



شرکت گروه سرمایه گذاری امید  
Omid Investment Group Corporation

# بسم الله الرحمن الرحيم

ستون فقرات اقتصاد مقاومتی، عبارت است از تقویت تولید داخلی؛ اگر این کار تحقق پیدا کرد و همت‌ها متوجه به این مسئله شد، مسائل به تدریج حل می‌شود، کار ارزش پیدا می‌کند، کارگر ارزش پیدا می‌کند، اشتغال عمومی می‌شود، بیکاری که يك معضلی است در جامعه به تدریج کم می‌شود و از بین می‌رود. اساس کار، مسئله‌ی تولید است.

زن، برادرش و پسر  
عمه‌ها





شرکت گروه سرمایه گذاری آسیا ناما  
Omid Investment Group Corporation

# کارخانه تولید مخازن گاز طبیعی آسیا ناما





شرکت گروه سرمایه گذاری اومید  
Omid Investment Group Corporation

## اهداف استراتژی افزایش عمق ساخت داخل و خودکفایی :

❖ تضمین استمرار تولید و کاهش وابستگی به خارج از کشور

❖ کاهش ارزیابی و هزینه ی قیمت تمام شده

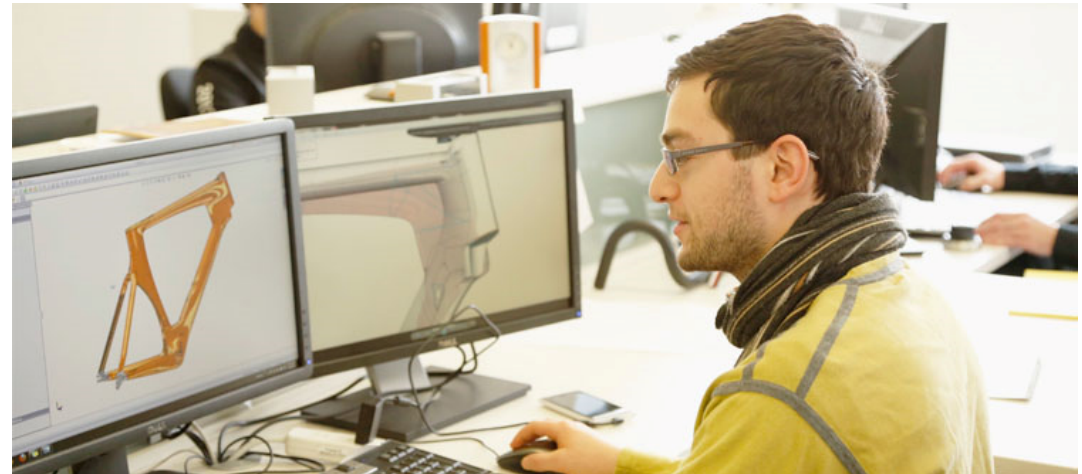
ارتباط اهداف استراتژیک با ذینفعان	استراتژی های شرکت آسیاناما
سهامداران / مشتری	افزایش ظرفیت تولید کارخانه به 200.000 سیلندر در سال
سهامداران / مشتری	افزایش عمق ساخت داخل و خودکفایی در ملزومات و ماشین آلات تولیدی
سهامداران / مشتری	افزایش سهم بازار داخلی OEM
سهامداران / مشتری	راه اندازی مرکز جامع خدمات خودرویی در سایت خاوران در راستای تکمیل زنجیره ارزش
سهامداران / مشتری	افزایش صادرات در بازارهای منطقه ای و بین المللی (کشورهای CIS) - فروش کاپ
سهامداران / مشتری	حفظ و توسعه منابع انسانی
سهامداران / مشتری	راه اندازی خط برشکاری در اهواز در راستای تکمیل زنجیره ارزش
سهام داران / کارکنان	کاهش هزینه های تولید و افزایش بهره وری و کیفیت از طریق داخلی سازی مواد اولیه و قالبها و بهره وری نیروی انسانی
سهامداران / مشتری	ایجاد تنوع در سبد محصولات تولیدی
کارکنان / جامعه	حفظ محیط زیست و کاهش جنبه های زیست محیطی با تمرکز بر مدیریت پسماندها
سهامداران / مشتری	اصلاح ساختار مالی سازمان - افزایش سرمایه و ورود به فرابورس
کارکنان / جامعه	ارتقاء وضعیت سلامت و بهداشت کارکنان با تمرکز بر بهسازی اماکن عمومی محیط کار ، فاصله گذاری اجتماعی و رعایت پروتکل های بهداشتی
کارکنان / جامعه	کاهش حوادث با تمرکز بر آموزش و مشارکت همگانی
کارکنان / جامعه	کاهش ریسکهای ایمنی با تمرکز بر افزایش ایمنی محیط کار ، ماشین آلات ، تجهیزات و نظارت بر عملکرد پیمانکاران



## داخلی سازی، خودکفایی و بومی سازی

### خودکفایی و بومی سازی

1. مواد اصلی و کمکی (بیگیری در کمیته مهندس پژوهش و توسعه و تحقیق بازار)
2. ابزار و قالب (بیگیری در کمیته فنی و مهندسی)
3. لوازم یدکی و ماشین آلات (بیگیری در کمیته فنی و مهندسی)
4. محصولات (بیگیری در کمیته مهندس پژوهش و توسعه و تحقیق بازار)







