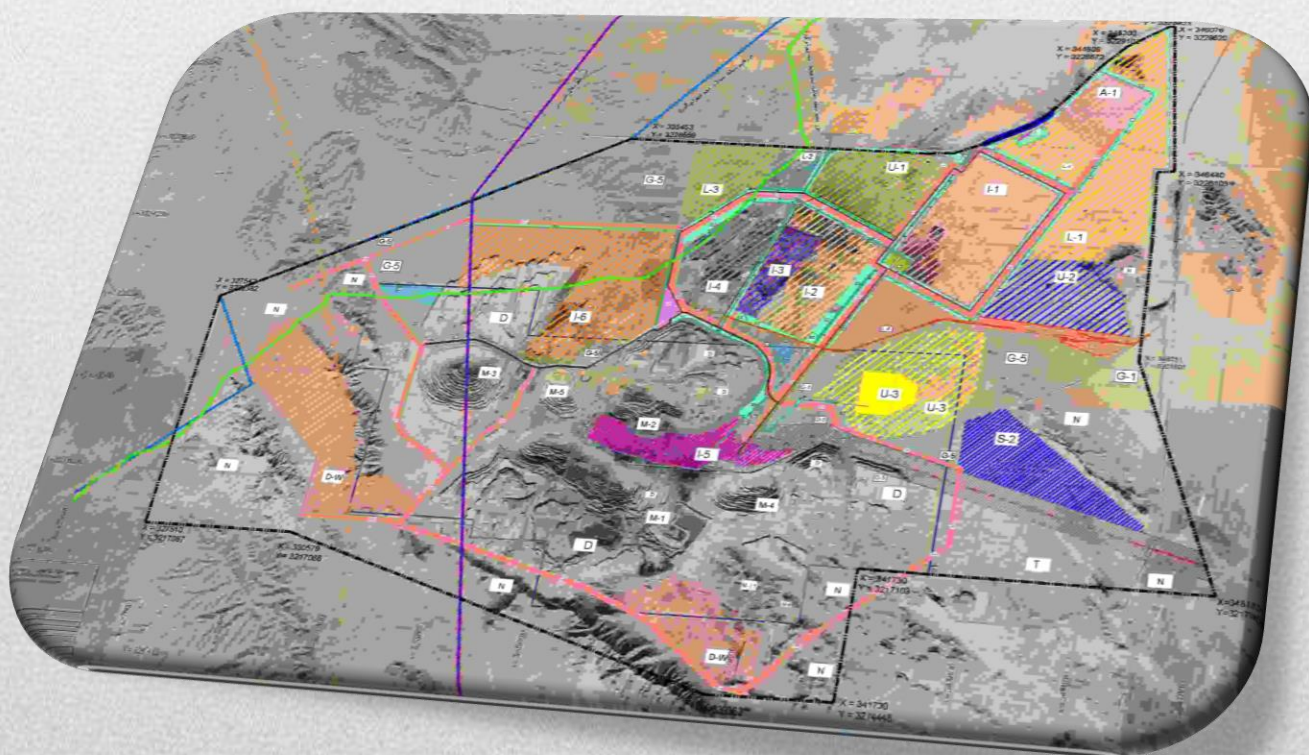




شرکت معدنی و صنعتی گل گهر  
GOLGOHAR MINING & INDUSTRIAL COMPANY

# گزارش مدیریتی پروژه های صنعتی

منطقه معدنی و صنعتی گل گهر و شرکت های همگروه



آذر ماه ۱۳۹۹



پارمان پویش  
PARMAN POOYESH  
شرکت مهندسی و خدمات مدیریت  
Engineering & Management Services Company

## فهرست

صفحه	عنوان
۱	خلاصه گزارش پیشرفت
۴	۱- احداث واحد خردایش ۲ و ناحیه انبار خطی
۶	۲- افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه (خطوط ۵، ۶ و ۷)
۹	۳- افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه (خط ۴)
۱۱	۴- مطالعات مهندسی افزایش ظرفیت خطوط گندله سازی ۱ و ۲ گل گهر
۱۴	۵- پروژه احداث پایانه ریلی و سایت انباشت و برداشت
۱۶	۶- احداث واحد آبیگری و فیلتراسیون باطله کارخانه های کنسانتره طرح توسعه (خطوط ۵، ۶ و ۷) - فاز ۲
۱۸	۷- احداث پایل دوم سنگ آهن شکسته و نصب ریکلایمر
۲۰	۸- پروژه احداث کارخانه فولاد سازی و نورد (خط ۱) - شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر
۲۲	۹- احداث کارخانه کنسانتره (خط ۳) شرکت گهر زمین
۲۴	۱۰- احداث کارخانه گندله سازی شرکت گهر زمین
۲۶	۱۱- احداث کارخانه تولید آهن اسفنجی به روش کوره تونلی شرکت کاوند نهران زمین
۲۸	۱۲- ساخت و تجهیز کارخانه مس بورلی (فاز اول ۵۰۰۰ تن مس کاتدی به روش لیچینگ)
۳۰	۱۳- احداث کارخانه فولاد سازی راور
۳۲	۱۴- احداث واحد ذوب و ریخته گری فولاد اندیمشک
۳۴	۱۵- احداث کارخانه فروسیلیسیم (فاز ۱) شرکت توسعه سرمایه گذاری گل گهر
۳۶	۱۶- احداث کارخانه گندله سازی شرکت صنعتی و معدنی گوهر فرزندگان خرامه
۳۸	۱۷- انجام مطالعات تکمیلی و اکتشافی جهت احداث کارخانه و زیرساخت های معدن سنگ آهن در استرالیا

## احداث واحد خردایش ۲ و ناحیه انبار خطی

هدف

تامین سنگ آهن شکسته جهت خوراک دهی به خطوط ۵، ۶ و ۷ کنسانتره

انجام و ظرفیت

مواد معدنی با ابعاد متوسط ۱۵۰۰-۰ میلیمتر با سختی ۱۴۵ مگا پاسگال توسط کامیون های معدنی به بخش خردایش اولیه منتقل میگردد. در این مرحله مواد توسط سنگ شکن ژیراتوری تا ابعاد حداکثر ۱۷۵ میلیمتر خرد میگرددند. سپس مواد توسط تجهیزات انتقال مواد به استوک پایلی با حجم حدود ۲۰۰۰۰ متر مکعب منتقل می گردند.

مواد از استوک پایلی توسط فیدرهای ویبره و نوارهای نقاله به بخش دانه بندی (سردکنی) منتقل می گردد. در ساختمان سردکنی پس از دانه بندی مواد، مواد دانه ریز به عنوان محصول نهایی توسط نوار نقاله های این بخش به کارخانه فرآوری منتقل می گردند. مواد دانه درشت نیز جهت خردایش مجدد به بخش خردایش ثانویه منتقل می گردند.

در بخش خردایش ثانویه، مواد تا متوسط ابعاد ۴۵ میلیمتر خرد میگرددند. مواد بعد از خردایش در این مرحله به بخش سردکنی و دانه بندی باز می گردند تا زمانی که ۹۹ درصد از مواد به دانه بندی زیر ۵۰ میلیمتر برسد و توسط نوار نقاله بعنوان محصول نهایی به پایل انباشت و برداشت خطوط ۵، ۶ و ۷ تولید کنسانتره منتقل می گردد.

مواد ورودی: سنگ با ابعاد تا ۱،۵ متر  
خروجی سنگ شکسته با ابعاد ۴۵ میلیمتر  
ظرفیت: ۱۵ میلیون تن در سال

از تجهیزات اصلی واحد خردایش میتوان به موارد ذیل اشاره نمود:

- سنگ شکن ژیراتوری
- سنگ شکن مخروطی
- فیدر لغزشی
- سرند
- استکر
- ریکلایمر

تجهیزات اصلی

جانمایی و نقشه اصلی



سرد ۹۹.۰۴.۲۸



نصب تجهیزات بگ فیلتر ۹۹.۰۴.۲۸



نصب تجهیزات بگ فیلتر ۹۹.۰۴.۲۸



اجرای دیج آب ۹۹.۰۴.۲۸

تزارش مجبور



## احداث واحد خردایش ۲ و ناحیه انبار خطی شرکت معدنی و صنعتی گل گهر



گزارش صورت

اطلاعات پروژه		مشاور			
مهندسين مشاور آسه صنعت		پیمانکار			
مدت زمان اولیه		مشارکت فا			
شروع قرارداد		۲۴ ماه			
اتمام قرارداد		۱۳۹۵/۰۷			
برآورد قیمت پروژه		۱۳۹۷/۱۲ (پیش بینی اتمام اجرای پروژه : آماده افتتاح)			
وضعیت پروژه		۱۰,۷۳۵,۰۰۰ یورو ارزی و مبلغ ۸۹۱,۵۷۵,۰۰۰,۰۰۰ ریالی			
		<ul style="list-style-type: none"> <li>متوقف ○ در حال اجرا ○ پیش راه اندازی ●</li> <li>در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○</li> </ul>			
فاز	برنامه ای		واقعی		انحراف
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	۰,۰۰	۱۰۰,۰۰	۰,۳۲	۹۲,۹۱	۷,۰۹
تدارکات	۰,۰۰	۱۰۰,۰۰	۰,۰۰	۹۹,۱۳	۰,۸۷
اجرا	۰,۰۰	۱۰۰,۰۰	۰,۵۱	۹۷,۱۹	۲,۸۱
پروژه	۰,۰۰	۱۰۰,۰۰	۰,۲۵	۹۷,۷۸	۲,۲۲
نمودار مقایسه ای					
<p>کل پروژه</p> <p>انبار خطی سنگ شکسته - خردایش</p>					
وضعیت مالی		عنوان		ریال	
جمع کل مبالغ تأیید شده		یورو		۱۰,۱۱۴,۰۴۲	
				۸۳۵,۱۸۸,۱۳۹,۹۶۹	
مشکلات و موانع					
---					
اهم اقدامات انجام شده تا کنون					
<ul style="list-style-type: none"> <li>ادامه عملیات راه اندازی و رفع پانچ فعالیتهای اجرایی</li> <li>ادامه عملیات راه اندازی استکر و ریکلایمر توسط شرکت جهان گستر چابک</li> <li>ادامه محوطه سازی</li> </ul>					

## افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه (خطوط ۵، ۶ و ۷)



هدف

این پروژه به منظور ارتقای کیفی و کمی محصولات خطوط ۵، ۶ و ۷ تعریف شده است. علاوه بر ارتقای کیفی روی دانه بندی و درصد گوگرد، میزان ۲/۱ میلیون تن به ظرفیت مجموع سه خط اضافه می شود.

