

 اقدامات نوآورانه شرکت کویرتایر

در ساخت داخل و ارتقای ماشین آلات

همسو با تغییرات تکنولوژی و سیاست های اقتصاد مقاومتی



طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا



سال انجام:
۱۳۹۴-۱۳۹۹

آورده اقتصادی به ازای هر پرس:
۱۰۰۰/۰۰۰ دلار

آورده اقتصادی برای ۱۳ پرس:
۱/۳۰۰/۰۰۰ دلار

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

طراحی و ساخت ماشین پرس پخت تایر برای اولین بار در کشور





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا



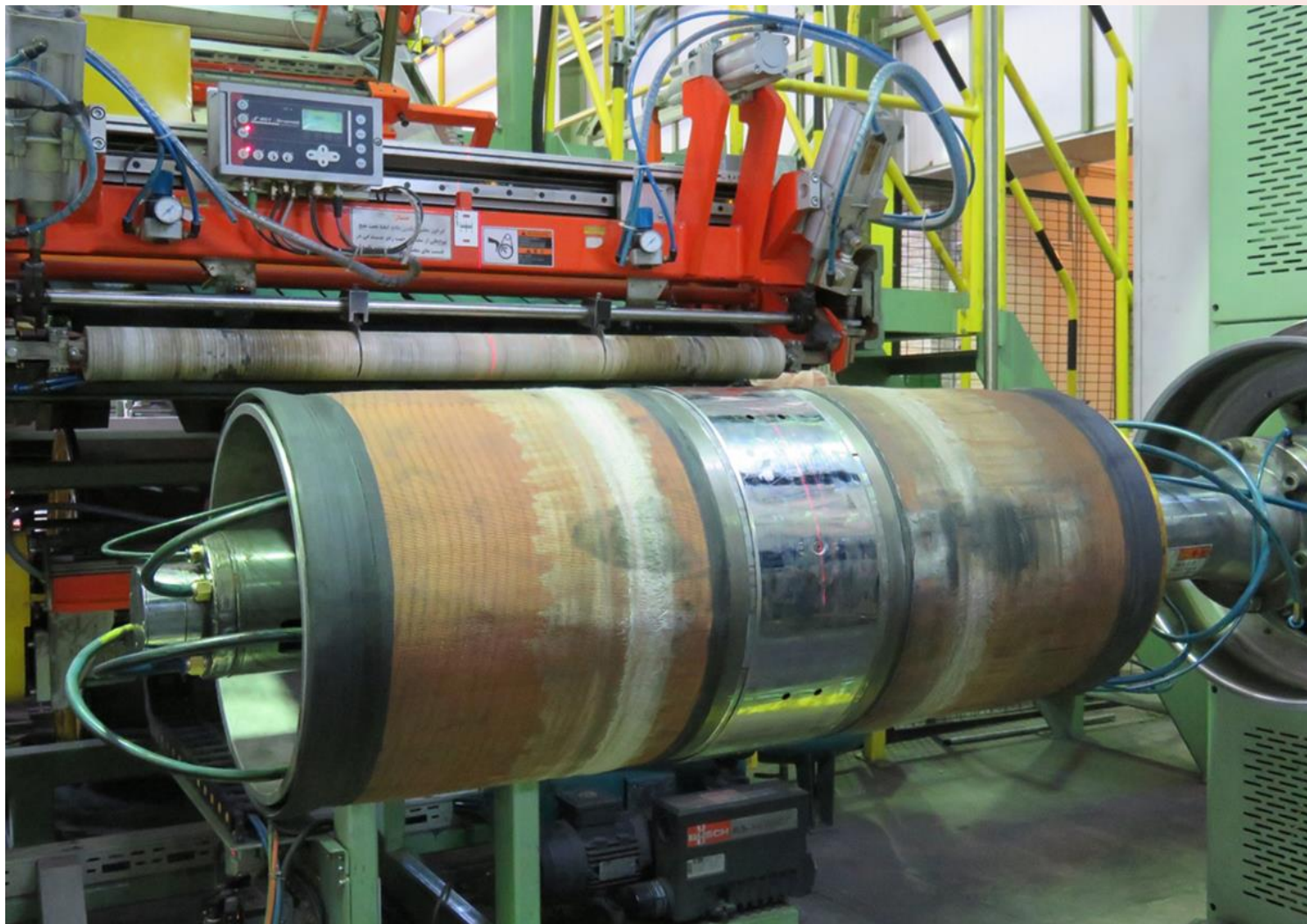
سال انجام:
۱۴۰۰

آورده اقتصادی به ازای هر ماشین:
۳۰۰/۰۰۰ دلار

آورده اقتصادی کل (تا هم اکنون):
۳۰۰/۰۰۰ دلار

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

ساخت ماشین تایر سازی تک مرحله ای





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا



سال انجام:
۱۳۸۵

آورده اقتصادی ریالی:
۲۰۰ میلیون تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

تبدیل ماشین اپکس دو سره به سه سره





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا



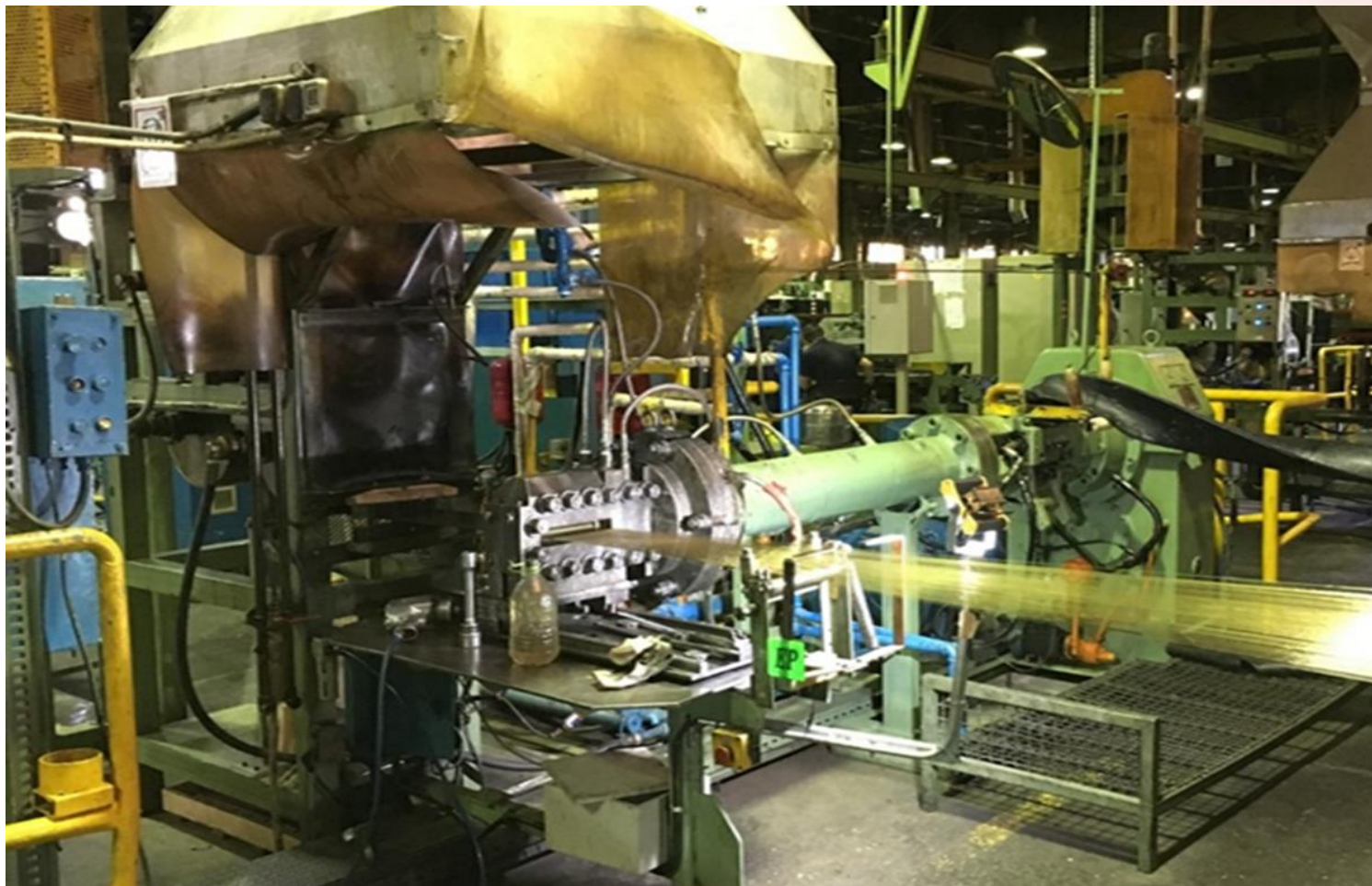
سال انجام:
۱۳۸۷

آورده اقتصادی برای یک ماشین:
۶۰۰ میلیون تومان

آورده اقتصادی برای ۲ ماشین:
۱ میلیارد و ۲۰۰ میلیون تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

ساخت ماشین استیل لاستیک





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا



سال انجام:
۱۳۹۰

آورده اقتصادی برای یک ماشین:
۴۵۰ میلیون تومان

آورده اقتصادی برای ۱۴ ماشین:
۶ میلیارد و ۳۰۰ میلیون تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

تبدیل ۱۴ دستگاه تاپر سازی باری وائتی به رادیال





طراح و مجری پروژه:

محمد فروغی نیا-سید علی ضیاء تبار



سال انجام:

۱۳۹۹

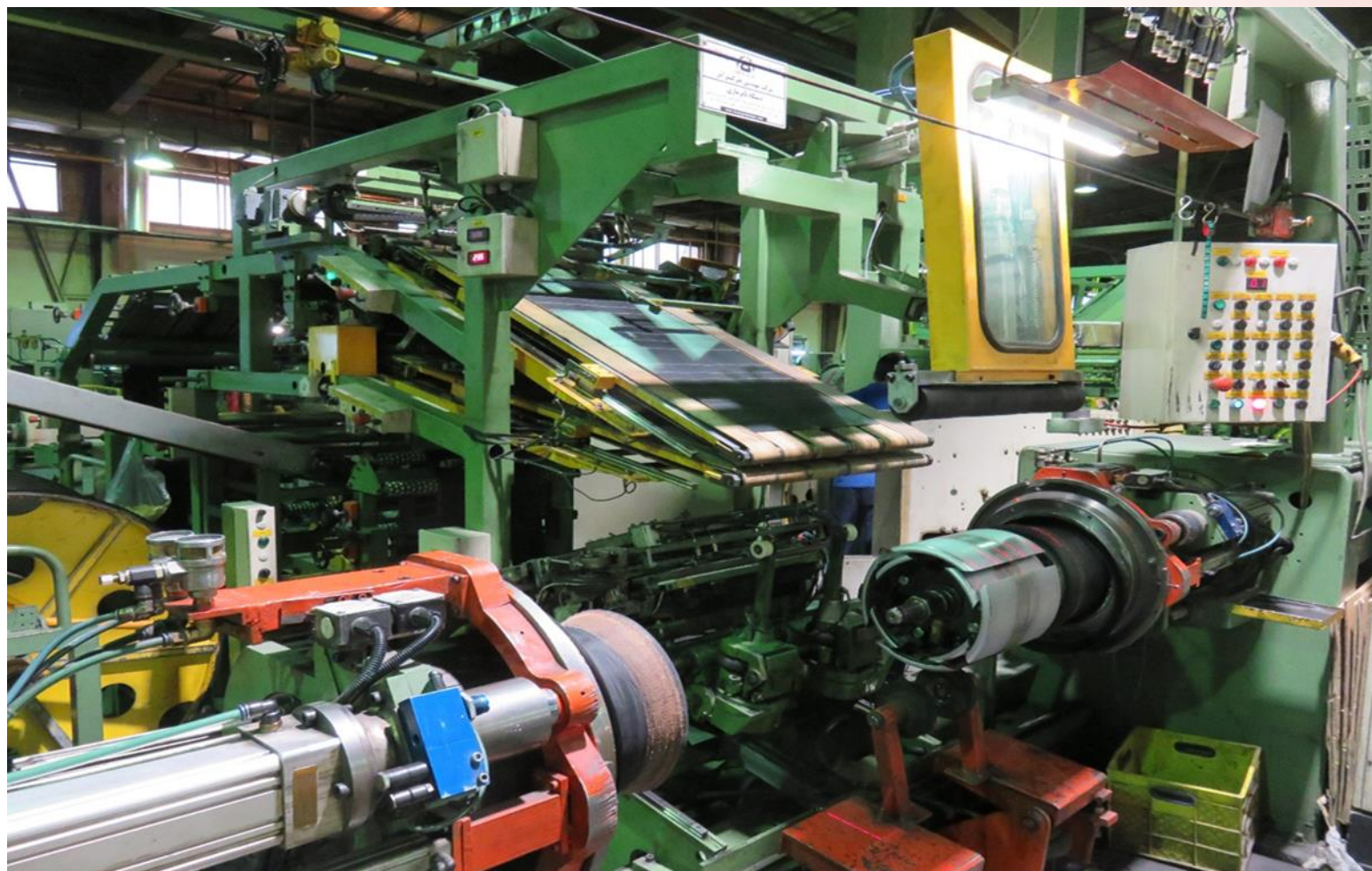
آورده طرح:

افزایش ۵۴۰ حلقه گرین تایر در روز

هدف از اجرای طرح:

افزایش کمی و کیفیت محصول

تبدیل یک دستگاه تایر سازی مرحله یک به تایر سازی درام منفی





طراح و مجری پروژه:
مرتضی فرسادی



سال انجام:
۱۳۹۹

آورده طرح :
بهبود ارگونومی

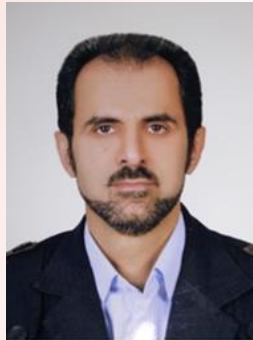
هدف از اجرای طرح:
تسهیل در کار

دستگاه جداسازی قطعات کائوچو





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا - سید علی ضیاء تبار

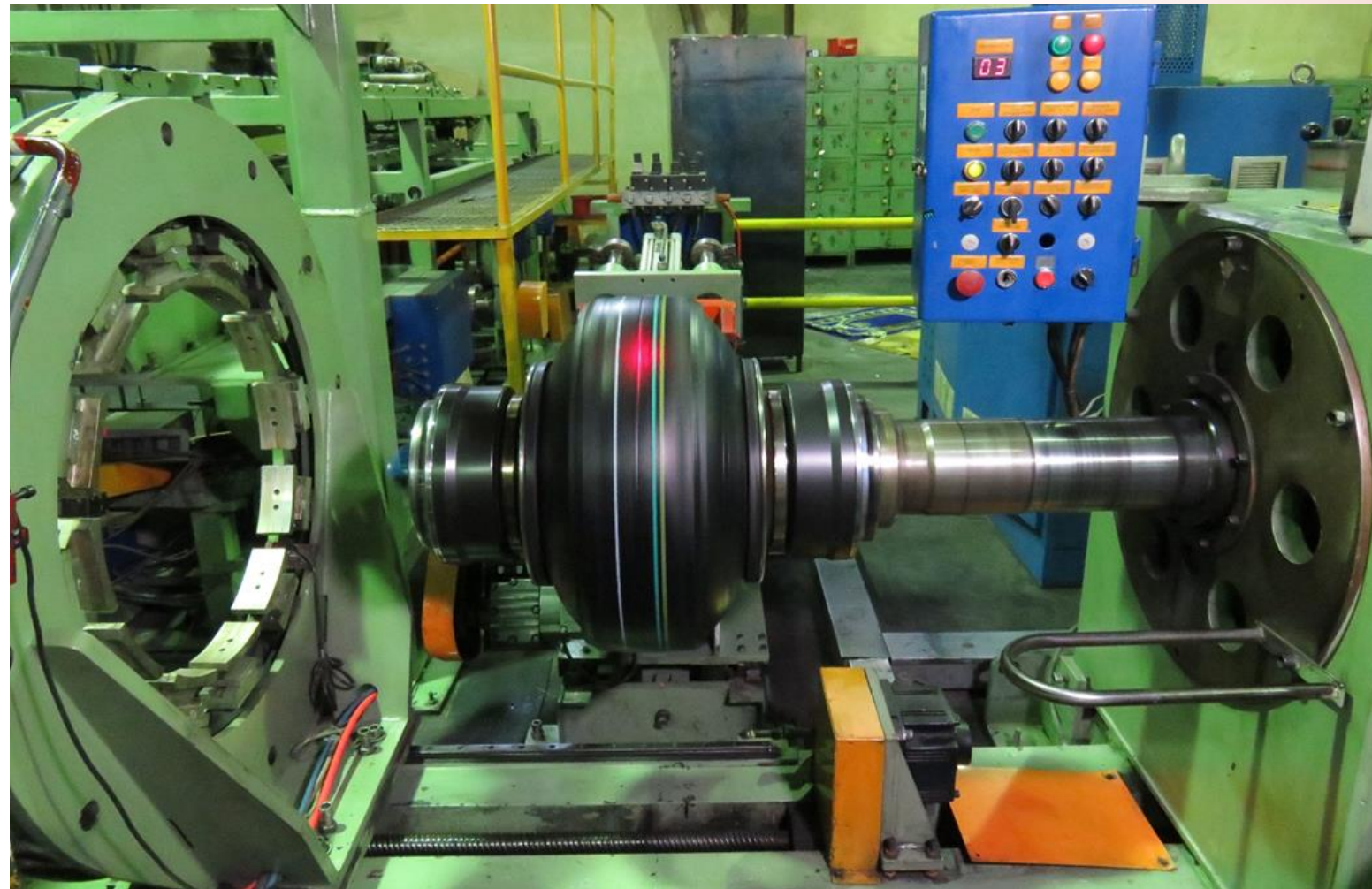


سال انجام:
۱۳۹۹

آورده طرح:
۳/۸ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش کمی و کیفی تولید

اصلاح ماشین تایر سازی مرحله ۲ (ماشین ۴۱۶)





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا - سید علی ضیاء تبار



سال انجام:
۱۳۹۸

آورده اقتصادی طرح:
سالیانه ۲۳ میلیارد تومان

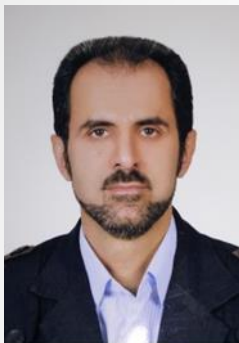
هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت و راندمان تولید

طراحی و اجرای فرایند شولدر استریپ در تولید تایر





طراح و مجری پروژه:
محمد فروغی نیا - سید علی ضیاءتبار
حمیدرضا گنجی



سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح برای:
ارتقاء کیفیت و عملکرد تایر

هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت

طراحی و اجرای فرایند گام ایج در تولید تایر





طراح و مجری پروژه:

محمد مهدی رجعت



سال انجام:

۱۳۹۹

آورده طرح:

کیفی

هدف از اجرای طرح:

افزایش کیفیت و راندمان تولید

نصب محرک بر روی ۸ دستگاه پرس پخت به منظور
استفاده از قالب سگمتی به جای قالب دو کفه ای





طراح و مجری پروژه:

سید علیرضا سیادت - مجید عسگر

حسین مشفق - سهراب هاشمی



سال انجام:

۱۳۹۹

آورده طرح:

سالیانه ۱/۲ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:

تسهیل در کار - کاهش هزینه

راه اندازی سیستم ویدیو کنفرانس با استفاده از توان داخلی





طراح و مجری پروژه:
احسان علیزاده - مهدی شفیعی



سال انجام:
۱۳۹۷-۱۴۰۰

آورده طرح:
۳ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه ها

تغییر سیستم و بازسازی ۶ دستگاه لیفتراک مستعمل میتسووبیسی





طراح و مجری پروژه:
احسان علیزاده - مهدی شفیعی



سال انجام:
۱۳۹۹-۱۴۰۰

آورده طرح:
۱ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه ها

بازسازی و راه اندازی مجدد ۲۰ ست باتری لیفتراک





طراح و مجری پروژه:
مهدی شفیعی - رضا اشراقی

طراحی و ساخت سیستم کنترل دما (TCU)