## شهرت

### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

### خودکفایی و بومی سازی

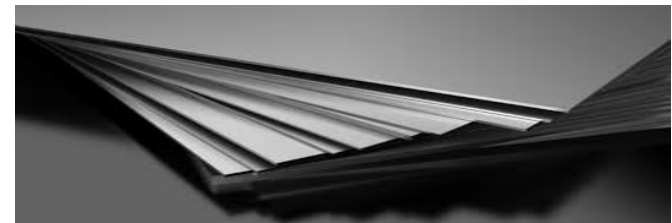
- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

## بومی سازی مواد اولیه - ورق خام

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
امیر روغنی	برنامه ریزی و مدیریت کارخانه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
ورق خام	34CrMo4 - 1.7220	شرکت ENK کره جنوبی	50 هزار تن	0.70	35 میلیون یورو



سال انجام پروژه: 1393

هدف از اجرای طرح:

- عدم وابستگی به واردات در مواد اولیه
- صرفه جویی و پایین آوردن قیمت تمام شده محصول



## بومی سازی مواد اولیه - اسید فسفات

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
اسماعیل حسینپور	سرپرست قالب و ابزار	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	
مهدی کاظمی	QC سرپرست	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
اسید فسفات	اسید فسفریک / اسید نیتریک / اکسید روی / اروتو فسفات / کلسیم / نترات نیکل / مولیبدات سدیم	شرکت ENK کره جنوبی	200 تن	0.62	120 هزار یورو



پروژه: 1394-1397 سال انجام

هدف از اجرای طرح:

➤ عدم وابستگی به واردات در مواد اولیه

### فهرست

#### ➤ معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### ➤ خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری



## بومی سازی مواد اولیه - خنثی ساز

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

طراح و مجریان پروژه		
تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینیپور
	کارشناس پژوهش و توسعه	پوریا امیدوار
	QC سرپرست	مهدی کاظمی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
خنثی ساز	هیدروکسید سدیم / کربنات سدیم	شرکت ENK گره جنوبی	10 تن	0.44	3 هزار یورو



پروژه: 1394-1397 سال انجام  
هدف از اجرای طرح:  
عدم وابستگی به واردات در مواد اولیه



### شهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

## بومی سازی مواد اولیه - مواد صابونی فسفات

طراح و مجریان پروژه		
تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینیچور
	کارشناس پژوهش و توسعه	پوریا امیدوار
	QC سرپرست	مهدی کاظمی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
مواد صابونی	اسید استناریک / استنارات سدیم	شرکت ENK کره جنوبی	10 تن	1.83	120 هزار یورو



پروژه: 1394-1397 سال انجام  
 هدف از اجرای طرح:  
 > عدم وابستگی به واردات در مواد اولیه





## بومی سازی مواد اولیه - شات بال S390

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان
	رئیس تولید	مجید سلیمی
	QC سرپرست	مهدی کاظمی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
شات S390	C:0.8~1.2%,Si:Min.0.4%,Mn:0.6~1.2%,P:0.05%,S:0.05% / HRC 38~48	شرکت ENK کره جنوبی	300 تن	0.83	220 هزار یورو



### شهرت

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### > خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

پروژه: 1394-1400 سال انجام  
هدف از اجرای طرح:

> عدم وابستگی به واردات در مواد اولیه





## پروژه ورق های فولاد مبارکه

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان
	کارشناس پژوهش و توسعه	سامان احمدی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خود کفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خود کفایی)
ورق خام	34CrMo4 1.7220	شرکت ENK کره جنوبی	-	-	-



$B+Nb+Ti+V+Zr \leq 0.015$ , H/ppm: Max. 5, N/ppm: Max. 80, V $\leq$ 0.01, Nb $\leq$ 0.01

Chemical Composition % by Mass	C	Si	Mn	P	S	Cr	Al	Mo	S+P
MIN.	0.32	0.10	0.70	-	-	0.90	0.02	0.15	-
MAX.	0.37	0.40	0.90	0.020	0.010	1.20	0.04	0.30	0.025

2.1.1. Chemical Composition on Sulfur and Phosphorus: (See Attachment 2)

2.1.2. Steels shall be Aluminum- and/or Silicon-killed.

2.1.3. All Sheets shall be tested with Ultrasonic test according to ASTM A578 level C.

**پروژه: 1399-1400 سال انجام**

**هدف از اجرای طرح:**

- عدم وابستگی به واردات در مواد اولیه
- افزایش تعداد سرس های تهیه ورق مواد اولیه

### فهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

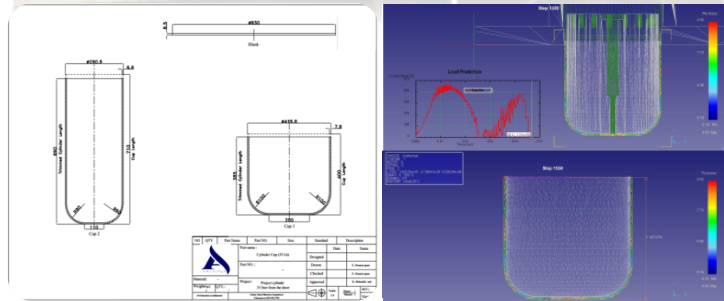


## پروژه طراحی و اصلاح قالب ها جهت تولید مخزن 35 لیتری از ورق

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینپور
	سرپرست کارگاه ساخت مهندسی	سید رضا حسینی
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
قالب پرس 232	قطر 232 میلیمتر	شولر آلمان	1 ست	140 هزار یورو	140 هزار یورو
سنبه	قطر 232 کشش سوم	شولر آلمان	1 ست	32 هزار یورو	32 هزار یورو