احجام و ظرفیت

این پروژه شامل بخش های زیر است:

- احداث بخش پیش فراوری خشک با جدا کننده های مغناطیسی و سرنده
- نصب بال میل و هیدروسیکلون در هر یک از خطوط
- احداث فیلتراسیون مرکزی شامل ۳ تیکر، ۱+۵ (۵ دستگاه در حال کار و ۱ دستگاه رزرو) فیلتر پرس و ۲ مخزن  $500 M^3$
- میزان افزایش ظرفیت :
- از ۶ به ۸٫۱ میلیون تن در سال
- مشخصات محصول نهایی:

$$K_{80} < 60 \mu M$$

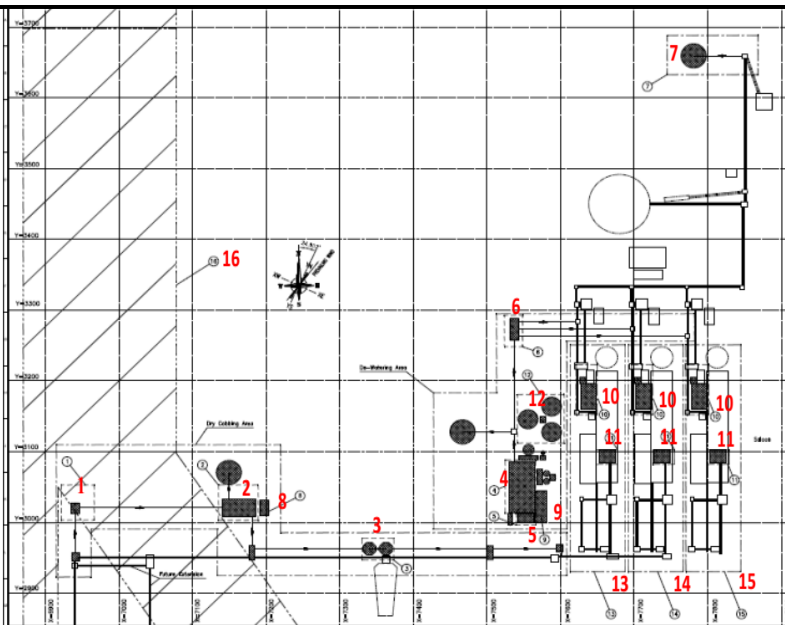
$$K_{99} < 100 \mu M$$

$$\text{Blaine} = \text{Min } 1800 \text{ CM}^2/\text{gr}$$

تجهیزات اصلی

- فیدر لرزشی
- جداکننده مغناطیسی
- آسیای گلوله ای
- هیدروسیکلون
- تیکر کنسانتره
- پرس فیلتر (Press Filter)

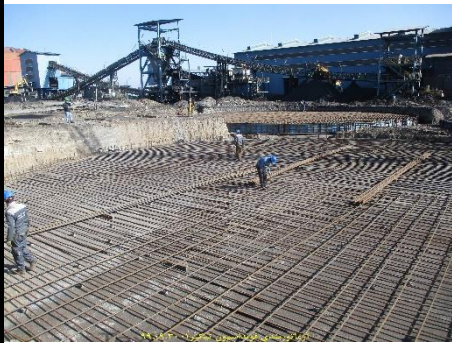
جانمایی و نقشه اصلی



گزارش مصور



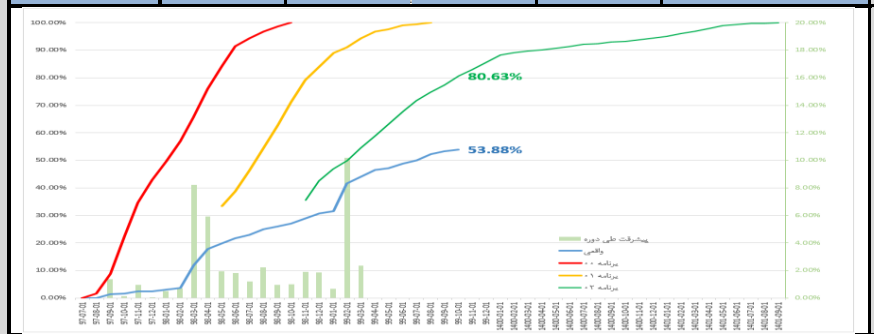
## افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه (خطوط ۵، ۶ و ۷)



گزارش صورت

مشاور	مهندسين مشاور آسه صنعت
پیمانکار	شرکت مهندسی فکور صنعت
مدت زمان اوليه	۱۵ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۷/۰۷
اتمام قرارداد	۱۳۹۸/۰۹ (پیش بینی اتمام پروژه: ۱۴۰۱/۱۰)
برآورد قيمت پروژه	۴۲,۰۶۶,۲۸۰ يورو ارزی و مبلغ ۱,۷۸۳,۳۸۳,۱۲۴,۰۰۰ ریالی
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ در حال تولید ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	٪۴۹,۰۵-	٪۵۰,۹۵	٪۱۰۰,۰	٪۳,۴۵	٪۰,۰۶
تداركات	٪۲۵,۷۷-	٪۶۵,۳۶	٪۹۱,۱۳	٪۰,۳۳	٪۲,۷۹
اجراء	٪۲۳,۱۸-	٪۳۴,۹۸	٪۵۸,۱۶	٪۰,۳۴	٪۴,۶۶
پروژه	٪۲۶,۷۵-	٪۵۳,۸۸	٪۸۰,۶۳	٪۰,۵۸	٪۳,۲۰



عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۵۷۵,۴۵۷,۰۳۸,۶۲۶	۲۲,۸۰۷,۶۳۱
پیش پرداخت	۴۴۵,۸۴۵,۷۸۱,۰۰۰	۱۰,۵۱۶,۵۷۰

**وضعیت مالی**

**مواعظ و مشکلات**

- ارائه اطلاعات تکمیلی قرارداد تأمین فیلترپرس ها و تیکنر از سوی پیمانکار
- تسریع در شروع و تکمیل فعالیت های مهندسی و تداركات و اجرا ناحیه آبیگری Dewatering area

**اهم اقدامات انجام شده تا کنون**

- اتمام عملیات نصب اسکلت فلزی ساختمان الکتریکی
- اتمام عملیات نصب اسکلت فلزی ترانسفرتاور شماره ۱ ناحیه ۹۱۲
- اتمام عملیات نصب اسکلت فلزی ترانسفرتاور شماره ۱ ناحیه ۹۱۵
- اتمام عملیات نصب اسکلت فلزی سازه غبارگیرها
- ادامه عملیات اسکلت بتنی سرج بین های ناحیه دی واترینگ
- ادامه عملیات احداث فونداسیون تیکنرهای ناحیه دی واترینگ
- شروع عملیات احداث فونداسیون سالن دی واترینگ



## افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه (خطوط ۵،۶ و ۷) (ناحیه کوبینگ)



تأمین خوراک کنسانتره برای نواحی کوبینگ ۵،۶ و ۷



نصب ماشینهای بین نواحی کوبینگ ۵،۶ و ۷

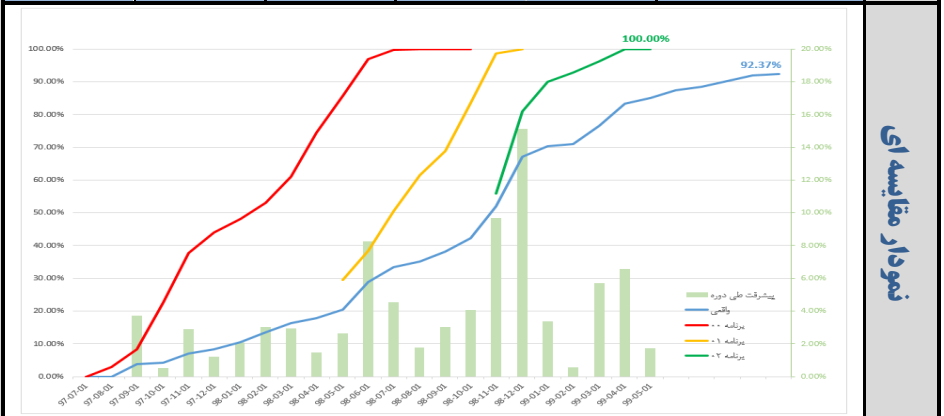


نصب ماشینهای بین نواحی کوبینگ ۵،۶ و ۷

تولید نمودار

مشاور	مهندسين مشاور آسه صنعت
پیمانکار	شرکت مهندسی فکور صنعت
مدت زمان اولیه	۱۲ ماه
شروع پروژه	۱۳۹۷/۰۷
اتمام پروژه	۱۳۹۸/۰۷ (پیش بینی اتمام پروژه: ۹۹/۱۱)
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ○ پیش راه اندازی ● در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ در حال تولید ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	۸۹,۹۹%	۱,۳۸%	۱۰۰,۰۰%	۰,۰۰%	
تدارکات	۹۸,۷۹%	۰,۰۱%	۱۰۰,۰۰%	۰,۰۰%	
اجراء	۹۰,۹۹%	۲,۱۸%	۱۰۰,۰۰%	۰,۰۰%	
پروژه	۹۲,۳۷%	۱,۶۲%	۱۰۰,۰۰%	۰,۰۰%	



- مشکلات و موانع**
- تکمیل سریع بخشهای باقی مانده ناحیه کوبینگ مانند سیستم های غبار گیر ، پوشش ساختمان، جاده های دسترسی و رفع پانچ ناحیه کوبینگ.
  - تأمین خوراک مورد نیاز و راه اندازی اولیه ناحیه کوبینگ

- اهم اقدامات انجام شده تا کنون**
- ادامه عملیات نصب پوشش سقف ساختمان کوبینگ
  - اتمام عملیات نصب مکانیکی بین های ناحیه کوبینگ
  - اتمام عملیات نصب مکانیکی شوتهای ناحیه کوبینگ
  - ادامه عملیات نصب رین کاورهای کانوایرهای ناحیه کوبینگ
  - اتمام عملیات دمونتاز و مونتاژ تجهیزات کانوایر شماره ۱ ناحیه ۹۱۲
  - ادامه عملیات نصب تجهیزات کانوایر تریپر
  - اتمام عملیات نصب و کابل کشی ترانسهای کوبینگ
  - ادامه عملیات نصب و کابل کشی تابلوهای غبارگیر کوبینگ
  - اتمام عملیات نصب سینی کابل ناحیه کوبینگ
  - ادامه عملیات اجرای سیستم ارت ناحیه کوبینگ
  - نصب UPS و باتری شارژر ناحیه کوبینگ



## افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه

(خط ۴)



گزارش تصویر

هدف

این پروژه به منظور ارتقای کیفی و کمی محصول خط ۴ کنسانتره تعریف شده است. علاوه بر ارتقای کیفی روی دانه بندی و درصد گوگرد، میزان ۰,۶۵ میلیون تن به ظرفیت خط اضافه می شود.