سال انجام:
۱۳۹۹

آورده طرح:
کاهش زمان توقفات استیل لاستیک

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه ها





طراح و مجری پروژه:
مهدی شفیعی - رضا اشراقی



سال انجام:
۱۳۹۹

آورده اقتصادی طرح:
۳۵۰ میلیون تومان

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه ها

تغییر سیستم و باز طراحی یدک کش سوسانگ



 اقدامات نوآورانه شرکت کویرتایر

در حوزه هوشمندسازی فرآیندهای تولید

با هدف افزایش بهره‌وری



طراح و مجری پروژه:

مهدی کامکار - علی جمالی نوذری

محمود عنانی - سید رضا سرفرازی



سال انجام:

۱۳۹۶

آورده طرح:

ارتقاء کیفیت آمیزه های تولیدی

هدف از اجرای طرح:

افزایش کیفیت

تسهیل در نگهداری و تعمیرات ماشین

ارتقاء سامانه اختلاط بنبوری و هوشمند سازی





طراح و مجری پروژه:
مهدی کامکار - مهدی دیانی
سید علیرضا سیادت



سال انجام:
۱۳۹۶

آورده اقتصادی طرح:
۱ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت - کاهش هزینه

هوشمند سازی سامانه توزین مواد شیمیایی و خطا ناپذیر کردن آن





طراح و مجری پروژه:
علی فارسی

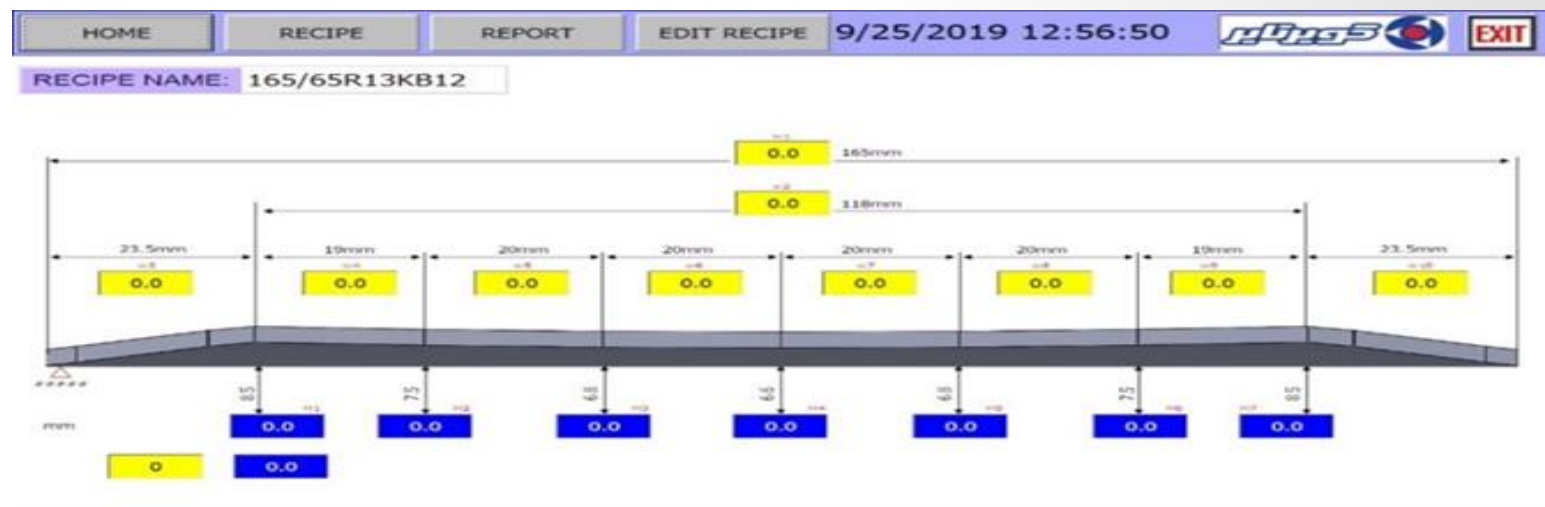


سال انجام:
۱۴۰۰

آورده اقتصادی طرح:
۸۰۰ میلیون تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت

اندازه گیری پروفایل آنلاین تره (به روش point laser)





طراح و مجری پروژه:
 علی فارسی - صادق حسین آبادی
 امین کیانیان



سال انجام:
 ۱۳۹۹

آورده اقتصادی طرح:
 ۱ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
 افزایش کیفیت