سال انجام پروژه: 1397-1399  
هدف از اجرای طرح:

افزایش سبب محصولات و خودکفایی در زمینه تولید مخازن از ورق

### شهرت

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

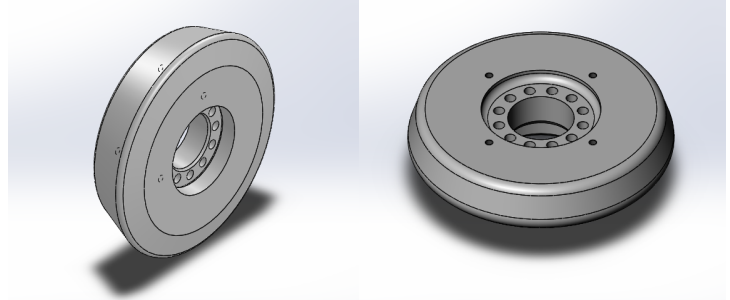


## داخلی سازی رولر های فرم دهی اسپین نک و باتوم مخازن

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
اسماعیل حسینپور	سرپرست قالب و ابزار	
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (بس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (بس از خودکفایی)
رولر فرم دهی	1.2379	شولر آلمان	96 عدد	1734	83232



سال انجام پروژه: 1400-1399  
**هدف از اجرای طرح:**  
 کاهش هزینه تامین و توقفات دستگاه

### شهرت

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### > خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

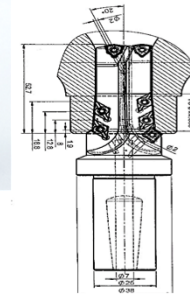


## داخلی سازی هولدر ها و ابزار های ماشینکاری

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینپور
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان
	رئیس تولید	مجید سلیمی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
ابزار ماشینکاری	ابزار مخصوص	رازوما آلمان	107 عدد	6020 یورو	120 هزار یورو



### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### ابزار و قالب

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

پروژه: 1400-1396 سال انجام

هدف از اجرای طرح:

کاهش هزینه تامین و توقفات دستگاه



### شهرست

- معرفی
  - معرفی شرکت
  - معرفی تجهیزات و ماشین آلات
  - وضعیت تولید
- خودکفایی و بومی سازی
  - مواد اصلی و کمکی
    - دستاوردها
    - فعالیت های جاری
  - ابزار و قالب
    - دستاوردها
    - فعالیت های جاری
  - لوازم یدکی و ماشین آلات
    - دستاوردها
    - فعالیت های جاری
  - محصولات
    - دستاوردها
    - فعالیت های جاری

## پروژه داخلی سازی اینسرت های ماشینکاری

طراح و مجریان پروژه		
نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
اسماعیل حسینیپور	سرپرست قالب و ابزار	
مجید سلیمی	رئیس تولید	
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وار داتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
اینسرت های ماشینکاری	DCMT070204	سگو و سندویک	3000 عدد	34 هزار یورو	21 هزار یورو

### آخرین وضعیت داخلی سازی اینسرت ها

ردیف	کد اینسرت	وضعیت ساخت در ایلامه ساز	توضیحات
1	880-0503W08H-P-LM 4324	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	-
2	880-050305H-C-LM 1044	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	-
3	CCMT09T308-PM-4325	نمونه اول مورد تایید قرار گرفت.	نمونه دوم با کد CCMT09T308-F30V بی باشد.
4	SCMT09T308-F1-TP2500	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.
5	SCMT09T304-F2-TP2500	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.
6	CCMT060204-UM-1015	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه دوم با کد CCMT09T308-CCM25V بی باشد.
7	RM2S112UNTM-VBX-VARGUS	امکان ساخت وجود ندارد.	-
8	WCMX 040208-R53-235	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	-
9	DCMT070204-F1-TP2500	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.
10	RM28.80IN477M-VBX-VARGUS	امکان ساخت وجود ندارد.	-
11	SNMG120408-MS-TP2501	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.
12	SPKN1203-EDSR-LUV	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	-
13	APKT1604-PDTR-LT30	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	-
14	WCMX030208 R53-235	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	-
15	KNUX160.405-R-CM3	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.
16	KNUX160.405-L-CM3	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.
17	XOMX120408	نوع استفاده: گرد و امکان سنبلی ساخت قالب انجام گرفته است.	نمونه مورد تایید قرار گرفت.



**پروژه: ۱۳۹۸-۱۳۹۷ سال انجام هدف از اجرای طرح:**  
افزایش سبب محصولات و خودکفایی در زمینه تولید مخازن از ورق





## پروژه ساخت قالب پانچ مرحله سوم مخازن قطر 356 میلیمتری

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

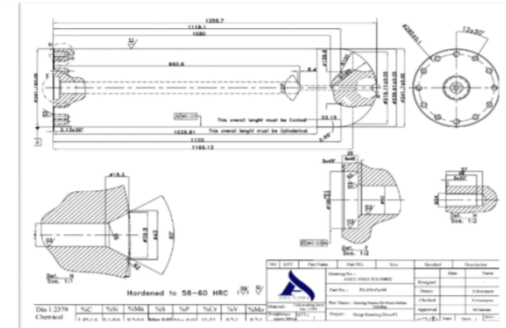
#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینپور
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
پانچ مرحله سوم	قطر 356	شولر آلمان	1 است	45 هزار یورو	35 هزار یورو



پروژه: ۱۳۹۹-۱۴۰۰ سال انجام

هدف از اجرای طرح:

کاهش هزینه تامین قالب و خودکفایی در ساخت قالب ها

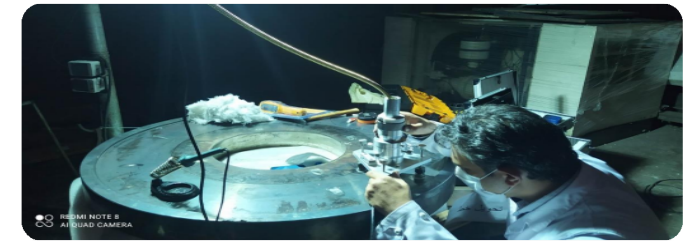


## پروژه طراحی و ساخت قالبهای Ironing سه مرحله کششی عمیق

### طراح و مجریان پروژه

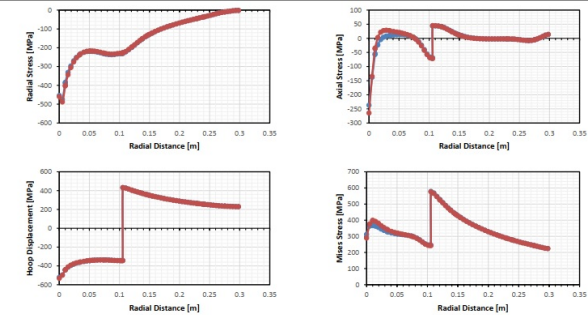
تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینیور
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خود کنایه)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خود کنایه)
Ironing سه مرحله قالب	قطر 232 و 356	شولر آلمان	1 ست	300 هزار یورو	200 هزار یورو



تأمین دانش فنی و بومی سازی طراحی و ساخت قالبهای Ironing تولید معادن ۳۶۶ مایگنیتی فصل سوم تحلیل روش ساخت قالب و فرآیند جاری

شکل ۱۱-۲: توزیع تنش و جابجایی در قالب Z3-356 در نتیجه عملیات آبرونینگ



پروژه: 1399-1400 سال انجام هدف از اجرای طرح:

افزایش سید محصولات، کاهش هزینه تامین قالب ها و خودکفایی در ساخت قالب ها

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری



## ساخت دستگاه ااره نواری

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
اسماعیل حسینیپور	سرپرست قالب و ابزار	
احمد رجبی	رئیس فنی	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
دستگاه ااره نواری	Semi Automate	-	1 دستگاه	10 هزار یورو	6 هزار یورو



### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین

#### آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

سال انجام پروژه: 1397-1400

هدف از اجرای طرح:

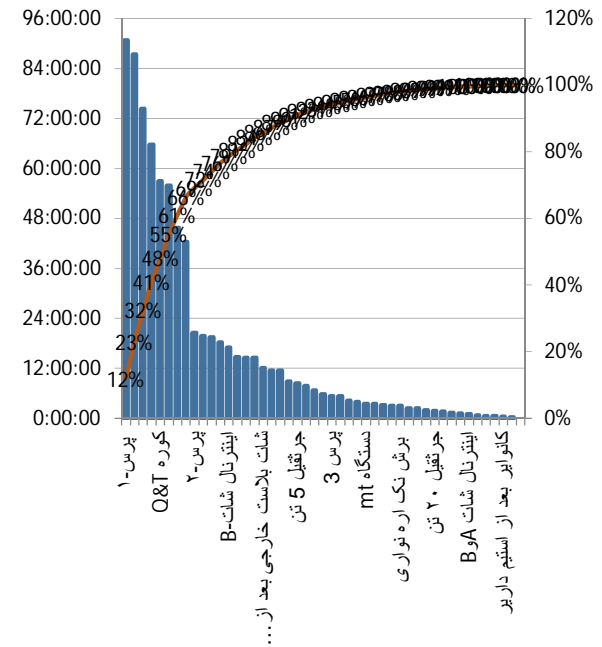
➤ کاهش مصرف ابزار در ایستگاه ماشینکاری



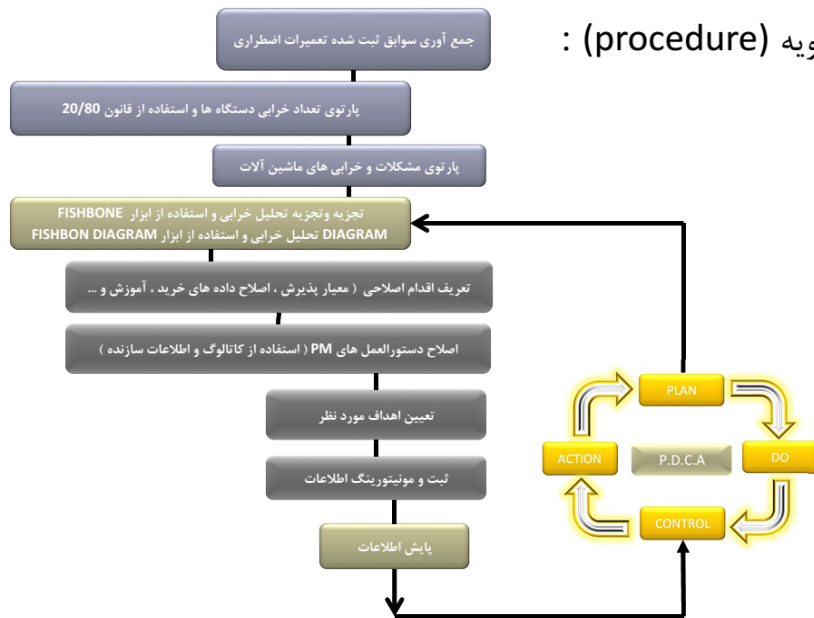
## اولویت بندی رفع گلوگاه تولید جهت افزایش تولید:

با توجه به منابع مذکور توقفات کلیه دستگاهها که شامل 47 دستگاه و در حدود 7000 خرابی بوده ، از 25 آبان 96 تا 26 آذر 98 مورد بررسی و تحلیل قرار گرفت . جهت بهینه سازی خط تولید با برگزاری دوره آموزشی TPM و ایجاد بستر از این روش برای بهینه سازی خط تولید استفاده می‌گردد .