انجام و ظرفیت

پروژه شامل بخش های زیر است:

- احداث بخش آسیا کنی
- احداث بخش جداسازی مغناطیسی
- احداث بخش گوگردزدایی
- احداث بخش فیلتراسیون
- افزایش سطح مخصوص

مشخصات خوراک ورودی: کنسانتره سنگ آهن با عیار آهن ۶۱٪ تا ۶۲,۵٪ و دانه بندی K80=350 microns

ظرفیت خوراک ورودی: ۴۵۰ تن بر ساعت معادل ۳,۲۴۰,۰۰۰ تن در سال

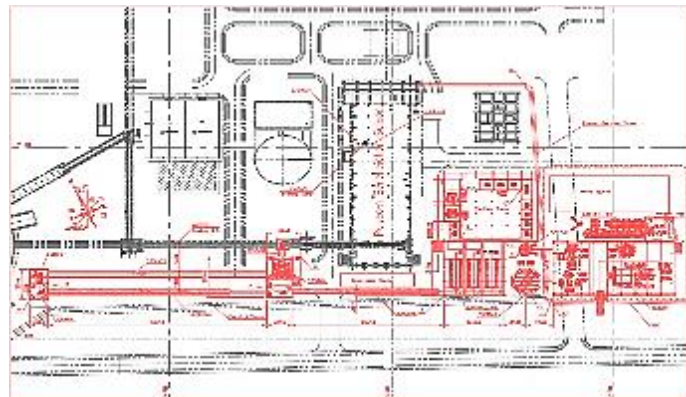
مشخصات محصول: کنسانتره سنگ آهن با عیار آهن بیش از ۶۹٪، گوگرد کمتر از ۰,۲٪، رطوبت کمتر از ۷٪ و بلین بیش از ۱۸۰۰

ظرفیت تولید: ۳۶۹ تن بر ساعت، معادل ۲,۶۵۶,۸۰۰ تن در سال (ساعات کارکرد سالیانه: ۷۲۰۰ ساعت)

تجهیزات اصلی

- آسیای گلوله ای
- هیدرو سیکلون
- آسیای HPGR
- رولر اسکرین
- جداکننده مغناطیسی
- سیستم فلوتاسیون
- سیستم فیلتراسیون (Press Filter)

جامعایی و نقشه اصلی







## افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت خطوط کنسانتره طرح های توسعه

(خط ۴)



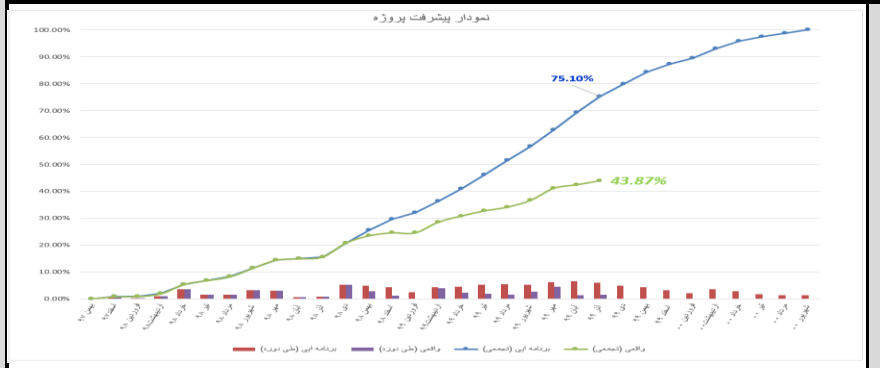
### اطلاعات پروژه

مشاور	مهندسين مشاور رویش نامور ارمغان کویر (روناک)
پیمانکار	مشارکت فکور صنعت تهران - مینرال تکنولوژی
مدت زمان اولیه	۲۴ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۷/۱۲
اتمام قرارداد	۱۳۹۹/۱۲ (پیش بینی اتمام پروژه: ۰۶/۱۴۰۰)
برآورد قیمت پروژه	۲۸.۷۲۳.۰۰۰ یورو ارزی و مبلغ ۶۹۲.۳۸۸.۳۰۰.۰۰۰ ریالی
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ در حال تولید ○

### جدول پیشرفت

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	۳۵.۰۹٪	۵۴.۰۷٪	۸۹.۱۶٪	۲.۳۲٪	
تدارکات	۳۵.۰۷٪	۵۳.۸۳٪	۸۸.۹۰٪	۷.۱۷٪	
اجراء	۲۵.۴۷٪	۲۸.۸۹٪	۵۴.۳۵٪	۴.۹۲٪	
پروژه	۳۱.۲۳٪	۴۳.۸۷٪	۷۵.۱۰٪	۵.۸۸٪	

### نمودار مقایسه ای



### وضعیت مالی

عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۲۰۲,۶۸۶,۲۷۲,۴۶۴	۱۵,۹۵۸,۰۶۸
پیش پرداخت	۱۰۳,۸۵۵,۲۴۵,۰۰۰	۴,۳۰۹,۹۵۰

### موانع و مشکلات

- عدم اهتمام مشارکت بر اجرای کارها مطابق با برنامه زمان بندی مصوب و افزایش بیش از پیش تاخیرات
- شروع عملیات مونتاژ و نصب مخزن فیلتراسیون در سایت و عدم معرفی کارشناس مکانیک و آشنا به جوش توسط مشارکت
- عدم افزایش تعداد نیروی بخش اجرا با وجود ارسال نقشه های اجرایی توسط واحد مهندسی
- عدم عقد قرارداد تجهیزات برقی که ساخت آنها زمان بر است از قبیل تابلو های فشار متوسط و فشار ضعیف، ترانسفورماتور های توزیع.
- عدم ارائه مستندات پیشرفت ساخت تجهیزات از قبیل فیلتر پرس ها، کولینگ تاور، نوار نقاله هاو غیره
- عدم افزایش جبهه های کاری در بخش عملیات اجرایی سایت (علیرغم وجود نقشه های اجرایی) که باعث بروز تاخیرات جدی در این بخش شده است.

### اهم اقدامات انجام شده تا کنون

- ادامه قالب بندی، آرماتور بندی و بتن ریزی راه پله های ساختمان برق - ادامه قالب بندی و آرماتور بندی سقف سازه HPGR
- بتن ریزی پدستال های یکی از پایه های نوار نقاله CV01 ۳۳۵ و ادامه آرماتور بندی و قالب بندی پایه های دیگر
- رفع پانچ سازه سرج بین - ادامه نصب سازه فلزی ساختمان فرآوری و نصب باد بندهای سقفی آن - شروع قالب بندی تیرهای فیلتر پرس
- شروع خاکبرداری داخل سالن فرآوری جهت فونداسیون پلنفرم سپراتورها و هیدرو سیکلون - انجام آزمایش PT مخزن TA01۳۳۰
- ادامه آرماتور بندی و قالب بندی فونداسیون مخزن آب ذخیره و بتن ریزی آن - ادامه جوشکاری و مونتاژ مخزن TA01 ۳۳۰ و نصب تاپ انگل
- شروع داربست بندی، آرماتور بندی و قالب بندی دیوار مخزن آب ذخیره و بتن ریزی پارت اول آن - ورود و تخلیه تانک های فلوتاسیون
- بتن ریزی پرکننده تراز ۰,۰ فونداسیون ناحیه فیلتراسیون - شروع شورینگ گذاری زیر سقف اول سازه بتنی پرس فیلترها
- ادامه داربست بندی ، قالب بندی و آرماتور بندی تیرها و ستون های فلوتاسیون و بتن ریزی آنها



## مطالعات مهندسی افزایش ظرفیت خطوط گندله سازی ۱ و ۲ گل گهر



توضیحات تصویر

توسعه و افزایش ظرفیت گندله سازی ۱ و ۲ گل گهر از ظرفیت ۲×۵ میلیون تن در سال به ظرفیت ۲×۷ میلیون تن در سال

هدف

شامل:

- احجام و مشخصات ورودی های مورد نیاز کارخانه در زمان بهره برداری: پیش بینی می گردد بطور تقریبی مقدار ۱۲,۱۲۱ تن در روز افزایش کنسانتره ورودی جهت افزایش ظرفیت از ۱۰ به ۱۴ میلیون تن سالانه نیاز میباشد
- افزایش مصارف آب و برق و گاز و سایر منابع مورد نیاز کارخانه در زمان بهره برداری: برآورد اولیه افزایش مصارف برای افزایش ظرفیت ۲ میلیون تن در سال بصورت زیر خواهد بود

انرژی مصرفی	واحد	افزایش مصرف پلنت ۱-روزانه	افزایش مصرف پلنت ۲-روزانه	مجموع افزایش مصرف -روزانه
برق	کیلووات ساعت	۲۵۰,۰۰۰	۲۴۰,۰۰۰	۴۹۰,۰۰۰
گاز	متر مکعب	۵۱,۰۰۰	۵۴,۰۰۰	۱۰۵,۰۰۰
آب	متر مکعب	۳۵۰	۲۶۰	۶۱۰

احجام و ظرفیت

- احجام و مشخصات خروجی های کارخانه در زمان بهره برداری: گندله پخته شده به ظرفیت ۲۰۲ میلیون تن در سال (از ۱۰ به ۱۴ میلیون تن سالانه)

- لیست تجهیزات اصلی مورد نیاز در پروژه: گندله سازی ۱

**New mixer building and equipment**  
**New green pelletizing building and equipment**  
**New process fans (hold)**  
**New ESP dedusting and equipment**  
**New pneumatic dust transport**  
**New product building and equipment**  
**New hearth layer screening building and equipment**  
**New fine bin bulding and equipment**  
**New substation**

گندله سازی ۲

**New feed protection screening**  
**New mixer**  
**New green pelletizing building and equipment**  
**New process fans (hold)**  
 ۲ □□□ □□□ □□□□□□□□ □□□ □□□□□□□□  
**New product and hearth layer building and equipment**