طراحی نرم افزار پایش آنلاین پرس های پخت





طراح و مجری پروژه:
علی فارسی - محمود عنانی
علی احسانی

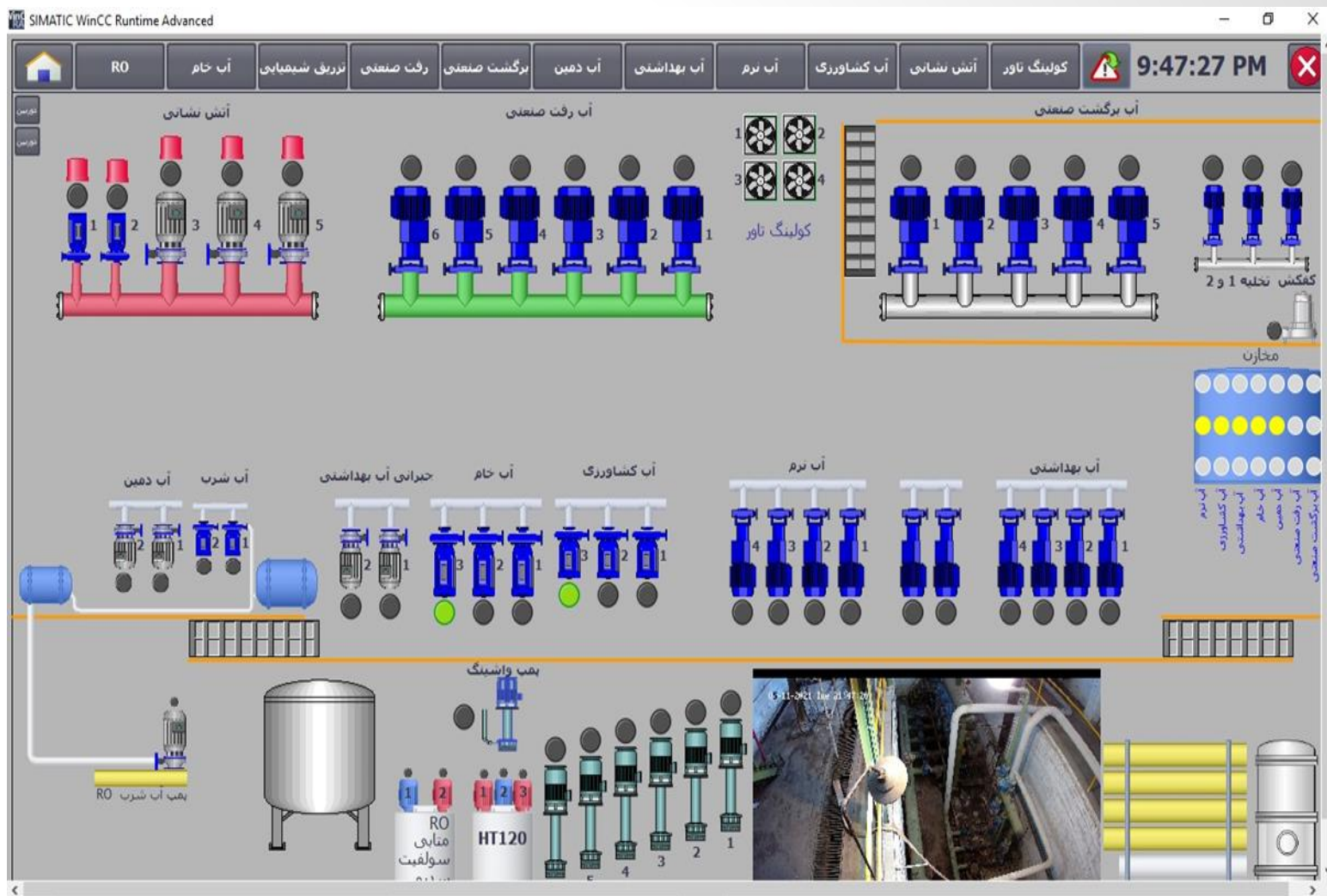


سال انجام:
۱۴۰۰

آورده اقتصادی طرح:
کاهش ۳ نفر نیروی انسانی

هدف از اجرای طرح:
کاهش نیروی انسانی - تسهیل در کار

کنترل از راه دور پمپ خانه مرکزی





طراح و مجری پروژه:
سید هاشم محتشمی



سال انجام:
۱۳۹۹

آورده اقتصادی طرح:
۳۷۷ میلیون تومان سالانه

هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت محصول

طراحی نرم افزار اندازه گیری عرض سایدوال





طراح و مجری پروژه: سید علیرضا سیادت و مرتضی قربانی

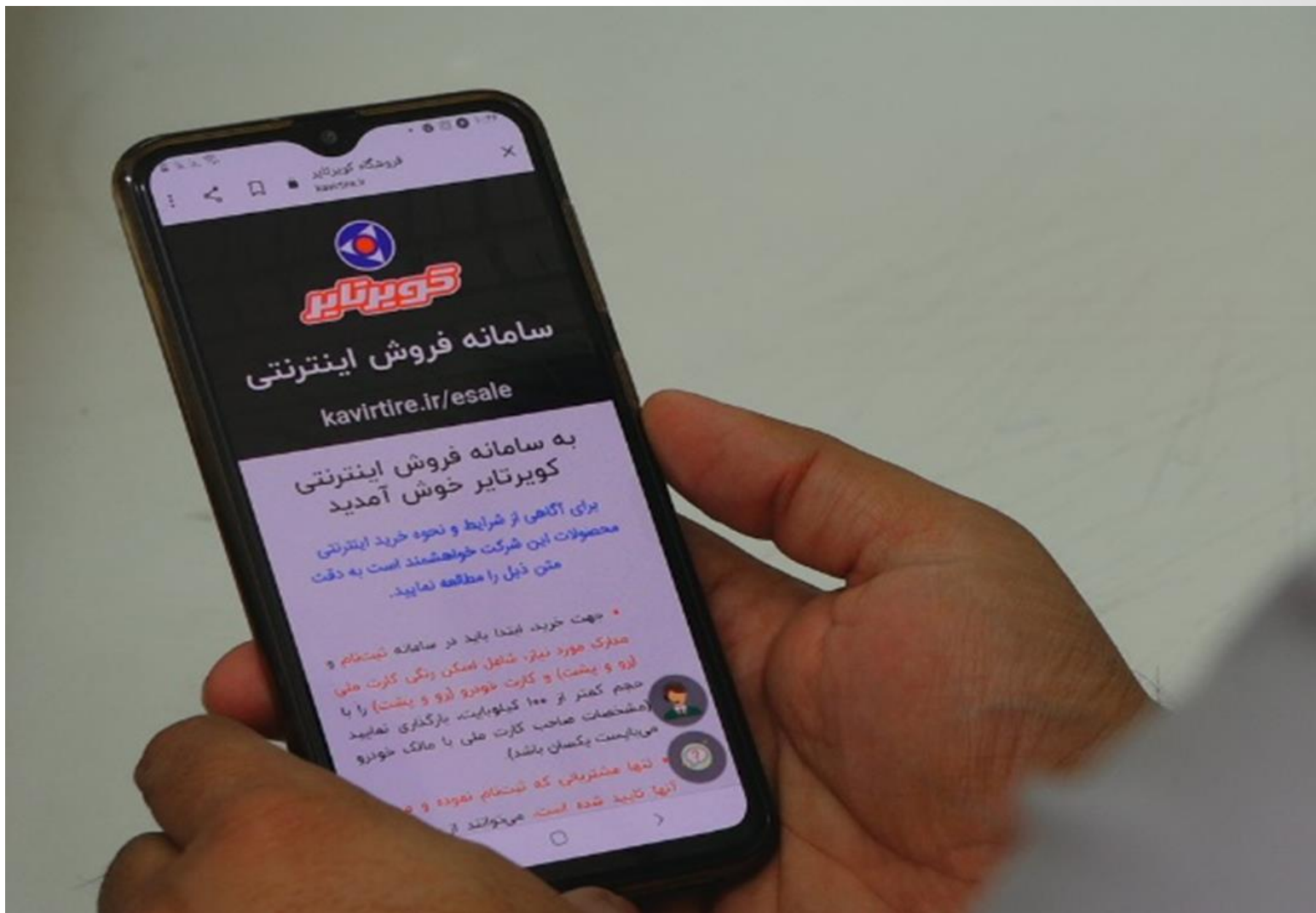


سال انجام:
۱۳۹۷

آورده اقتصادی طرح:
۸۲ میلیارد تومان
(طی ۲۵ ماه از زمان راه اندازی)

هدف از اجرای طرح:
افزایش فروش - افزایش بهره وری
افزایش رضایت مشتری

فروشی آنلاین





طراح و مجری پروژه:
سید هاشم محتشمی - مهدی دیانی

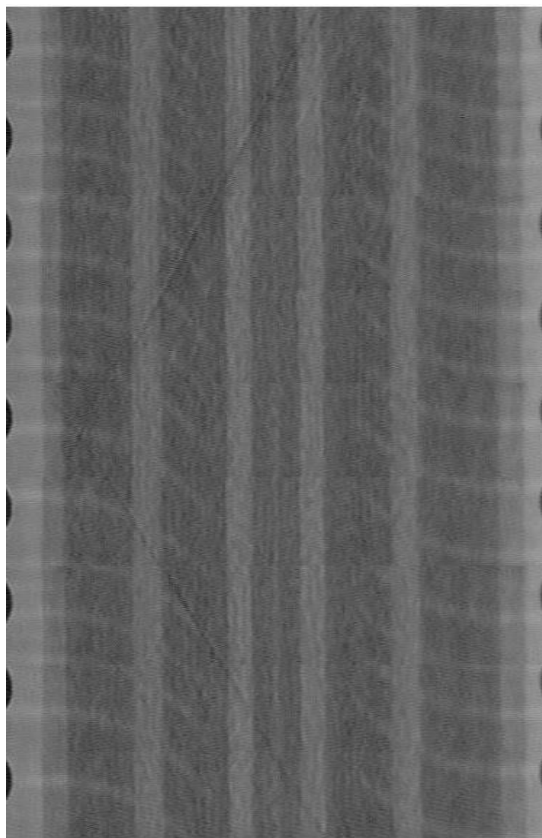


سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح:
کیفی

هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت محصول نهایی

سامانه ثبت و عیوب و تهیه تصویر ۳۶۰ درجه از ساختار داخلی تاپر



 اقدامات نوآورانه شرکت کویرتایر

در حوزه تکنولوژی



طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاء تبار-حمیدرضا گنجی

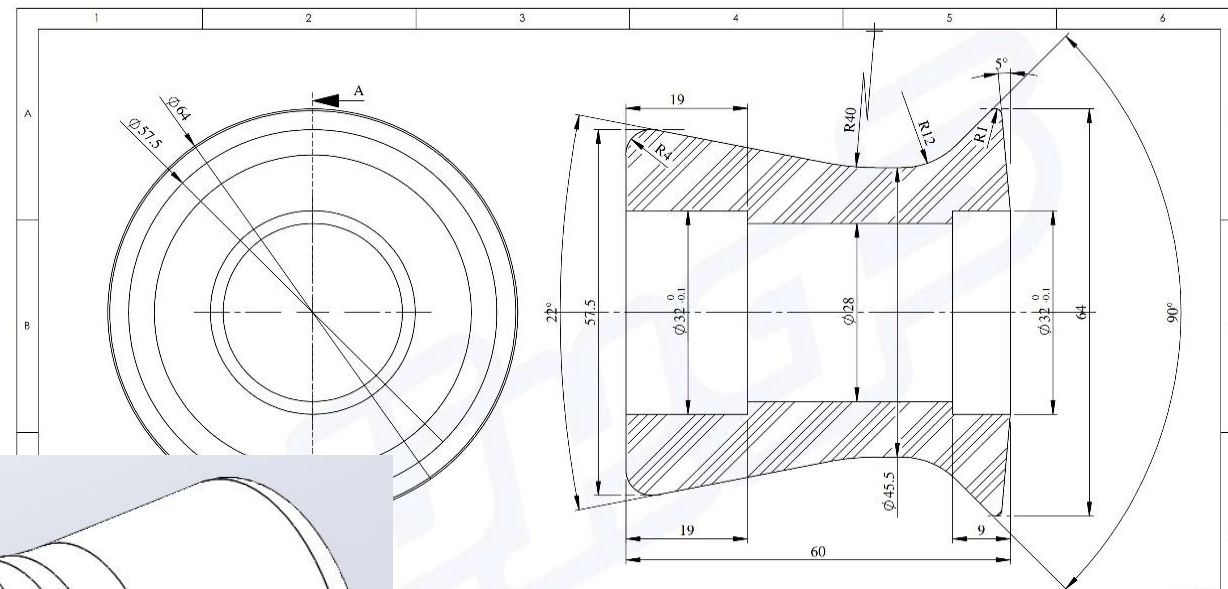
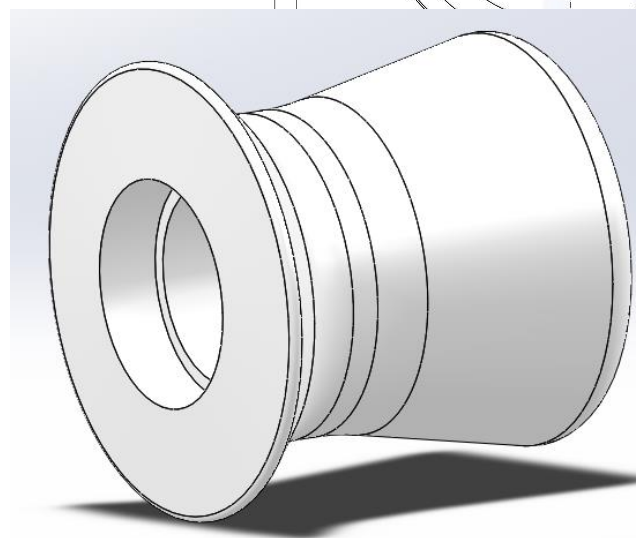


سال انجام:
۱۳۹۹

آورده اقتصادی طرح:
سالیانه ۱میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

بهینه سازی پروفایل استیچر های تایر سازی



SECTION A-A
SCALE 1.5 : 1

FINISH:		UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS		DEBUR AND RELAX SHARP EDGES		DO NOT SCALE DRAWING		REVISION: (1)	
		SURFACE FINISH:				TOLERANCES:		تایر سازی مرحله یک ۲۰۴	
		LINEAR: ° ANGULAR: °						TITLE:	
		DRAWN: S.E. Fatemi		SIGNATURE: [Signature]		DATE: 1399/07/05		MATERIAL: تفلون	
		CHK'D: M.T.A. hosrvari				1399/07/05		WEIGHT:	
		APPROV'D:						DWG NO. K.T.M.1613.02	
		MFG:						کد انبار:	
		Q.A:				RQD. 1		A4	
						KAVIR TIRE CO.		SCALE: 1:1	
								SHEET 1 OF 1	



طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاء تبار

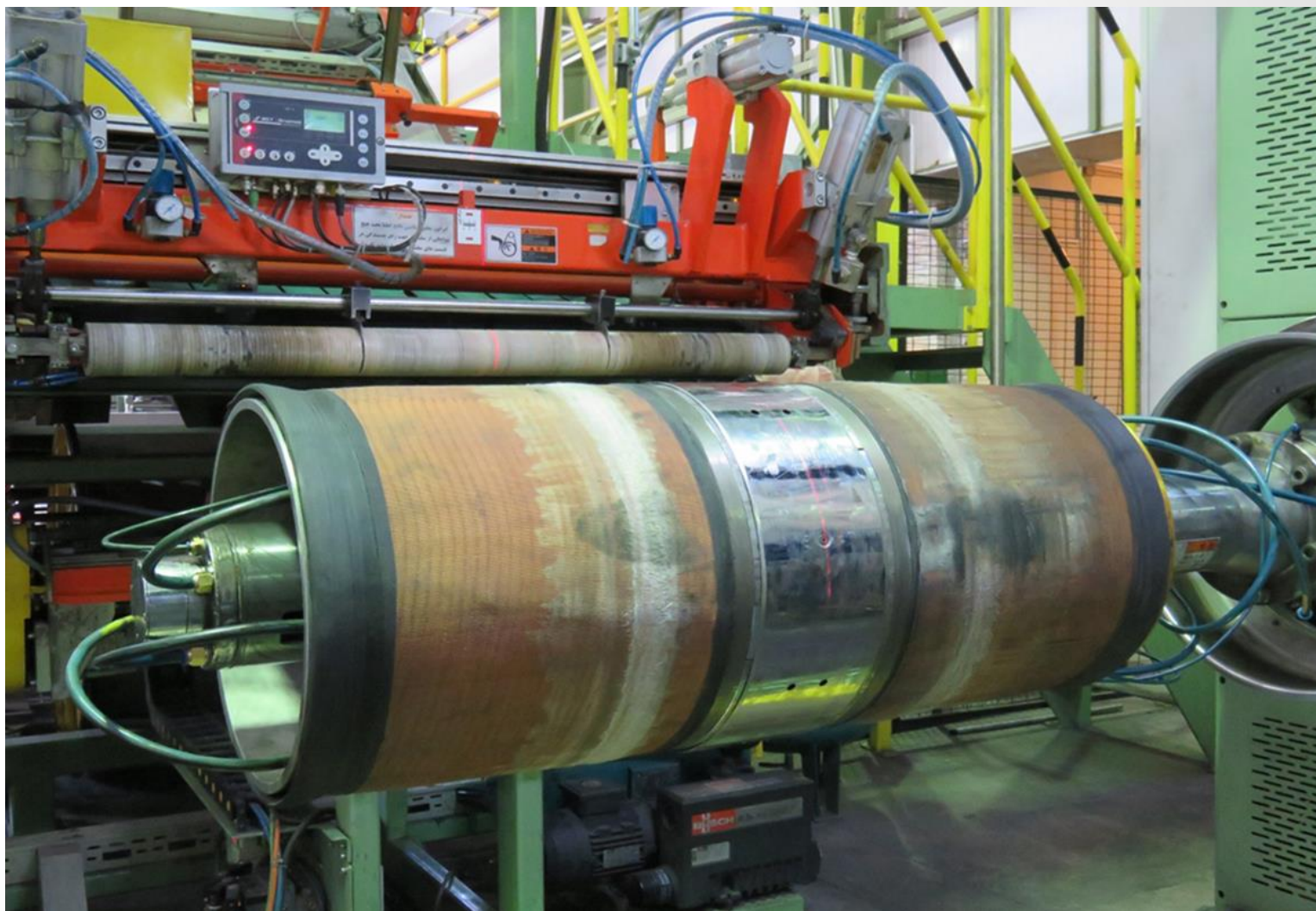


سال انجام:
۱۳۹۹

آورده اقتصادی طرح:
سالانه ۱۰ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش تولید

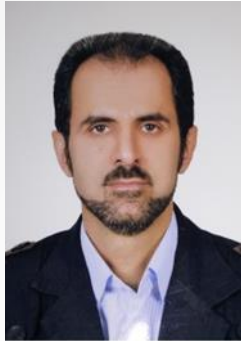
بهینه سازی و اصلاح فرایند ساخت کرین تاپر در ماشین های تک مرحله ای





طراح و مجری پروژه:

سید علی ضیاء تبار - مهدی کامکار -
علی جمالی نوذری



سال انجام:

۱۳۹۷

آورده اقتصادی طرح:

ارتقاء کیفیت و عملکرد تایر و
سلامت محیط زیست

هدف از اجرای طرح:

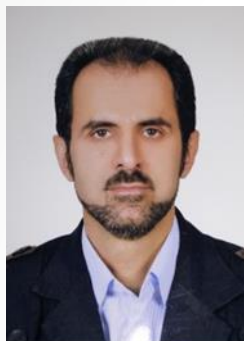
افزایش کیفیت - مسئولیت های اجتماعی

تولید تایر سبز (دوست دار محیط زیست)





طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاء تبار
سید احمد سلیمانی



سال انجام:
۱۳۹۷

آورده اقتصادی طرح:
۲ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه

طراحی بلادر برای تایرهای SUV





طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاء تبار



سال انجام:

۱۳۹۷-۱۴۰۰

آورده اقتصادی طرح برای هر سایز:
۳ میلیارد و ۳۰۰ میلیون تومان

آورده اقتصادی برای ۱۵ سایز:
۴۹ میلیارد و ۵۰۰ میلیون تومان

هدف از اجرای طرح:
تولید محصول جدید

طراحی تایر های SUV (۱۵سایز و طرح جدید)



شاسی بلند سوارها !!!

خارجی نخرید ...

تولید تایر رینگ ۱۹

برای اولین بار در ایران

کویر تایر



طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاء تبار



سال انجام:

۱۴۰۰

آورده اقتصادی طرح برای هر سایز:

۳ میلیارد و ۳۰۰ میلیون تومان

آورده اقتصادی کل طرح:

۴۶ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:

تولید محصول جدید

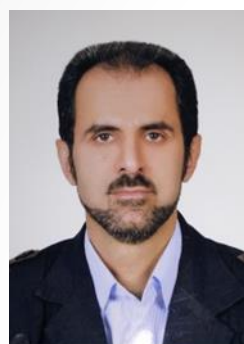
طراحی تایر های با شاخص سرعت بالا HP
رینگ ۱۵ الی ۲۰ اینچ شامل ۱۴ سایز و طرح جدید





طراح و مجری پروژه:

سید علی ضیاءتبار - مهدی کامکار -
علی جمالی نوذری



سال انجام:
۱۳۹۷

آورده اقتصادی طرح برای :
سالانه ۱۶ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:
افزایش کیفیت

طراحی و اجرای فرایند JLB و ارائه فرمولاسیون آمیزه



 اقدامات نوآورانه شرکت کویرتایر

در داخلی سازی مواد اولیه



طراح و مجری پروژه:
مهدی کامکار



سال انجام:
۱۳۹۷

صرفه جویی اقتصادی ناشی از داخلی سازی:
سالیانه بیش از ۱۶۲۰۰۰ دلار

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه

استفاده از الترازیل داخلی بجای مشابه خارجی آن





طراح و مجری پروژه:
مهدی کامکار



سال انجام:
۱۳۹۰

صرفه جویی اقتصادی ناشی از داخلی سازی:
سالیانه بیش از ۴۸۰۰۰ دلار

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه

تولید و مصرف استئارات روی بجای مشابه خارجی
آن، ماده اکتی پلاست pp





طراح و مجری پروژه:
مهدی کامکار



سال انجام:
۱۳۹۰

صرفه جویی اقتصادی ناشی از داخلی سازی:
سالیانه بیش از ۲۲۴۰۰۰ دلار

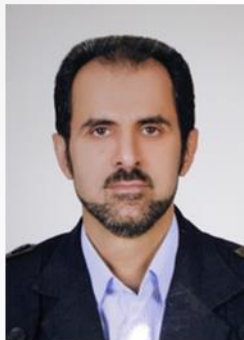
هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه

جایگزینی و استفاده از کربنات کلسیم رسوبی ایرانی
بجای مشابه خارجی





طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاءتبار - مهدی کامکار

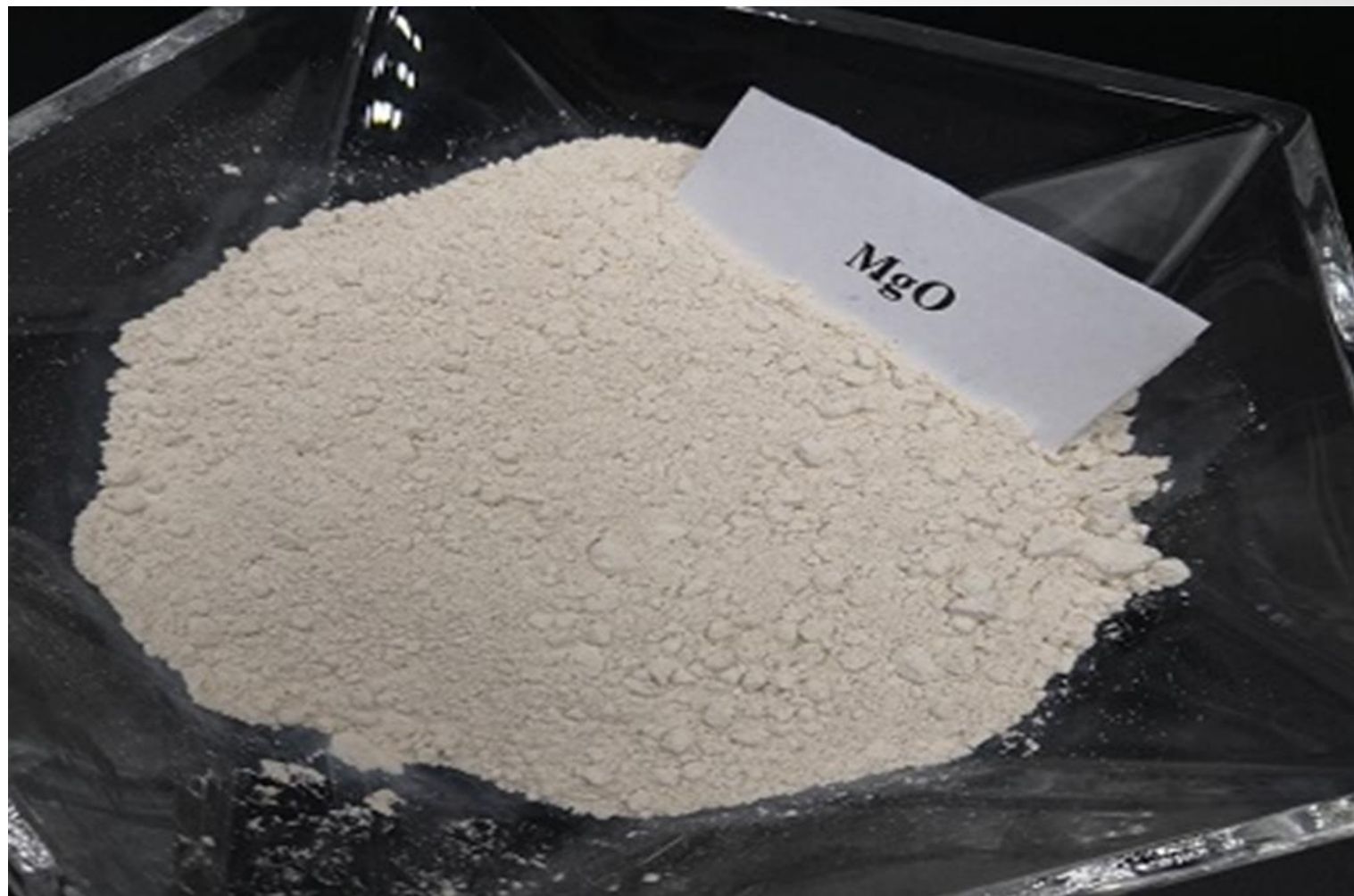


سال انجام:
۱۳۹۵

صرفه جویی اقتصادی ناشی از داخلی سازی:
سالیانه بیش از ۲۳۰۰۰ دلار

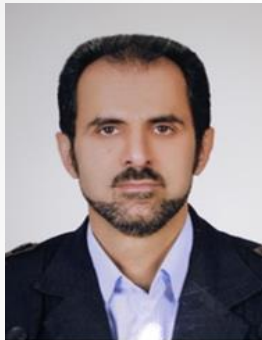
هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه

جایگزینی و استفاده از اکسید منیزیم تولید داخل بجای نمونه مشابه خارجی





طراح و مجری پروژه:
سید علی ضیاءتبار - حمیدرضا گنجی



سال انجام:
۱۳۹۸

صرفه جویی اقتصادی ناشی از داخلی سازی:
سالیانه بیش از ۵۹۳۰۰۰ دلار

هدف از اجرای طرح:
افزایش بهره وری

جایگزینی و استفاده از سیم استیل بت تولید داخل بجای نمونه مشابه خارجی





طراح و مجری پروژه:
مهدی کامکار - علی جمالی نوذری



سال انجام:
۱۴۰۰

صرفه جویی اقتصادی ناشی از داخلی سازی:
سالیانه بیش از ۲۳۶۰۰۰ دلار

هدف از اجرای طرح:
کاهش هزینه

جایگزینی و استفاده از رزین NPFR تولید داخل جای کورزین با منبع تامین کننده خارجی



 اقدامات نوآورانه شرکت کویرتایر

در حوزه کیفیت

با هدف افزایش کیفیت و کاهش ضایعات محصول تولیدی



طراح و مجری پروژه:

محمد ضیایی - مسعود کیوان

محمد وظیفه شناس درمیان



سال انجام:

۱۳۹۷

آورده طرح:

کیفی - ریالی

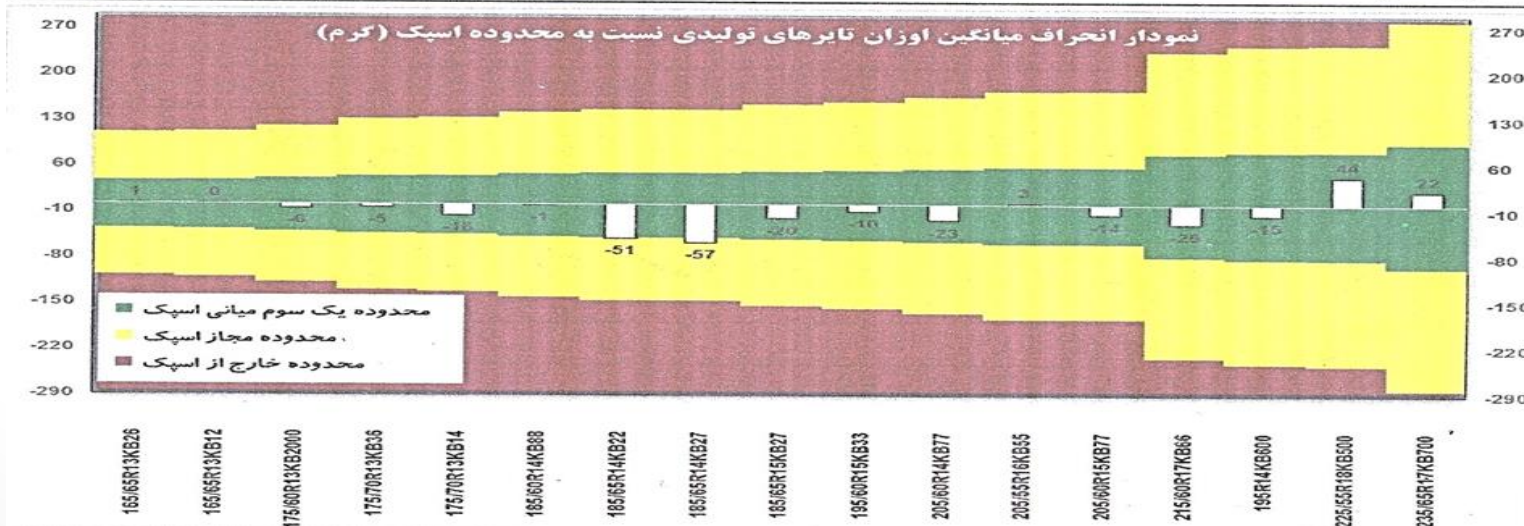
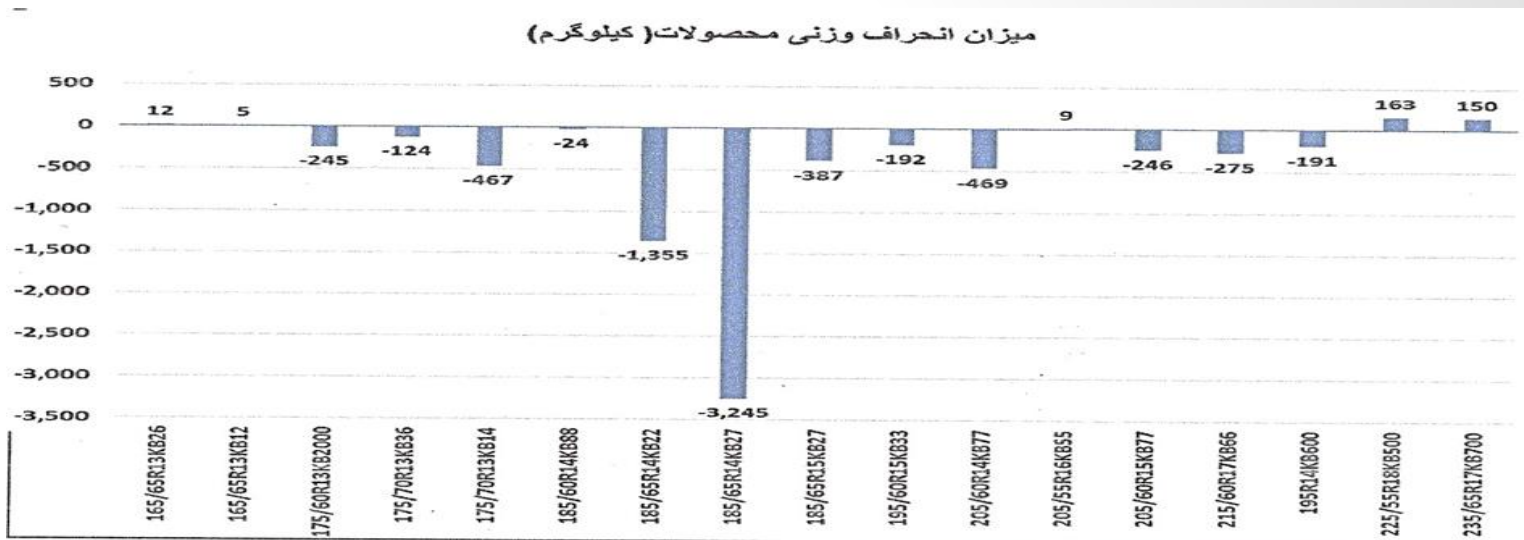
آورده اقتصادی طرح:

سالیانه ۱۰ میلیارد ریال

هدف از اجرای طرح:

کاهش مصرف انرژی

سیستم کنترل اوزان محصولات تولیدی (با هدف حذف ضایعات پنهان ناشی از اضافه وزن محصولات)





طراح و مجری پروژه:
 محمد ضیایی-مسعود کیوان
 محمد وظیفه شناس درمیان



سال انجام:
 ۱۳۹۷

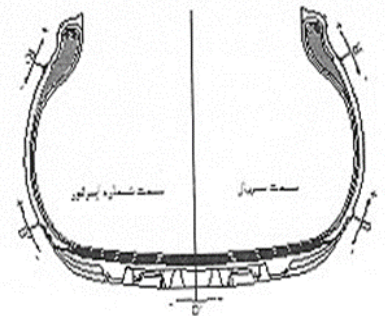
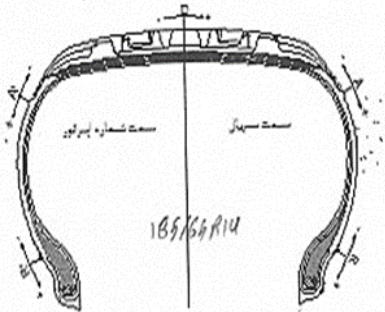
آورده طرح:
 کیفی - ریالی