تحلیل خرابی ها (20/80)



رویه (procedure) :





## ساخت پنل دستگاه تست التراسونیک

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	
احمد رجبی	رئیس فنی	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
پنل دستگاه UT	15 Probe Flaw search	ENK گره جنوبی	1 دستگاه	250 هزار یورو	هزار یورو 250

### فهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### > خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری



**سال انجام پروژه: 1397-1400**  
**هدف از اجرای طرح:**  
 > به دلیل عدم ارائه خدمات و قطعات یدکی از سوی شرکت سازنده خارجی





## ساخت پنل و دستگاه رنگ پودری

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
دستگاه رنگ پودری	Robot Automated 4 Guns	ENK	1 دستگاه	4 هزار یورو	4 هزار یورو



### شهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

سال انجام پروژه: 1397-1400

هدف از اجرای طرح:

- > کاهش مصرف مواد بری
- > حل مشکلات کیفی رنگ مایع برای همیشه



## ساخت مکانیزم لود و آنلود شات کاپ 1

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
اسماعیل حسینپور	سرپرست قالب و ابزار	
احمد رجبی	رئیس فنی	
مجید سلیمی	رئیس تولید	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
لود و آنلود شات	Automated Mechanism Support All Sizes	ENK	2 عدد	5 هزار یورو	5 هزار یورو



سال انجام پروژه: 1397-1400

هدف از اجرای طرح:

- عدم دسترسی به سازنده
- تامین قطعات یدکی مورد نیاز

### شهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری



## ساخت هنگر های کوره اسفرودایزینگ

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینپور
	سرپرست کارگاه ساخت مهندسی	سید رضا حسینی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
هنگر های کوره اسفرودایز	استیل نسوز	ENK	350 عدد	190 یورو	70 هزار یورو



پروژه: 1397-1400 سال انجام  
هدف از اجرای طرح:

- صرفه جویی اقتصادی در تامین یدکی
- ارتقا دانش سازمان در حوزه ساخت هنگر

### فهرست

#### ➤ معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### ➤ خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### ▪ لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری



## ساخت قطعات و مکانیزم ایمپلیر شات بلاست ها

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	کارشناس مهندسی تولید	مصطفی سازنده
	رئیس فنی	احمد رجبی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکنفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکنفایی)
قطعات ایمپلیرهای شات بلاست	320-360-420	ENK	24 عدد	2800 یورو	70 هزار یورو



### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکنفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

سال انجام پروژه: 1398-1400

#### هدف از اجرای طرح:

- صرفه جویی اقتصادی در تامین یدکی
- ارتقا دانش سازمان در حوزه ساخت هنگر

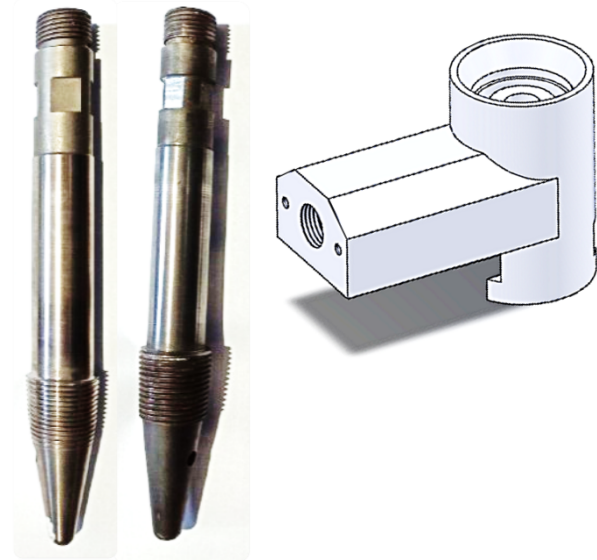


## ساخت قطعات یدکی تجهیزات تست هیدرواستاتیک

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
مجید سلیمی	رئیس تولید	
مهدی خالقی	کارشناس مهندسی تولید	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
جیگ فشنگی	دارای نقشه مهندسی معکوس	ENK کره جنوبی	814 عدد	21 هزار یورو	21 هزار یورو
جیگ فلنچی	دارای نقشه مهندسی معکوس	ENK کره جنوبی	5 عدد	2000 یورو	2000 یورو



سال انجام پروژه: 1398-1400

هدف از اجرای طرح:

- عدم دسترسی به سازنده
- تامین قطعات یدکی مورد نیاز

### شهرت

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین

##### آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری





## ساخت مکانیزم گریپر ربات پلاسما کاتر 1

### فهرست

#### > معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### > خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