تجهیزات اصلی



## مطالعات مهندسی پایه افزایش ظرفیت خطوط گندله سازی ۱ و ۲ کل گهر ۲

اطلاعات پروژه	مشاور	کنسرسیوم شرکتهای فراتحقیق ، مهندسی فولاد مبارکه و پامیدکو												
	پیمانکار	NewFer در بخش مطالعات پایه												
	مدت زمان اولیه	۹ ماه												
	شروع قرارداد	۱۳۹۸/۰۹												
	انتهای قرارداد	۱۳۹۹/۰۵ (پیش بینی اتمام اجرای پروژه : ۱۳۹۹/۱۰)												
	برآورد قیمت پروژه	۲,۷۵۰,۰۰۰ یورو ارزی												
	وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○												
جدول پیشرفت	فاز	برنامه		واقعی		انحراف								
		تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای									
	مطالعات و آزمایشات	%۸,۰۰	%۹۱,۰۰	%۷,۱۷	%۶۸,۳۷	-%۲۲,۶۳								
	مطالعات پایه	%۰,۰۰	%۹۷,۰۰	%۰,۰۰	%۹۷,۰۰	%۰,۰۰								
پروژه	%۱۲,۷۸	%۹۲,۴۵	%۱۰,۳۰	%۷۵,۲۹	-%۱۷,۱۶									
نمودار مقایسه ای	<p>تعداد پیشرفت تهیه اسناد و نقشه های پایه پروژه (NewFer)</p>													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>عنوان</th> <th>ریال</th> <th>یورو</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>وضعیت های تأیید شده</td> <td>۰</td> <td>۱,۲۶۳,۲۸۳</td> </tr> <tr> <td>پیش پرداخت</td> <td>۰</td> <td>۸۴۵,۰۰۰</td> </tr> </tbody> </table>						عنوان	ریال	یورو	وضعیت های تأیید شده	۰	۱,۲۶۳,۲۸۳	پیش پرداخت	۰
عنوان	ریال	یورو												
وضعیت های تأیید شده	۰	۱,۲۶۳,۲۸۳												
پیش پرداخت	۰	۸۴۵,۰۰۰												
وضعیت مالی														
موانع و مشکلات	<ul style="list-style-type: none"> <li>محل feed ورودی به فن های پروسس گندله سازی شماره ۱ از اتاق ترانسفورماتور شماره ۲ دریافت می گردد بنابراین مدارک برق می بایست مورد بازبینی قرار گیرد.</li> <li>نحوه دریافت مواد توسط دفتر فنی گل گهر پیگیری شده است ولی هنوز منتظر دریافت اطلاعات از سوی معدن جهت شروع تهیه نقشه های لازم می باشد.</li> <li>تداخل معدن شماره ۴ با کارخانه گندله سازی شماره ۱ که موجب تغییرات اساسی در محل سرنند و جانمایی کلی کارخانه خواهد گردید.</li> </ul>													
اهم اقدامات انجام شده تا کنون	<ul style="list-style-type: none"> <li>بررسی برنامه زمانی و روش اجرای تفصیلی پروژه و نحوه شکست کارها و ناحیه بندی پروژه گندله سازی شماره ۱ و ۲ با همکاری شرکت نیوفر</li> <li>بررسی گزارش نهایی تهیه شده توسط پیمانکار اندازه گیری های جریان گاز پروسس با همکاری شرکت نیوفر و با حضور شرکت پیمانکار</li> <li>انتخاب و اعزام کارشناس جهت بررسی مدارک SLD و تطبیق با معارضات سایت</li> <li>تهیه پیش نویس قرارداد پیمانکار اجرایی</li> <li>بررسی شرکت های داخلی دارای دانش انتقال نیوماتیک مواد</li> <li>تهیه و ارسال ۷۰ عدد ترنس میتال مربوط به طراحی تفصیلی در بخش های مکانیکال، الکتریکال، سیویل و سازه</li> </ul>													



## مطالعات مهندسی تفصیلی افزایش ظرفیت خطوط کندله سازی ۱ و ۲ کل کهر ۲

اطلاعات پروژه	مشاور	کنسرسيوم شرکتهای فراتحقیق ، مهندسی فولاد مبارکه و پامیدکو			
	پیمانکار	فراتحقیق در بخش مطالعات تفصیلی			
	مدت زمان اولیه	۲۴ ماه			
	شروع قرارداد	۱۳۹۸/۱۱ ( شروع برنامه ای ۱۳۹۹/۰۶ )			
	اتمام قرارداد	۱۴۰۱/۰۲			
	برآورد قیمت پروژه	۳۸,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال			
	وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○			
جدول پیشرفت	فاز	برنامه		واقعی	
		دوره ای	تجمعی	دوره ای	تجمعی
	گندله ۱	-	%۱۱,۴۲	-	%۴,۸۰
	گندله ۲	-	%۱۸,۹۹	-	%۱۲,۶۲
پروژه	-	%۱۶,۹۴	-	%۸,۶۱	
نمودار مقایسه ای					
	عنوان	ریال	یورو		
وضعیت مالی	صورت وضعیت های تأیید شده	۰	۱,۲۶۳,۲۸۳		
	پیش پرداخت	۰	۸۴۵,۰۰۰		
موانع و مشکلات	● با توجه به بزرگ شدن پروژه در بخش مهندسی تفصیلی بر اساس طرح نهایی شرکت نیوفر لازم است که الحاقیه لازم برای اضافه کاری ها تهیه و ابلاغ گردد.				
اهم اقدامات انجام شده تا کنون	● تهیه و ارسال برنامه زمانبندی پروژه در تاریخ ۹۹/۰۶/۲۴ با نامه به شماره SBR_GEG_L_۰۰۳۴ ● تهیه و ارسال MDR پروژه در تاریخ ۹۹/۰۶/۳۰ با نامه شماره SBR_GEG_L_۰۰۳۵ ● اصلاحات و نهایی سازی MDR بخش طراحی تفصیلی ● اصلاحات و نهایی سازی برنامه زمان بندی بخش طراحی تفصیلی پروژه ● تهیه و ارسال تعداد ۱۰۶ ترانسمیتال تا پایان تاریخ ۱۳۹۹/۰۹/۳۰				

## پروژه احداث پایانه ریلی و سایت انباشت و برداشت



گزارش مصور

هدف

- متمرکز سازی بخش انباشت و ارسال محصول با هدف رفع معارض توسعه معادن او ۴ گل گهر
- افزایش ظرفیت بارگیری ریلی
- تجمیع مازاد گندله های کارخانجات گندله سازی شماره او ۲ جهت حمل به مقاصد فروش
- کاهش حمل کامیونی محصولات کارخانجات گندله سازی که سبب کاهش موارد ذیل خواهد شد:
  - کاهش هزینه حمل کامیونی
  - کاهش آلودگی های زیست محیطی
  - کاهش مصرف سوخت
  - کاهش خطرات جاده از بابت حمل کامیونی

احجام و ظرفیت

- ظرفیت پروژه: ۷,۰۰۰,۰۰۰ تن بارگیری در سال و ۱,۰۰۰,۰۰۰ تن ذخیره سازی
- ساختمان ها: ۲۰,۳۰ متر مربع
- سطح خیابان ها: ۶۷,۵۰۰ متر مربع
- اسکلت فلزی و تجهیزات مکانیکال: ۳,۴۰۰ تن
- عملیات خاکی: ۶۵۰,۰۰۰ متر مکعب
- بتن ریزی: ۱۷,۰۰۰ متر مکعب
- جاده سازی ۳ کیلومتر

تجهیزات اصلی

- دو دستگاه استکر ریکلایمر به ظرفیت ۲,۰۰۰ تن بر ساعت انباشت و ۱,۸۷۵ تن بر ساعت برداشت گندله
- ۲,۷ کیلومتر نوار نقاله
- یک عدد سیلوی بارگیری به ظرفیت ۳,۰۰۰ تن

جانمایی و تقسیمه اصلی





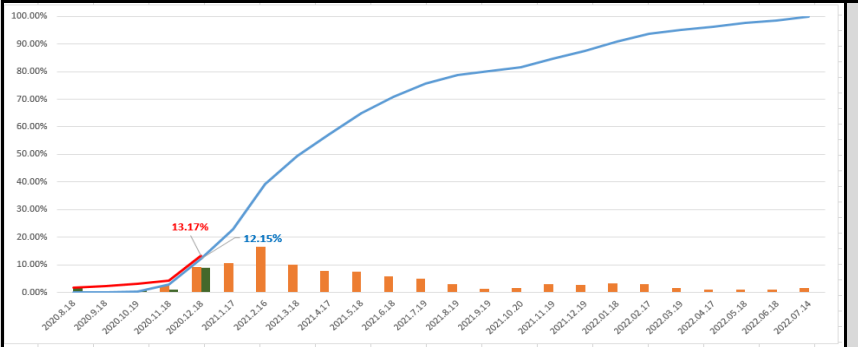
## پروژه احداث پایانه ریلی و سایت انباشت و برداشت



توزار مشهور

مشاور	شرکت مهندسين مشاور وريا طرح
پيمانكار	شرکت کيسون
مدت زمان اوليه	۲۲ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۹/۰۳/۳۱ (تنفيذ قرارداد: ۱۳۹۹/۰۶/۲۲)
اتمام قرارداد	۱۴۰۱/۰۲/۲۲
برآورد قيمت پروژه	۷,۵۶۶,۲۳۸ يورو ارزى و مبلغ ۱,۴۷۷,۹۶۹,۰۸۶,۸۷۱ ريبالى
وضعيت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پيش راه اندازى ○ در حال راه اندازى ○ تست عملکرد ○ توليد آزمائيشى ○

انحراف	واقعى		برنامه		فاز
	تجمعى	دوره اى	تجمعى	دوره اى	
مهندسى	۳۶,۴۸-%	۴۲,۳۹%	۷۸,۷۷%	۲۶,۶۲%	
تداركات	۰,۷۶%	۱۴,۴۲%	۱۳,۶۶%	۱۱,۶۴%	
اجرا	۴,۰۹%	۹,۳۰%	۵,۲۱%	۴,۷۰%	
پروژه	۱,۰۲%	۱۳,۱۷%	۱۲,۱۵%	۹,۲۹%	



عنوان	ريال	يورو
جمع كل مبالغ تأييد شده	۹۸,۰۸۸,۹۲۳,۳۰۹	۰
مبالغ صورت وضعيت تأييد شده	۹۸,۰۸۸,۹۲۳,۳۰۹	۰
پيش پرداخت	۱۸۵,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۰