آورده اقتصادی طرح:
 به صفر رسیدن آمارتایر های برگشتی در ۲ سایز

هدف از اجرای طرح:
 افزایش کیفیت - کاهش ضایعات

سیستم کنترل موقعیت ترد

ردیف	سایز	طرح	شماره ماشین تایرسازی	سمت سرریال				سمت مخالف سرریال				ملاحظات
				R	B	A	D	D'	A'	B'	R'	
۱	۱۸۵/۶۵R۱۴	۲۷	۴۰۱	.	.	.	.	.	.	.	.	
۲	۱۸۵/۶۵R۱۴	۲۲	۴۰۲	.	.	.	.	.	.	.	.	
۳	۱۸۵/۶۵R۱۴	۲۷	۴۰۳	.	.	.	.	.	.	.	.	
۴	۱۷۵/۷۰R۱۳	۳۶	۴۰۴	.	.	.	.	.	.	.	.	
۵	۱۶۵/۶۵R۱۳	۱۲	۴۰۵	.	.	.	.	.	.	.	.	
۶	۱۹۵/۶۰R۱۵	۳۳	۴۰۶	.	۱	.	.	.	.	.	۱	
۷	۱۸۵/۶۵R۱۵	۲۲	۴۰۷	.	۱	-۱	.	.	-۱	.	۱	
۸	۱۷۵/۷۰R۱۳	۱۴	۴۰۸	.	.	.	.	.	.	.	.	
۹	۱۷۵/۶۰R۱۳	۲۰۰	۴۰۹	.	.	.	.	.	.	.	.	
۱۰	۲۰۵/۶۰R۱۴	۷۷	۴۱۰	.	۱	.	.	.	.	.	۱	
۱۱	۱۶۵/۶۵R۱۳	۲۶	۴۱۱	.	.	.	.	.	.	.	.	
۱۲	۱۶۵/۶۵R۱۳	۱۲	۴۱۲	.	.	.	.	.	.	.	.	
۱۳	۲۰۵/۶۰R۱۵	۷۷	۴۱۴	.	.	.	.	.	.	.	.	
۱۴	۱۸۵/۶۰R۱۴	۸۸	۴۱۵	۱	.	.	.	.	.	.	-۱	
۱۵	۲۰۵/۵۰R۱۶	۴۴	۵۰۱	.	.	.	.	.	.	.	.	
۱۶	۱۹۵R۱۴	۶۰۰	۵۰۲	.	.	.	.	.	.	.	.	تولید نداشته
۱۷	۲۲۵/۶۰R۱۸	۷۰۰	۵۰۳	.	-۱	.	.	.	.	.	-۱	
تاریخ: ۹۹/۰۵/۰۴												
تایید کننده: نام: امضاء:												





طراح و مجری پروژه:

محمد ضیایی

سید همایون حمیدزاده



سال انجام:

۱۳۹۹

آورده طرح:

کیفی

هدف از اجرای طرح:

افزایش کیفیت

طرح نمونه برداری برای آزمون یونیفرمیتی

الگوی آزمون یونیفرمیتی تایرها

درصد تست	درصد OE شیفت قبل	جمع آوری	تست
۲۵٪	$95 < OE \leq 100$	۳	۱
۳۳٪	$90 < OE \leq 95$	۲	۱
۵۰٪	$85 < OE \leq 90$	۱	۱
۶۶٪	$80 < OE \leq 85$	۱	۲
۷۵٪	$75 < OE \leq 80$	۱	۳
۸۰٪	$70 < OE \leq 75$	۱	۴
۱۰۰٪	$0 < OE \leq 70$	شده	



سال انجام:

۱۳۹۷

آوردہ طرح:

کیفی

هدف از اجرای طرح:

افزایش کیفیت

طرح نمونه برداری و آزمون محصولات جدید

با هدف اطمینان از عملکرد در آزمون های داخلی و میدانی و جاده و سرویس


وزارت آموزش و پرورش

طرح نمونه برداری برای آزمون محصولات آزمایشی

تعداد نمونه جهت آزمون های عملکردی (حلقه)

ردیف	نوع	شرح	آزمون های داخلی										آزمون های میدانی		ملاحظات																																																																																								
			آزمون های داخلی										آزمون های میدانی																																																																																										
			آزمون های داخلی										آزمون های میدانی																																																																																										
			آزمون های داخلی										آزمون های میدانی																																																																																										
1	S	تغ	آمیزه لایه 1 نوع تیغ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
2	S	کوشین	آمیزه کوشین	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
3	S	پید	آمیزه پید	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
4	S	پید	محیطه داخلی پید	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
5	S	سید	طراحی سید	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47																																																					



طراح و مجری پروژه:

محمد ضیایی

سعید آخوندی - اسماعیل دیمه کار



سال انجام:

۱۳۹۷

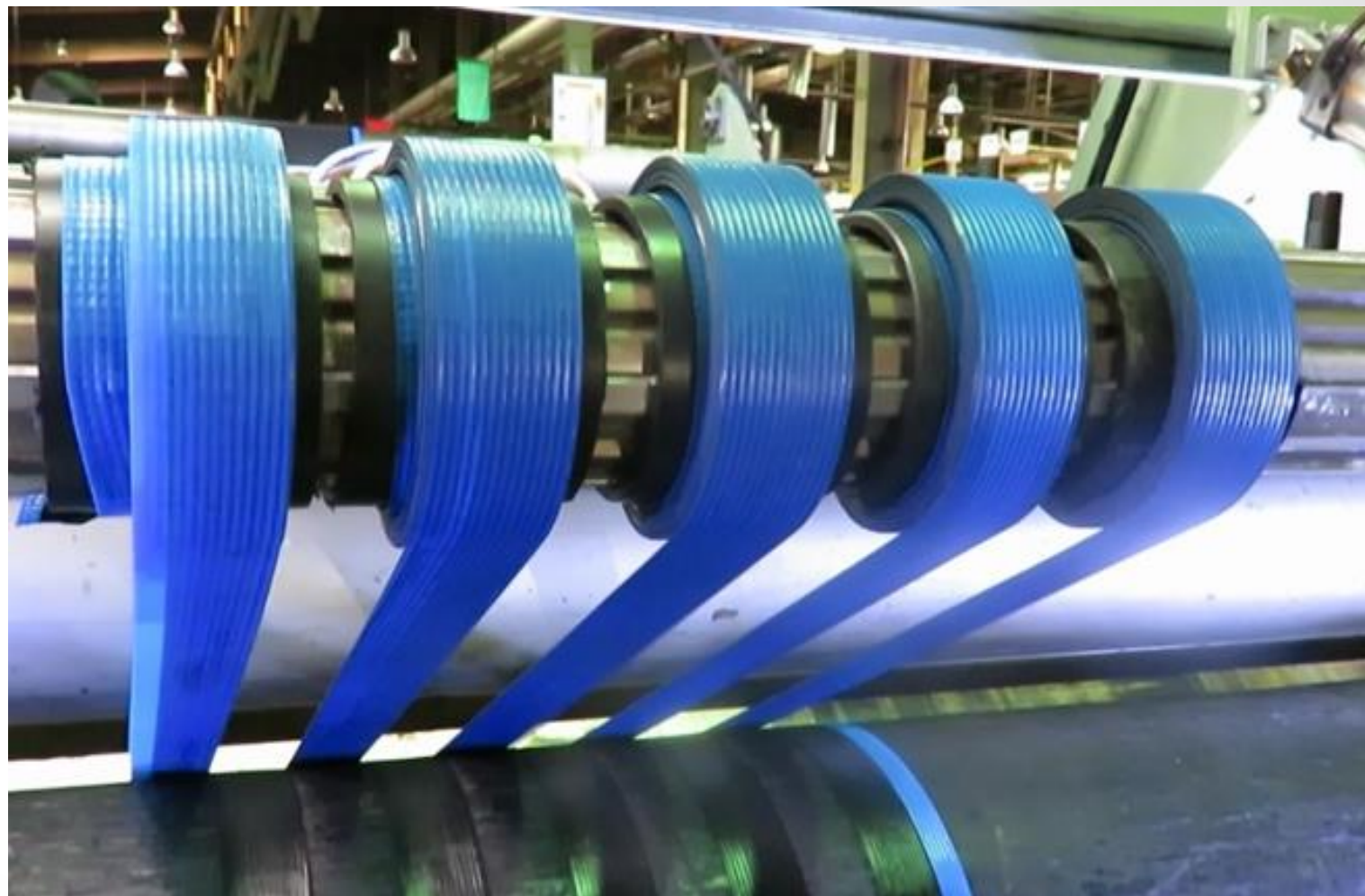
آورده اقتصادی طرح:

سالانه حدود ۲،۸ میلیارد تومان

هدف از اجرای طرح:

افزایش بهره وری

تولید پلی اتیلن آج دار از محل بازیافت پلی اتیلن مصرفی در دو مرحله

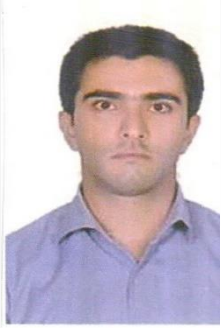




طراح و مجری پروژه:

محمد ضیایی - سید جواد هاشم آبادی -

امین جاودان - اسماعیل دیمه کار



سال انجام:

۱۳۹۹

آورده اقتصادی طرح:

-

هدف از اجرای طرح:

افزایش بهره وری

تولید قطعات لاستیکی صنعت سیمان



 اقدامات نوآورانه شرکت کویرتایر

در مدیریت مصرف انرژی و آب



طراح و مجری پروژه:
مهدی دیانی - علی احسانی
مهدی شفیعی

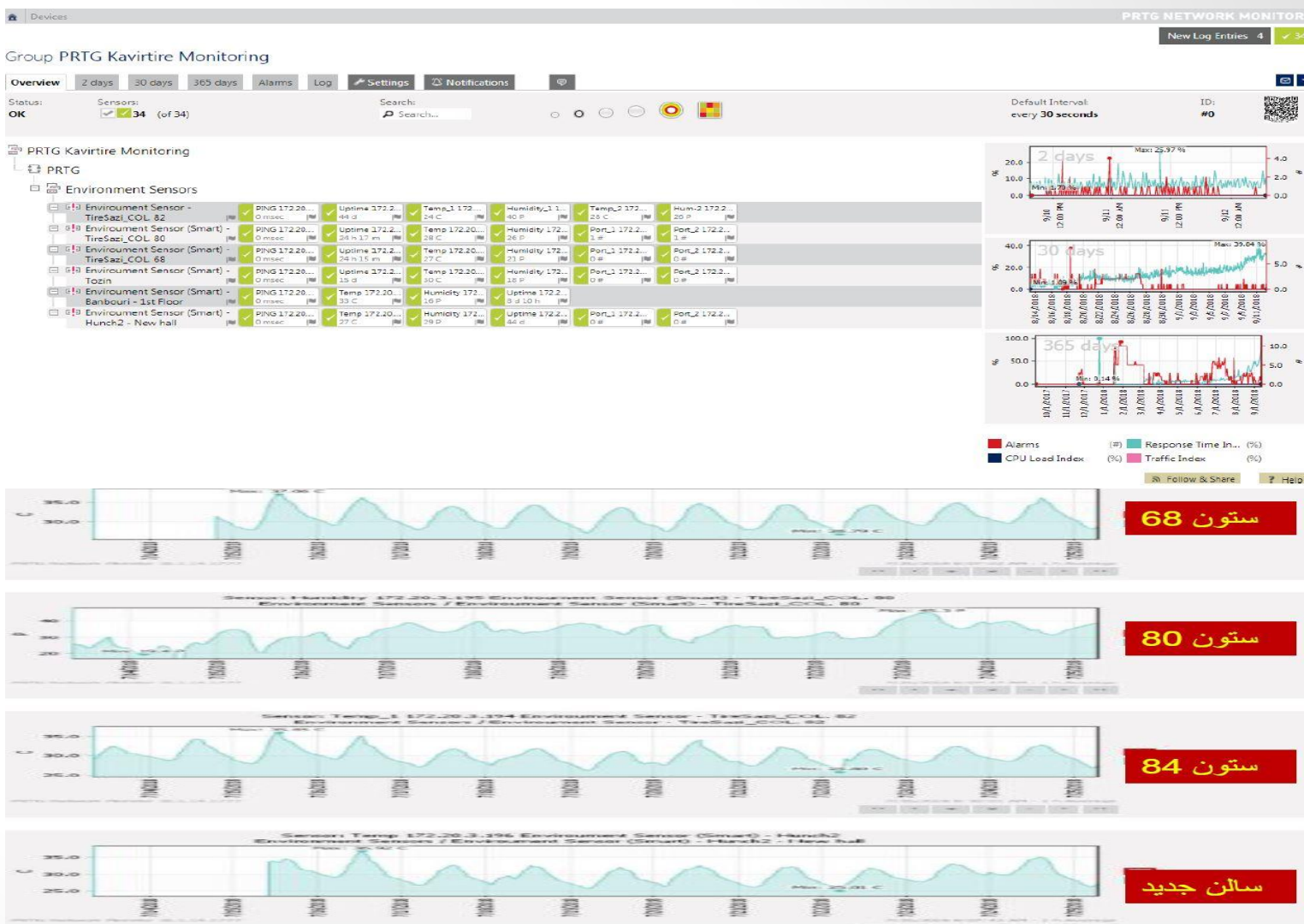


سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح:
بهبود شرایط محیطی

هدف از اجرای طرح:
کاهش مصرف انرژی

اندازه گیری و کنترل شرایط محیطی خط تولید و کنترل تاسیسات سرمایشی و گرمایشی





طراح و مجری پروژه:
بهمن ناصح - محمد محمد نژاد



سال انجام:
۱۳۹۸

آورده اقتصادی طرح:
۱۱۰ میلیون تومان سالیانه

هدف از اجرای طرح:
کاهش مصرف انرژی

بازیافت کندانسی تمیز و کثیف برگشتی از پرس های پخت





طراح و مجری پروژه:
احسان علیزاده



سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح:

افزای کیفیت برق ، کاهش تلفات ،
کاهش خرابی ها در اثر حذف هارمونیک ها

هدف از اجرای طرح:
کاهش مصرف انرژی



خازن گذاری ، نصب فیلتر هارمونیک و میکرو خازن



طراح و مجری پروژه:
احسان علیزاده - مهدی شفیعی

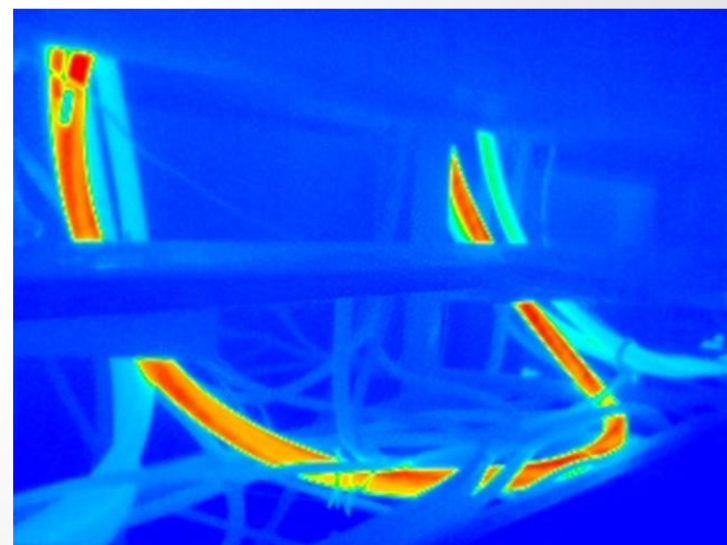
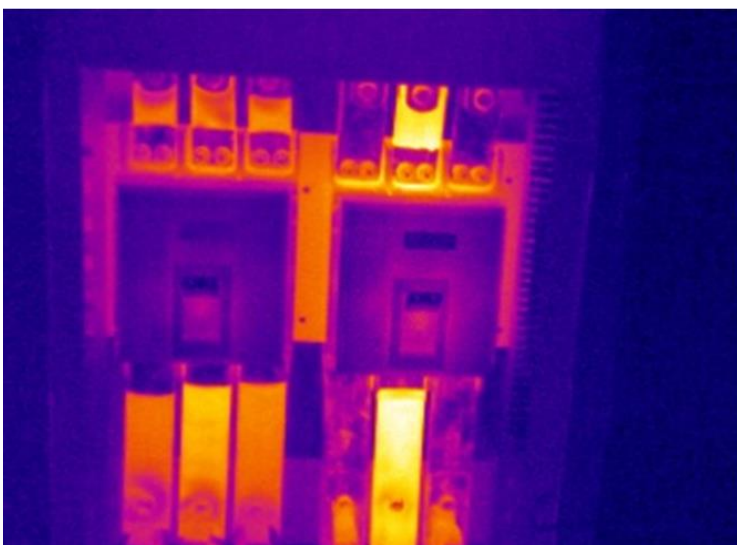
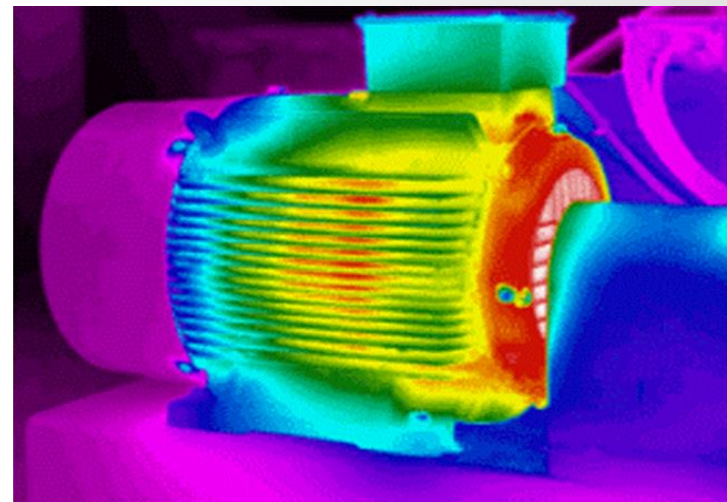
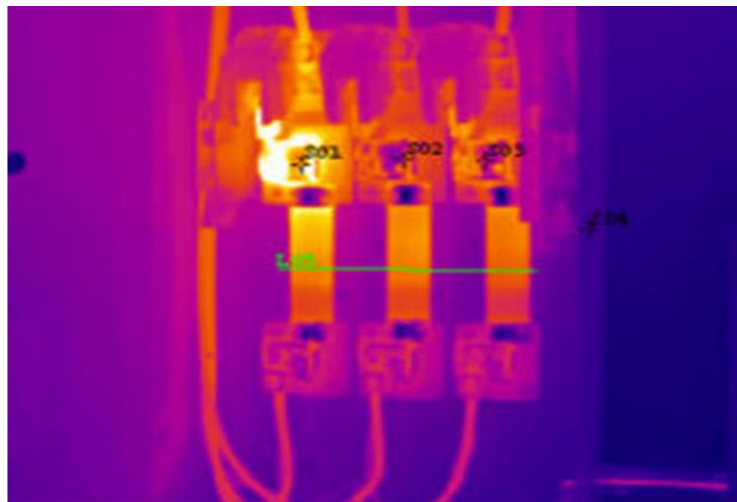


سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح:
اقدامات پیش بینانه نت
کاهش مصرف انرژی

هدف از اجرای طرح:
کاهش مصرف انرژی

طراحی و تدوین برنامه ترموگرافی تجهیزات در راستای اقدامات پیش بینانه و کاهش مصرف انرژی





طراح و مجری پروژه:
بهمن ناصح - محمد محمد نژاد



سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح:
کاهش ۱۵۰ متر مکعب آب در روز

هدف از اجرای طرح:
کاهش مصرف آب

حذف سیستم سختی گیر رزینی و استفاده از سیستم تصفیه آب RO





طراح و مجری پروژه:
بهمن ناصح - محمد محمد نژاد



سال انجام:
۱۳۹۸

آورده طرح:
کاهش ۵۰۰ متر مکعب آب در سال

هدف از اجرای طرح:
کاهش مصرف آب

جایگزینی فیلترهای شنی با فیلترهای دیسکی آزود