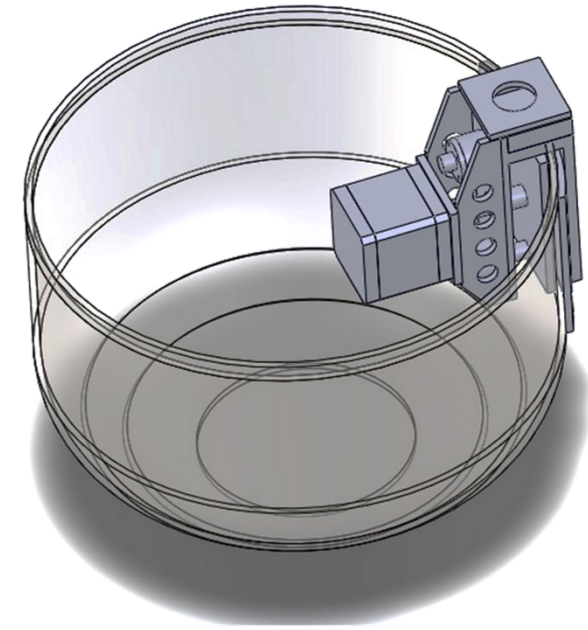
#### ▪ لوازم بدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	سرپرست قالب و ابزار	اسماعیل حسینپور
	سرپرست کارگاه ساخت مهندسی	سید رضا حسینی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
گریپر ربات	گیره ای	آلمان	۱ دستگاه	1000 یورو	1000 یورو



سال انجام پروژه: 1400-1397

هدف از اجرای طرح:

- > عدم دسترسی به سازنده
- > تامین قطعات یدکی مورد نیاز

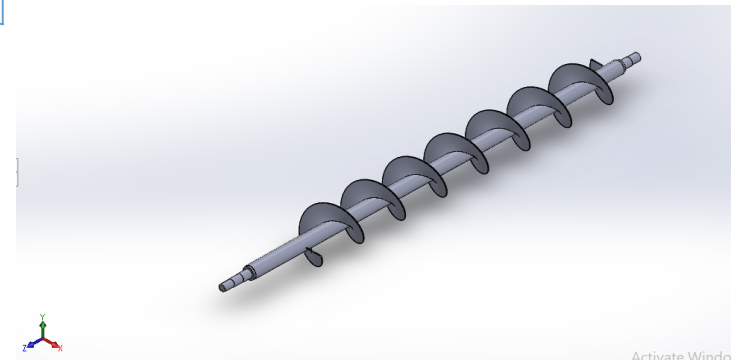


## داخلی سازی ماردون شات بلاست

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	کارشناس مهندسی تولید	مصطفی سازنده

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکنایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکنایی)
ماردون شات بلاست	8 متر	ENK گره جنوبی	2 عدد	1600 یورو	1600 یورو



Activate Windows

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

سال انجام پروژه: 1399-1400

هدف از اجرای طرح:

کاهش هزینه و توقفات دستگاه صرفه جویی در ارز بری



## ساخت و نصب دستگاه باتوم پرس به همراه قالب های آن

### شهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

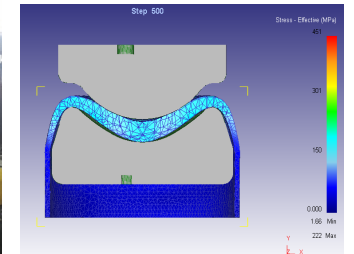
#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
اسماعیل حسینپور	سرپرست قالب و ابزار	
احمد رجبی	رئیس فنی	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
ماشین باتم پرس	فرم دهی انتها	ایران - جهان پرس	۱ است	70 هزار یورو	70 هزار یورو



سال انجام پروژه: 1397-1400

هدف از اجرای طرح:

افزایش سبب محصولات و کاهش هزینه های ناشی از ساخت قالب ها



### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

## داخلی سازی گسکت های ربات پرس

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
مجید سلیمی	رئیس تولید	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
گسکت ربات	-	شولر آلمان	250 متر	5 هزار یورو	4 هزار یورو



پروژه: 1397 سال انجام  
هدف از اجرای طرح:

کاهش هزینه تامین و توقفات دستگاه



## طراحی و ساخت مخازن CNG در سایزهای مختلف (تولید از ورق و لوله)

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

### طراح و مجریان پروژه

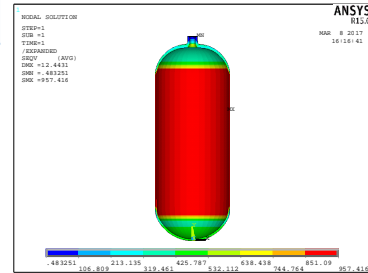
نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	
سامان احمدی	کارشناس پژوهش و توسعه	

ROW	Volume	External diameter	APPLIED STANDARD	METHOD OF PRODUCTION	CONTENT GAS
1	35 lit	φ232	INSO 7598	FROM PLATE	CNG
2	52 lit	φ356	INSO 7598	FROM PLATE	CNG
3	65 lit	φ406	INSO 7598	FROM PLATE	CNG
4	80 lit	φ406	INSO 7598	FROM PLATE	CNG
5	90 lit	φ406	INSO 7598	FROM PLATE	CNG
6	135 lit	φ406	INSO 7598	FROM PLATE	CNG
7	75 lit	φ356	INSO 7598	FROM TUBE	CNG
8	90 lit	φ356	INSO 7598	FROM TUBE	CNG
9	70 lit	φ356	ISO 11439	FROM TUBE	CNG

طراحی های انجام پذیرفته در سالهای جاری به شرح زیر میباشد:

طراحی و ساخت مخازن CNG از ورق با سایزهای 60-62-75-100-120 لیتری

از لوله با سایزهای 28-52-60-113 لیتری CNG طراحی و ساخت مخازن



پروژه: 1399-1400 سال انجام هدف از اجرای طرح:

تکمیل سبد محصولات شرکت جهت رقابت در بازارهای داخل و خارج





## طراحی و ساخت مخازن صنعتی با سایزهای مختلف

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات

#### محصولات

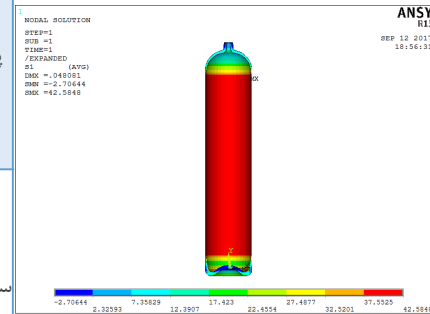
- دستاوردها
- فعالیت های جاری

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مرتضی نائینیان
	کارشناس پژوهش و توسعه	پوریا امیدوار
	کارشناس پژوهش و توسعه	سامان احمدی

ROW	Volume	External diameter	APPLIED STANDARD	METHOD OF PRODUCTION	CONTENT GAS
1	35 lit	φ232	INSO 7909	FROM PLATE	Industrial Gas
2	60 lit	φ356	INSO 7909	FROM PLATE	Industrial Gas
3	90 lit	φ406	INSO 7909	FROM PLATE	Industrial Gas
4	120 lit	φ406	INSO 7909	FROM PLATE	Industrial Gas

طراحی های انجام پذیرفته در سالهای جاری به شرح زیر میباشد:  
طراحی و ساخت مخازن صنعتی از لوله با سایزهای 40 و 50 لیتر



سال انجام پروژه: 1399-1400  
هدف از اجرای طرح:

تکمیل سبد محصولات شرکت جهت رقابت در بازارهای داخلی و خارج



## ساخت پک اسکید ساده (2\*2)

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	
سامان احمدی	کارشناس پژوهش و توسعه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
اسکید 4 تایی ساده	پالت گاز اکسیژن	آسیاناما	1 ست	3 هزار یورو	3 هزار یورو



پروژه: 1399-1400 سال انجام  
هدف از اجرای طرح:

تکمیل سبد محصولات شرکت جهت رقابت در بازارهای داخلی و خارج

### فهرست

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری



### فهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

## ساخت پک اسکید آپشنال (3 \* 2)

طراح و مجریان پروژه			صرفه جویی (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	سازنده ی قطعه اصلی	مشخصات فنی	نام قطعات
تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی	4 هزار یورو	4 هزار یورو	1 ست	آسیانا	پالت گاز صنعتی	اسکید 6 تایی آپشنال
		رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه						
		کارشناس پژوهش و توسعه						
		کارشناس پژوهش و توسعه						



سال انجام پروژه: 1400-1399  
هدف از اجرای طرح:

تکمیل سبد محصولات شرکت جهت رقابت در بازارهای داخل و خارج



## ساخت ترولی جهت حمل مخازن بیمارستانی و صنعتی

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	
سامان احمدی	کارشناس پژوهش و توسعه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
ترولی مخازن بیمارستانی	مخازن 35 قطر 232	آسیاناما	1 ست		

### فهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- محصولات
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری

**پروژه: 1400 سال انجام**  
**هدف از اجرای طرح:**

جهت استفاده و انتقال مخازن اکسیژن بیمارستانی و در جهت رفاه مشتریان



## طراحی و ساخت مخازن صنعتی با سایزهای مختلف

### فهرست

#### معرفی >

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی >

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

#### محصولات

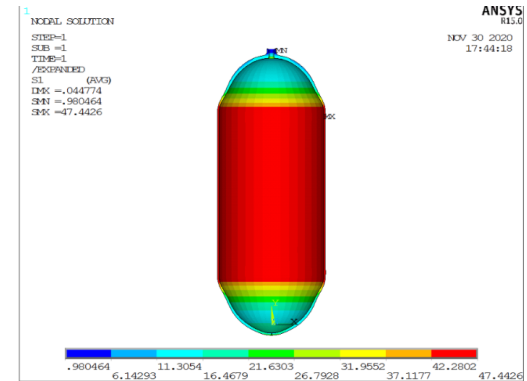
- دستاوردها
- فعالیت های جاری

### طراح و مجریان پروژه

تصویر	واحد سازمانی	نام و نام خانوادگی
	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	سید مجتبی نائینیان
	کارشناس پژوهش و توسعه	پوریا امیدوار
	کارشناس پژوهش و توسعه	سامان احمدی

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
مخازن صنعتی	7909-1	آسیاناما			

ROW	Volume	External diameter	APPLIED STANDARD	CONTENT GAS
1	35 lit	φ232	INSO 7909	Industrial Gas
2	90 lit	φ406	INSO 7909	Industrial Gas
3	120 lit	φ406	INSO 7909	Industrial Gas



سال انجام پروژه: 1399-1400  
هدف از اجرای طرح:

تکمیل سبد محصولات شرکت جهت رقابت در بازارهای داخلی و خارج





## ساخت مجموعه اسکید تریلر آسیاناما

### طراح و مجریان پروژه

نام و نام خانوادگی	واحد سازمانی	تصویر
سید مجتبی نائینیان	رئیس مهندسی تولید و پژوهش و توسعه	
پوریا امیدوار	کارشناس پژوهش و توسعه	
سامان احمدی	کارشناس پژوهش و توسعه	