**مشكلات و موانع**

- لزوم دقت پيمانكار در تهيه مدارك بدون اشكال و جلوگيرى از رفت و برگشت مدارك
- معرفى تايمين کنندگان خارج از ليست مورد تأييد منضم به قرارداد
- عدم پاسخ دهى تايمين کنندگان خارجى با توجه به مشكلات تحريم و سياست هاى بين المللى

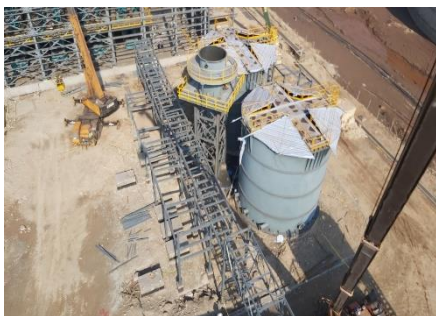
**اهم اقدامات انجام شده تا کنون**

- شروع عمليات خاکبرداری استکر ريكلايمر قديم - شروع عمليات بتن مگر استکر ريكلايمر قديم - شروع عمليات آرماتوربندی استکر ريكلايمر قديم - شروع عمليات قالب بندی استکر ريكلايمر قديم - شروع عمليات خاکبرداری ساختمان ادارى گل گهر
- شروع عمليات خاکبرداری ساختمان ادارى پيمانكار - ادامه عمليات ساخت کمپ کارگرى - شروع عمليات ساخت کمپ مهندسى
- اجراى عمليات بتن ريزى فونداسيون ترانسفر تاور ۰۹۱ - شروع عمليات پرايمر فونداسيون ترانسفر تاور ۰۹۱
- اجراى عمليات خاکبرداری مربوط به کفسازى ديوار حائل موقت - اجراى عمليات بتن مگر مربوط به کفسازى ديوار حائل موقت
- اجراى عمليات آرماتوربندی و قالب بندی مربوط به کفسازى ديوار حائل موقت
- اجراى عمليات بتن ريزى مربوط به کفسازى ديوار حائل موقت



## احداث واحد آبگیری و فیلتراسیون باطله کارخانه های کنسانتره طرح

توسعه (خطوط ۵، ۶ و ۷) - فاز ۲



گزارش محور

هدف

فاز دوم مربوط به انتقال و آبگیری از جریان باطله خطوط ۵، ۶ و ۷ تولید کنسانتره است. اهداف اصلی این پروژه تبدیل دوغاب باطله به کیک قابل حمل و دیو و همچنین بازیابی بخش قابل توجهی از آب همراه باطله می باشد. دیگر اهداف این این پروژه شامل موارد ذیل می باشد:

- کاهش مخاطرات زیست محیطی و کمک به تولید با روش های دوستدار محیط زیست (عدم تخریب پوشش گیاهی، حذف مخاطره شکست احتمالی سدهای باطله)
- کاهش نشت آب به سفره های آب زیرزمینی و پایداری بیشتر دیواره معادن (کمک به تولید پایدار معادن گل گهر)

احجام و ظرفیت

این پروژه شامل احداث ساختمان فیلتراسیون، احداث یک عدد تیکنر به قطر ۴۲ متر، تامین ۶ دستگاه فیلتر پرس به ظرفیت هر کدام ۱۰۰ تن بر ساعت، مخزن آب برگشتی و پمپ خانه آب برگشتی

ظرفیت فیلتر تامین: ۶۰۰ تن در ساعت باطله خشک

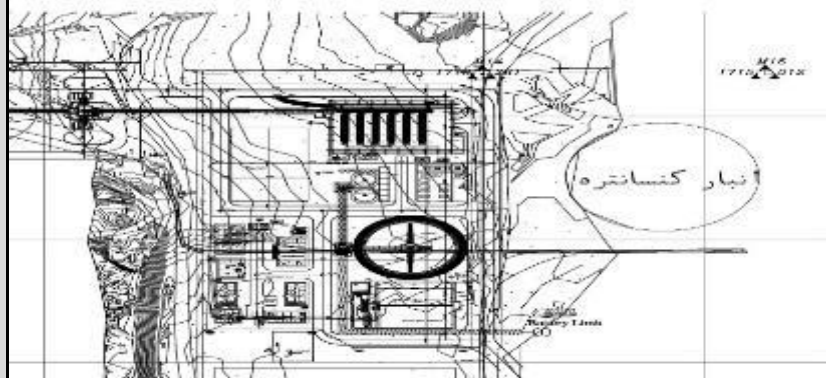
نرخ بازیابی آب: ۴۷۰ متر مکعب در ساعت

برق مصرفی پروژه: ۶,۵ مگاوات - ابعاد زمین: ۱۳۰\*۲۳۰

تجهیزات اصلی

- تیکنر High Rate از نوع Central Column
- پمپ های انتقال باطله ته ریز تیکنر
- واحد فلوکولانت
- مخزن بتونی ذخیره آب بازیابی شده به ظرفیت ۶۵۰۰ متر مکعب
- تلمبه خانه انتقال آب بازیابی شده با ظرفیت ۸۰۰ متر مکعب بر ساعت و اجزای وابسته
- ناحیه خوراک دهی به فیلتر پرس شامل دو مخزن ۸۰۰ متر مکعبی و پمپهای فیدینگ مربوطه و اجزای وابسته
- ۶ دستگاه فیلتر پرس هر کدام با ۹۳ پلیت محفظه ای- غشایی و اجزای وابسته و اتاق کنترل
- ناحیه کمپرسور شامل ۱۰ دستگاه کمپرسور با ظرفیت هر یک ۱۲,۶ نرمال متر مکعب بر دقیقه و فشار کاری ۱۳ bar و توان ۲۰۰ کیلووات و اجزای وابسته
- ناحیه انتقال و بارگیری فیلتر کیک توسط نوار نقاله و اجزای وابسته با ظرفیت ۹۶۵ تن بر ساعت و انباشت موقت و سایر اجزای وابسته

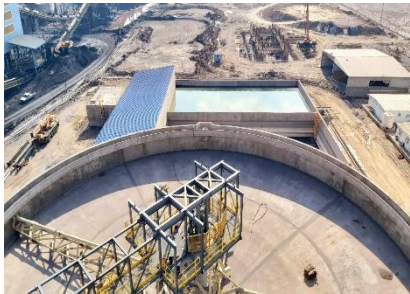
جانمایی و نقشه اصلی





## احداث واحد آبگیری و فیلتراسیون باطله کارخانه های کنسانتره طرح

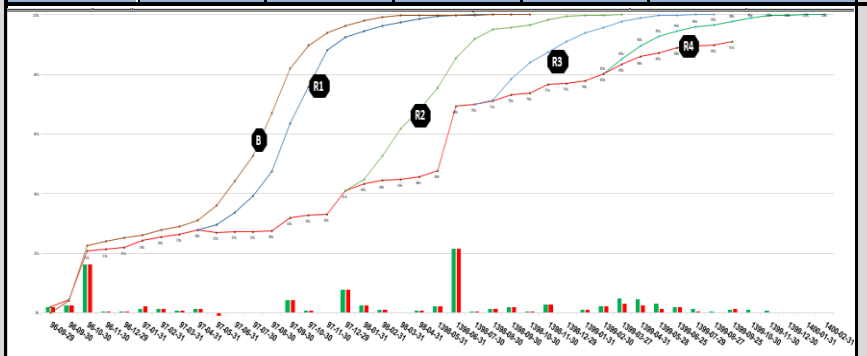
توسعه (خطوط ۵، ۶ و ۷) - فاز ۲



گزارش مصور

مشاور	مشارکت آما تیس رابین - آکه
پیمانکار	مشارکت مشیران - Aqseptance ایتالیا
مدت زمان اولیه	۲۴ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۶/۱۰
اتمام قرارداد	۱۳۹۸/۰۹ (پیش بینی اتمام اجرای پروژه : ۱۴۰۰/۰۲)
برآورد قیمت پروژه	۹۸۶،۲۸۰،۳۰۷،۲۶۱ ریال (با تعدیل) و ۱۸،۸۰۰،۰۰۰ یورو
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	٪۶،۵۲-	٪۹۱،۱۴	٪۹۷،۶۶	٪۲،۶۶	
تدارکات	٪۳،۸۱-	٪۹۶،۱۹	٪۱۰۰،۰	٪۰،۰	
اجرا	٪۱۶،۵۲-	٪۷۲،۶۳	٪۸۹،۱۵	٪۵،۲۶	
پروژه	٪۶،۵۰-	٪۹۱،۱۶	٪۹۷،۶۶	٪۱،۱۵	



عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۹۰۱،۵۲۱،۱۶۶،۵۹۲	۱۸،۶۲۶،۱۸۲
پیش پرداخت	۷۸،۰۸۴،۹۳۰،۰۴۰	---

**مشکلات**

- مشکلات گمرکی کشور که مانع ترخیص الکترو موتورهای کمپرسورها ؛ تسمه های و رولیک های بخش متریال هندلینگ شده است .
- با توجه به مشکل نقدینگی در صورت عدم پرداخت درخواست ارسال شده مربوط به تعدیلهای و کارهای اضافه ؛ عملیات خرید و اجرا بزودی متوقف خواهد شد .
- عدم تمدید ثبت سفارش توسط کارفرمای محترم که منجر به مشکلات ورود به کشور اقلام فوق و نهایتاً عدم امکان ترخیص شیرها و پمپهای فید میگردد.

**اهم اقدامات انجام شده تا کنون**

- اجرای پایپینگ ایستگاه پمپاژ - اجرای پایپینگ زیر تیکتر - اجرای فونداسیون راه پله بافرتانک - اجرای استراکچر راه پله بافرتانک - ورود تابلو برق های پروژه به کارگاه - نصب استراکچر مقسم تیکتر - نصب مخزن مقسم تیکتر - نصب واک وی مخزن مقسم تیکتر
- نصب استراکچر پایپ رک - نصب هنریل های سازه پایپ رک - گروت ریزی ستون های سازه پایپ رک و مقسم تیکتر و مقسم بافرتانک و سازه فیلتراسیون - برقکاری محوطه سایت - اجرای ساخت درپوش های ترنج های سایت - اجرای فونداسیون واتر وسل ها
- اجرای سندبلاست کاری لوله ها و اتصالات و هندریل های فلزی - تمیزکاری ترنج ضلع شرقی تیکتر از تیل کارخانه - ادامه نصب گیرت ها و پرلین های سقفی سازه فیلتراسیون - بتن ریزی سقف های MCC فیلتراسیون - حمل لوله و اتصالات فلزی به محل ایستگاه پمپاژ
- اجرای محوطه سازی و جدول کاری و کانپو سایت - اجرای تسطیح جاده ها و پیاده رو های کارگاه - اسپول سازی در شاپ





ایجاد پایل مواد همگن جهت ورودی به انبارهای کارخانه تلغیظ و افزایش راندمان

کارخانه

هدف

انجام و ظرفیت

تجهیزات اصلی

جامعایی و نقشه اصلی

گزارش مصور



اطلاعات مورد نیاز در حال  
جمع آوری از ارکان پروژه  
است.



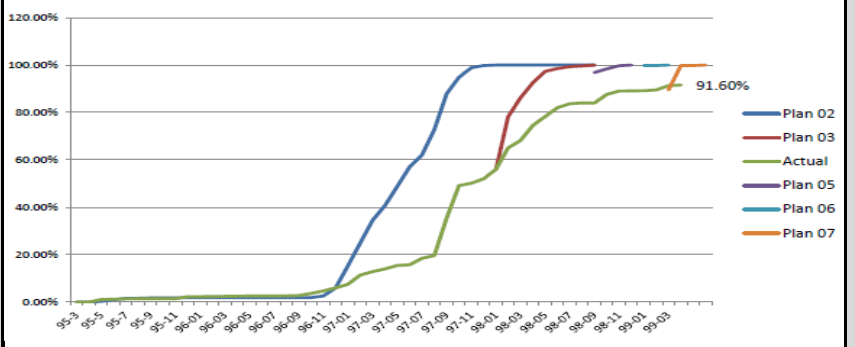
## احداث پایل دوم سنگ آهن شکسته و نصب ریکلایمر



گزارش مصور

مشاور	شرکت مهندسين مشاور ناموران
پیمانکار	شرکت کاهنریا
مدت زمان اولیه	۱۸ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۵/۰۲
اتمام قرارداد	۱۳۹۶/۰۹ (پیش بینی اتمام پروژه: آماده افتتاح)
برآورد قیمت پروژه	۱,۲۰۰,۰۰۰ یورو ارزی و مبلغ ۲۶۹,۹۷۹,۸۵۰,۲۹۳ ریالی
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ○ پیش راه اندازی ● در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	برنامه		واقعی		فاز
	دوره ای	تجمعی	دوره ای	تجمعی	
	٪۰,۰۰	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	٪۹۱,۸۵	مهندسی
	٪۰,۰۰	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	٪۸۱,۴۹	تدارکات
	٪۰,۰۰	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	٪۹۸,۷۷	اجرا
	٪۰,۰۰	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	٪۹۱,۶۰	پروژه



عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۱۸۰,۶۵۴,۵۲۹,۱۶۷	۲۰۸,۸۲۴

- وضعیت مالی**
- با توجه به صدور فرم عدم تطابق (NCR و TQ) قطعات ارسالی با نقشه های ساخت سازنده و تایید ناظر شرکت سازنده، باعث بروز تاخیر در فرآیند نصب تجهیز گردیده
  - تاخیر غیر قابل جبران در ارسال مدارک مهندسی
  - تاخیر غیر قابل جبران در انجام فرآیند سفارش گذاری تجهیز موتور گیربکس و Belt
  - از سوی پیمانکار و خرید نیابتی آنها توسط کارفرما برای جلوگیری از تاخیرات
  - تاخیر در عملیات ساخت استراکچر های فلزی (قرارداد منعقد)

- موانع و مشکلات**
- سازه، ریل، نوارهای نقاله کلا ساخته شده اند
  - نصب استکر ریکلایمر به پایان رسیده است
  - بخش های برق پروژه به اتمام رسیده است.
  - عملیات بت کشی به پایان رسیده است.
  - راه اندازی واحد نیاز به حضور کارشناسان شرکت تنوا دارد که متاسفانه به علت تحریم ها، حاضر به حضور در ایران نیستند. با یک شرکت ایرانی عقد قرارداد شده و این شرکت در حال راه اندازی بخش های نرم افزار می باشد

## پروژه احداث کارخانه فولاد سازی و نورد (خط ۱)

### شرکت توسعه آهن و فولاد گل گهر



گزارش مصور

شرکت توسعه آهن فولاد گل گهر با توجه به ظرفیت های موجود و در دست احداث واحدهای احیاء مستقیم خود و با در نظر گرفتن نیاز داخلی کشور و چشم انداز صادرات ورق در ایران ، اقدام به تعریف پروژه احداث فولاد سازی ، ریخته گری تختال نازک و نورد گرم ورق نمود. در این طرح، آهن اسفنجی گرم به کوره های قوس الکتریک شارژی می شود و فولاد مذاب تولید شده به شکل اسلب نازک توسط ماشین ریخته گری، به صورت پیوسته به خط نورد ارسال می شود و در نهایت کویل ورق گرم تولید می شود.

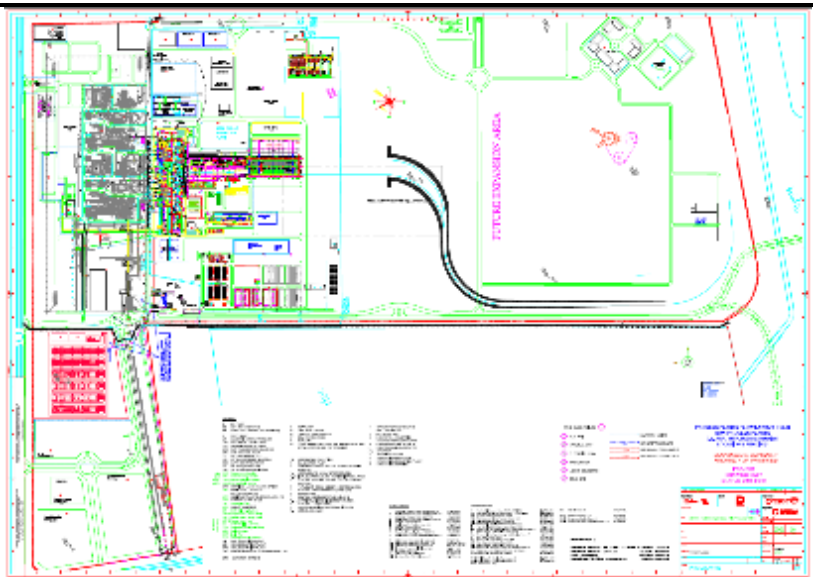
هدف

ظرفیت محصولات تولیدی ۳ میلیون تن در سال می باشد.

احجام و ظرفیت

- سیستم انتقال داغ آهن اسفنجی
- کوره قوس الکتریکی
- کوره پاتیلی
- VD
- واحد نسوز
- سیستم انتقال مواد
- کارخانه اکسیژن
- کارخانه آهک
- ماشین ریخته گری
- خط نورد
- جرثقیل های سقفی
- سیستم آبرسانی
- سیستم هوای فشرده
- سیستم جمع آوری گرد و غبار

تجهیزات اصلی



جانمایی و نقشه اصلی

## پروژه احداث کارخانه فولاد سازی و نورد (خط ۱)

### شرکت توسعه آهن و فولاد گل کهر

	مشاور	شرکت ایدوم - شرکت مهندسی بین المللی فولاد تکنیک			
	پیمانکار	مشارکت شرکت پرایمتالز تکنولوژی و شرکت مهندسی فکور صنعت			
	مدت زمان اولیه	۴۲ ماه			
	شروع قرارداد	۱۳۹۶/۰۶			
	اتمام قرارداد	۱۳۹۹/۱۲ (پیش بینی اتمام اجرای پروژه : ۱۴۰۲/۰۶)			
	برآورد قیمت پروژه	۷۸۹,۱۰۰,۰۰۰ یورو (با احتساب آیتم های آپشنال ۹۱۰,۳۴۰,۰۰۰ یورو)			
	وضعیت پروژه	متوقف <input type="checkbox"/> در حال اجرا <input checked="" type="checkbox"/> پیش راه اندازی <input type="checkbox"/> در حال راه اندازی <input type="checkbox"/> تست عملکرد <input type="checkbox"/> خاتمه یافته <input type="checkbox"/>			
	جدول پیشرفت	فاز	برنامه		انحراف
			دوره ای	تجمعی	
		مهندسی	٪۲,۵۱	٪۳۲,۰۰	٪۰,۴۲
تدارکات		٪۲,۱۷	٪۲۳,۰۹	٪۱,۲۸	٪۲۳,۱۸
اجراء		٪۱,۰۸	٪۲۰,۵۵	٪۰,۵۸	٪۱۷,۰۷
پروژه	٪۱,۹۹	٪۲۲,۸۱	٪۱,۱۴	٪۲۲,۰۷	
نمودار مقایسه ای	 <p>S-Curve پروژه ارائه نشده است</p>				
	عنوان	ریال	یورو		
وضعیت مالی	جمع کل مبالغ تأیید شده	۰	۱۳۹,۰۰۰,۰۰۰		
	بیش پرداخت	۰	۲۰۵,۰۰۰,۰۰۰		
مواعظ و مشکلات	• مشکل در انتقال ارز به خارج از کشور				
اهم اقدامات انجام شده تا کنون	• برگزاری جلسات مدیریتی و فنی کارفرما، مشاور و پیمانکار با شرکت پرایمتالز در ترکیه • شروع انجام مهندسی ESP با شرکت پرایمتالز • گشایش LC تامین تجهیزات ناحیه فولادسازی • پرداخت پیش پرداخت LC 155 میلیون یورویی توسط کارفرما • تخلیه اولین محموله تجهیزات اکسیژن پلنت به وزن ۶۵۰ تن در گمرک بندرعباس • حمل اولین محموله تجهیزات فولادسازی مربوط به کوره های EAF به وزن ۵۰۰ تن از اسپانیا • ادامه تهیه نقشه های پایه و دیتیل و ارسال به ایدوم جهت بررسی • عقد قرارداد تامین تجهیزات HOT DRI از شرکت آموند • برگزاری جلسات مهندسی با شرکت ایدوم و تایید بخشی از نقشه های مهندسی توسط ایدوم • برگزاری جلسه فنی بین پیمانکار و Sarralle • نصب ۱۶۰۴۱ تن اسکلت فلزی- شروع عملیات اجرایی فونداسیون کوره های قوس الکتریکی- شروع بتن ریزی مخازن ذخیره اکسیژن				



## احداث کارخانه کنسانتره (خط ۳)

### شرکت گهر زمین



Blain Electrical Room



De Dusting system



Pump installation 320PU10



Belt conveyor 335CV05 - drive unit installation

هدف

اجرای کارخانه کنسانتره سنگ آهن به ظرفیت ۲ میلیون تن در سال به صورت طراحی، تامین و اجرا (EPCF)

اجسام و ظرفیت

دو میلیون تن  
اطلاعات مورد نیاز در حال  
جمع آوری از ارکان پروژه  
است.