نام قطعات	مشخصات فنی	سازنده ی قطعه اصلی	میزان مصرف (پس از خودکفایی)	قیمت وارداتی (یورو)	صرفه جویی (پس از خودکفایی)
اسکید تریلر	حمل گاز صنعتی و طبیعی	آسیاناما	1 دستگاه	60 هزار یورو	60 هزار یورو



Brand	Product Name	Total Capacity	Working Pressure	Skid total weight
ASIA NAMA	Skid trailer H1	20.160 Lit	200 bar	24.5 Ton

Methane Capacity	Ethane Capacity	No. of Cylinders	Other facilities
3 ton	6.5 ton	192	<ul style="list-style-type: none"> <li>Charging and discharging Control Panel</li> <li>Digital pressure and temperature transmitters</li> <li>Adequate safety and shut-off valves</li> </ul>

پروژه: 1399-1400 سال انجام

هدف از اجرای طرح:

ورود به بازارهای جدید حمل گاز داخل و خارج

### شهرت

#### معرفی

- معرفی شرکت
- معرفی تجهیزات و ماشین آلات
- وضعیت تولید

#### خودکفایی و بومی سازی

- مواد اصلی و کمکی
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- ابزار و قالب
  - دستاوردها
  - فعالیت های جاری
- لوازم یدکی و ماشین آلات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری

#### محصولات

- دستاوردها
- فعالیت های جاری



## مجموع صرفه جویی های ارزی شرکت آسیاناما

مجموع صرفه جویی بدست آمده در شرکت آسیاناما:

در مجموع بیش از 40 میلیون یورو صرفه جویی ارزی در شرکت آسیاناما انجام پذیرفته است.



نوسه نوع محصول				
عنوان محصول	قیمت واحد ارزی یورو	واحد	میزان کالای مورد قرارداد	صرفه جویی ارزی یورو
پک اسکید ساده اکسیژن (۲۰۲)	۲,۹۵۱	عدد	۱	۲,۹۵۱
پک اسکید آپشنال اکسیژن (۲۰۳)	۳,۹۳۴	عدد	۱	۳,۹۳۴
پک اسکید ساده O <sub>2</sub> ICNG	۲,۹۵۱	عدد	۱	۲,۹۵۱
پک اسکید آپشنال O <sub>2</sub> ICNG	۳,۹۳۴	عدد	۱	۳,۹۳۴
جمع				۱۳,۷۷۰
ماشین الات و لوازم بدکی				
عنوان محصول	قیمت واحد ارزی یورو	واحد	میزان کالای مورد قرارداد	صرفه جویی ارزی یورو
ساخت پیل دستگاه الکتراسونیک	۲۵۰,۰۰۰	دستگاه	۱	۲۵۰,۰۰۰
ساخت دستگاه اره نواری	۱,۲۲۶	دستگاه	۱	۱,۲۲۶
ساخت دستگاه بانوم پرس	۷,۰۰۰	دستگاه	۱	۷,۰۰۰
گریپر ربات پلاسما کاتر ۱	۳۰	عدد	۱	۳۰
روتاری جوننت	۳۱	عدد	۱۵	۴۶۵
جیگ مخروطی هیدرو تست	۲۵	عدد	۱۹۰	۴,۷۵۰
جیگ مخروطی تست نشی	۲۵	عدد	۲	۵۰
جیگ استوانه ای هیدرو تست	۲۵	عدد	۶۴۲	۱۶,۰۵۰
جیگ استوانه ای تست نشی	۲۵	عدد	۳	۷۵
شیر الات خط فسفات	۲۶۶	عدد	۲۶	۶,۹۱۶
جمع				۲۸۶,۷۵۲

ابزار و قالب				
عنوان محصول	قیمت واحد ارزی یورو	واحد	میزان کالای مورد قرارداد	صرفه جویی ارزی یورو
رولر نک لایفیلد	۸۶۷	عدد	۶۲	۵۲,۷۵۴
رولر باتم لایفیلد	۸۶۷	عدد	۲۴	۲۹,۴۷۸
هولدر T1 استوانه ای	۲۰۰۰	عدد	۲۲	۶۴,۰۰۰
هولدر T2 استوانه ای	۲۰۰۰	عدد	۱۶	۳۲,۰۰۰
هولدر T1 مخروطی	۲۰۰۰	عدد	۹	۱۸,۰۰۰
انواع ابزار برشی	۱۱,۳	عدد	۸۰	۹۰۴
هنگر کوره اسفرودایزر	۱۹۰	عدد	۳۵۰	۶۶,۵۰۰
جمع				۲۶۴,۶۳۶
مواد				
عنوان محصول	قیمت واحد ارزی یورو	واحد	میزان کالای مورد قرارداد	صرفه جویی ارزی یورو
ورق خام	۰,۷۰	کیلوگرم	۴۷,۷۰۲,۸۶۰	۳۳,۳۹۲,۰۰۲
اسید فسفات	۰,۶۲	کیلوگرم	۱۷۵,۰۰۰	۱۰۸,۵۰۰
خنثی ساز	۰,۴۴	کیلوگرم	۶,۳۰۰	۲,۷۲۸
مواد صابونی	۱,۸۳	کیلوگرم	۶۲,۰۰۰	۱۱۲,۶۴۶
شات S390	۰,۸۳	کیلوگرم	۲۵۵,۰۰۰	۲۱۲,۲۱۵
جمع				۳۳,۸۲۹,۲۹۱



شرکت گروه سرمایه گذاری امید  
Omid Investment Group Corporation



گروه سرمایه گذاری امید  
Omid Investment Group Corporation

و افعلوا الصالحات

با تشکر از توجه شما ۱۴۰۰/۰۳/۲۶