تجهیزات اصلی

جانمایی و نقشه اصلی

گزارش مصور



## احداث کارخانه کنسانتره (خط ۳)

### شرکت گهر زمین



Ball Mill



Saloon 320 part 1



Saloon 320 part 2

تولید تصویر

مشاور	شرکت مهندسی و تکنولوژی تاراطرح
پیمانکار	مشارکت گهر فام (فکور صنعت، ماشین سازی ویژه، آسفالت طوس)
مدت زمان اولیه	۱۲ ماه
شروع ابلاغ قرارداد	۱۳۹۳/۰۹
اتمام قرارداد	۱۳۹۴/۰۹ (تاریخ پیش بینی اتمام پروژه ۱۴۰۰/۰۳)
برآورد قیمت پروژه	۶۰ میلیون یورو ارزی و مبلغ ۱۰۰۰ میلیارد ریال
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	۱۰,۰۰٪	۸۹,۷۴٪	۱,۰۰٪	۰,۰۰٪	مهندسی
تدارکات	۳,۷۹٪				تدارکات
اجرا	۲۴,۸۰٪				اجرا
پروژه	۱۱,۰۰٪				پروژه

گزارش پیشرفت ارائه نشده است.



عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۸۸۴,۳۳۰,۲۵۴,۶۶۹	۶۷,۶۸۱,۳۰۵
صورت وضعیت تأیید شده	۷۶۳,۲۰۴,۲۶۳,۷۶۴	۶۷,۶۸۱,۳۰۵
صورت وضعیت کارهای اضافی	۱۲۱,۱۲۵,۹۹۰,۹۰۵	۰

- مشکلات و موانع
- تشدید شیوع ویروس Covid-19
  - عدم برنامه ریزی جهت یکپارچه نمودن عملیات نصب و آماده نمودن جهت راه اندازی
  - ضرورت برنامه ریزی حضور نمایندگان تامین کنندگان خارجی در سایت
  - عدم اهتمام مشارکت در حل تاخیرات پیش آمده در بخش پایپینگ

- اهم اقدامات انجام شده تا کنون
- تجهیزات مکانیکی تقریباً همه تامین شده و یا در سایت است و نصب شده یا در گمرک ایران می باشد.



## احداث کارخانه گندله سازی

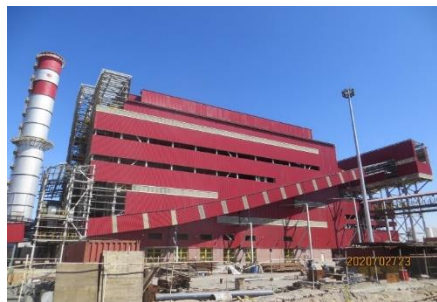
### شرکت گهر زمین

تولید گندله قابل استفاده در کارخانجات تولید فولاد به روش احیا مستقیم

هدف



Overall View



Indurating area



Control Room



ESP

اطلاعات مورد نیاز در حال  
جمع آوری از ارکان پروژه  
است.

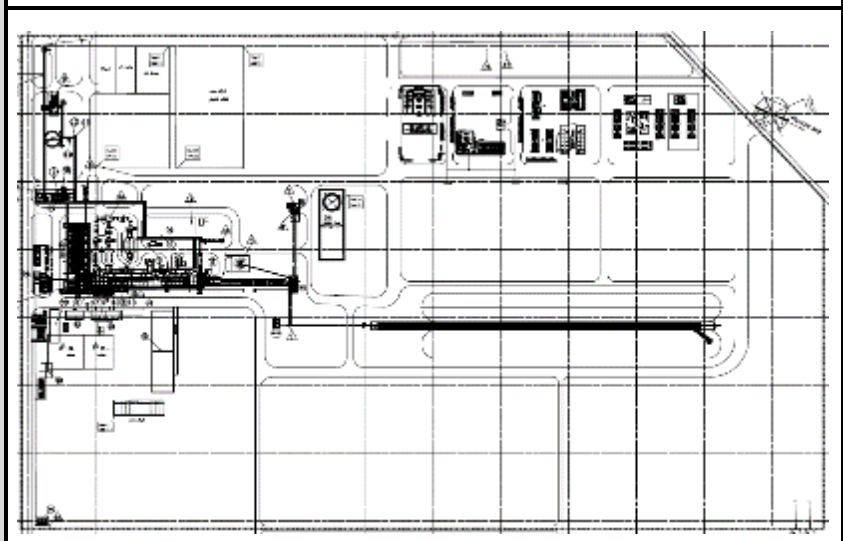
مهندس  
صورت E-P-C

ن: تن در سال به

انجام و ظرفیت

تکنولوژی تولید: Traveling Grate

تجهیزات اصلی



جامعایی و نقشه اصلی

گزارش مصور



## احداث کارخانه گندله سازی

### شرکت گهر زمین



Indurating area



ESP



FAN



راه اندازی MIXER

گزارش مصور

مشاور	شرکت احداث صنایع و معادن سرزمین پارس (پامیدکو)
پیمانکار	مشارکت اتوتک، آسفالت طوس و تیو انرژی
مدت زمان اولیه	۳۳ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۲/۰۸
انجام قرارداد	۱۳۹۵/۰۵ (تاریخ پیش بینی اتمام پروژه: ۹۹/۰۹)
برآورد قیمت پروژه	۱۰۶,۰۰۰,۰۰۰ یورو ارزی و مبلغ ۵,۲۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریالی
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ○ پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ● تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
اتوتک	٪۰,۰۰	٪۰,۰۰	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	اتوتک
آسفالت طوس	٪-۴,۴۱	٪۰,۹۴	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	آسفالت طوس
پروژه	٪-۲,۷۱	٪۰,۵۸	٪۱۰۰,۰۰	٪۰,۰۰	پروژه

**گزارش پیشرفت ارائه نشده است.**

عنوان	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۴,۷۲۰,۰۰۰,۰۰۰
	۱۰۲,۰۰۰,۰۰۰

- وضعیت مالی**
- موانع مشکلات**
- محدودیت های گمرک در روند ترخیص تجهیزات خارجی که باعث منقضی شدن متریکال نسوز شده
  - ادعا های مالی تامین کنندگان ناشی از نوسانات ارزی

**اهم اقدامات انجام شده تا کنون**

- تقریباً تمامی تجهیزات مکانیکال نصب شده و در بخش الکتریکی تعدادی موتور ولتاژ متوسط ۲۵۰ تا ۵۰۰ کیلوواتی مانده که وندوره های غربی حاضر به تامین نشده اند و در حال تامین و ساخت آنها در داخل می باشند .
- راه اندازی که با تولید محصول باشد در انتهای آذرماه سال ۹۹ پیش بینی می شود





گزارش مقوم

هدف

هدف اصلی طرح ایجاد اشتغال و توسعه در منطقه محروم راور کرمان می باشد. این کارخانه قادر خواهد بود در فاز نخست و با احداث ۲ کوره، ۷۰,۰۰۰ تن در سال بریکت سرد آهن تولید نماید، که در زمان تکمیل فاز نخست و احداث کوره سوم، به تولید ۱۰۵,۰۰۰ تن در سال بریکت سرد آهن خواهد رسید.

احجام و ظرفیت

- مواد اولیه مورد نیاز به ازای هر تن DRI:
- ذغال: ۰,۶۶ تن، ریز دانه گندله: ۱,۴ تن، سنگ آهک: ۰,۱ تن، بوته های SiC: ۰,۰۱۳ تن
- مصارف اولیه آب و برق و گاز به ازای هر تن DRI
- گاز: ۲۷۰ تا ۳۵۰ نرمال مترمکعب، برق: ۲۳۶ کیلووات ساعت، آب: ۰,۴۴ مترمکعب احجام اجرایی:
- مدارک مهندسی تولید شده: ۲۶۰۰ عدد، حجم عملیات خاکبرداری و خاکریزی: ۱۲۲۰۰۰ مترمکعب، آرماتوربندی: ۱۹۰۰ تن، اسکلت فلزی: ۳۴۰۰ تن، کل تجهیزات: ۲۹۰۰ تن، نسوزکاری: ۴۱۰۰ تن

تجهیزات اصلی

تجهیزات فرایندی شامل درایر، ترومل، کراشر، تجهیزات لودینگ، تجهیزات کنترلی اسکوپ تکنولوگ خارجی (OTSK)، تجهیزات انتقال مواد (نوار نقاله ها، هاپرها، شوت ها)، تجهیزات ایستگاه تقلیل فشار گاز، تابلوهای فشار متوسط و فشار ضعیف، تجهیزات کولر هوایی، تجهیزات کمپرسور هوا، برج خنک کننده، ترانسفورماتور، دیزل ژنراتور، باسکول

جانمایی و تقسیمه اصلی





گزارش صورت

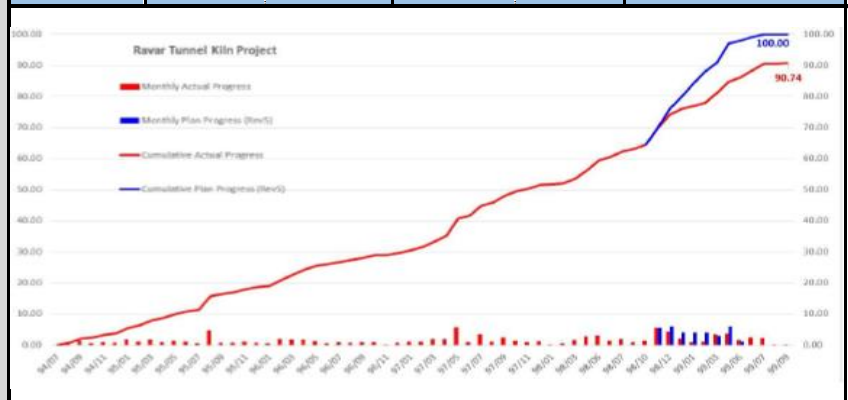
اطلاعات پروژه

کارفرما	شرکت کاوند نهان زمین
مشاور	شرکت وریا طرح پارس
صاحب تکنولوژی	شرکت OTSK (چین)
مدت زمان اولیه	۴۰ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۴/۰۸
اتمام قرارداد	۱۳۹۷/۱۲ (پیش بینی اتمام ۱۴۰۰/۰۲)
برآورد قیمت پروژه	۱۰,۰۵۶,۳۱۱ یورو ارزی و مبلغ ۲,۵۲۹,۷۲۴,۲۰۷,۱۲۲ ریال
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

جدول پیشرفت

فاز	برنامه		واقعی		انحراف
	دوره ای	تجمعی	دوره ای	تجمعی	
مهندسی	%۰,۰۰	%۱۰۰,۰۰	%۰,۱۳	%۹۷,۸۱	-%۲,۱۹
تدارکات	%۰,۰۰	%۱۰۰,۰۰	%۰,۲۸	%۹۶,۶۸	-%۳,۳۲
اجرا	%۰,۰۰	%۱۰۰,۰۰	%۰,۲۲	%۸۹,۳۰	-%۱۰,۷۰
پروژه	%۰,۰۰	%۱۰۰,۰۰	%۰,۲۳	%۹۰,۷۴	-%۹,۲۶

نمودار مقایسه ای



وضعیت مالی

عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۱,۶۲۲,۲۶۳,۹۵۲,۴۰۷	۱۱,۸۸۹,۹۰۴
پیش پرداخت	۲۸۸,۸۵۳,۸۶۸,۴۶۵	۲,۳۷۶,۵۳۵
صورت وضعیت تأیید شده	۱,۴۷۶,۹۶۴,۵۸۰,۱۰۰	۱۱,۸۸۹,۹۰۴
تعدیل	۲۶۹,۸۵۵,۳۳۰,۲۳۱	-

موانع و مشکلات

- تطویل اعتباراسنادی و انجام تشریفات مربوط به تصویب تسهیلات و تحویل اسناد و ترخیص کالا
- تامین آب - عدم ثبات قیمت های تجهیزات داخلی
- تعطیلی کارخانجات و شرکت ها به دلیل شیوع بیماری کورونا

اهم اقدامات انجام شده تا کنون

- اتمام عملیات اجرایی و بهره برداری از کوره A و تجهیزات جانبی در بهمن ۱۳۹۹
- اتمام عملیات اجرایی و بهره برداری از کوره B و تجهیزات جانبی اردیبهشت ۱۴۰۰
- از تجهیزات تعهد شرکت OTSK، تنها تجهیزات suction system و briquette machine باقی مانده است
- تست های پات کابل های mv - کابل کشی mv و ۷ ترانسفورمر ها
- تکمیل ساختمان برق ۵ و ۴ - اجرای داکتینگ غبارگیرهای پنجگانه - تکمیل پوشش سازه ها

اطلاعات مالی به روز نمی باشد

گزارش طبق چارچوب درخواستی ارائه نشده است.



تزارش مصور

هدف

هدف از اجرای این پروژه توسعه و تسهیل فعالیتهای معدنی و بازرگانی با رویکرد بین المللی در شرایط حاضر کشور و نگاه صدور دانش فنی کارشناسان ایرانی و توان فنی و مهندسی در ساخت تجهیزات می باشد.

در فاز نخست ۳۰۰۰ تن کاتد مس در سال با قابلیت افزایش تا ۵۰۰۰ تن در مرحله لیچینگ طرح ریزی و در فاز نهایی تولید ۶۰,۰۰۰ تن کنسانتره مس با عیار ۲۴٪ نیز در نظر گرفته شده است.

احجام و ظرفیت

- شامل:
- PLS با غلظت ۲ گرم بر لیتر و بر اساس ۳۳۰ روز کاری در سال که حداقل به تولید ۵۰۰۰ تن مس کاتد در سال برسد.
  - مصرف آب در سال برای این پروژه برابر ۳۵ مترمکعب در ساعت، برق ۳,۵ مگاوات، سوخت (گازوئیل) ۴۰۰۰ متر مکعب در سال
  - تولید ۵۰۰۰ تن مس کاتد در سال

تجهیزات اصلی

۱. لاینرها و امیترهای پاشش اسید
۲. پمپ های پاشش آب، پمپ های ضد اسید، سامپ پمپ ها و ...
۳. پکیج تصفیه آب (RO)
۴. تانک های Organic, Diluent, Mixer و ...
۵. لوله های HDPE, Stainless Steel و ...
۶. سلول های الکترولیت
۷. صفحات کاتد و آند
۸. تجهیز ترانس رکتیفایر
۹. تجهیزات سرمایش و گرمایش آب

جانمایی و نقشه اصلی

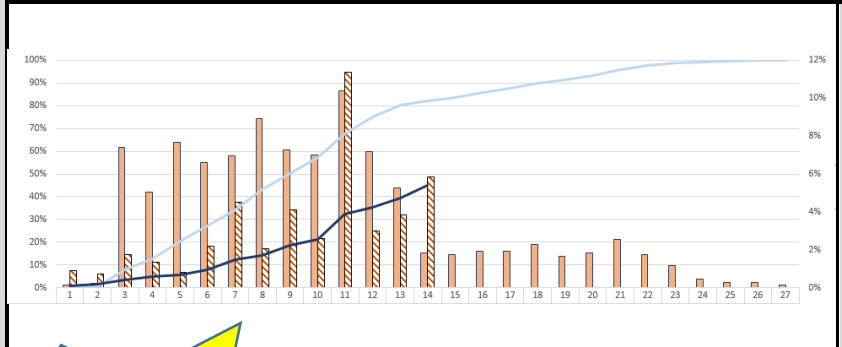




تولید آزمایشی

کارفرما	شرکت کاوند نهان زمین
مشاور	شرکت کوشا معدن
صاحب تکنولوژی	هامان صنعت آریا
مدت زمان اولیه	۲۹ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۸/۰۶
اتمام قرارداد	۱۴۰۱/۰۱ (پیش بینی اتمام : ۱۴۰۱/۰۴)
برآورد قیمت پروژه	۲۱,۰۹۰,۰۰۰ یورو (۲۳,۱۸۰,۰۰۰ دلار)
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
	۳۶.۸۹٪-	۴۵.۰۹٪	۵.۸۳٪	۸۱.۹۸٪	۱.۸۶٪



عنوان	ریال
وضعیت مالی	۱۰۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰
وضعیت مالی	اطلاعات مالی به روز نمی باشد

ایجاد مشکلات در ارتباطات با کشور قزاقستان در رابطه با شیوع بیماری کرونا برای پرسنل مرتبط با پروژه

از عمده مشکلات و موانع این پروژه نقل و انتقال پول از ایران به کشور قزاقستان و بالعکس میباشد.

نیاز به بازنگری برنامه زمانبندی

- عملیات استخراج کانسنگ کم عیار به ظرفیت ۵۳۲۷۷ متر مکعب
- عملیات استخراج کانسنگ پر عیار به ظرفیت ۲۴۷۶۶۰ متر مکعب
- حجم عملیات باطله برداری به ظرفیت ۲۵۰۹۶۸ متر مکعب
- آنالیز مجموع ۱۰۳۸۵ نمونه از ابتدا تاکنون
- عقد قرارداد کاند بلنک
- ارسال نقشه های پایپینگ اطفا حریق
- ساخت و بازرسی تجهیزات ستلر
- مهندسی خرید همزن ها و بتن ریزی فونداسیون ها و ساخت سازه های فولادی
- خاکبرداری محل پمپ خانه هیپ - آرماتوربندی و قالب بندی دیواره های ستلر



هدف اصلی از اجرای پروژه، ایجاد اشتغال و توسعه در منطقه راور کرمان می باشد. در راستای تحقق این هدف، احداث یک واحد فولادسازی با ظرفیت تولید ۱۰۰ هزار تن (قابل توسعه به ۲۰۰ هزار تن) در سال بیلت فولاد آلیاژی در نظر گرفته شده است. این کارخانه قادر خواهد بود در فاز نخست با ایجاد بیش از ۲۰۶ فرصت شغلی مستقیم در راستای تحقق هدف اجرایی پروژه گام برداشته و با احداث ۲ ست کوره ذوب القایی و یک خط ریخته‌گری، ۱۰۰ هزار تن در سال بیلت فولادی تولید نماید. لازم به توضیح است که ظرفیت کارخانه با اضافه نمودن یک کوره القایی دیگر قابل توسعه به ۲۰۰ هزار تن در سال می‌باشد.

هدف

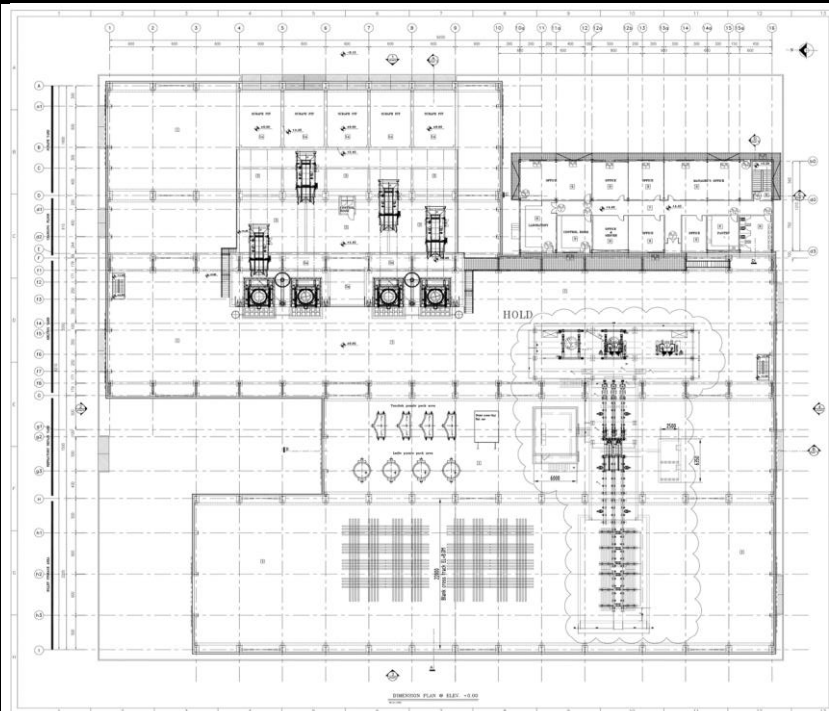
- فاز یک: ۱۰۰ هزار تن بیلت فولادی در سال
  - فاز توسعه: ۲۰۰ هزار تن بیلت فولادی در سال
- مصارف سالیانه مواد اولیه:  
۴۲,۵۰۰ تن قراضه - ۶۴,۰۰۰ تن آهن اسفنجی - ۸۴۰ تن فروآلیاژ - ۱۵۰ تن کک  
مصارف سالیانه انرژی:  
۶۹,۰۰۰ مگاوات برق - ۱۴۲,۵۶۰ مترمکعب آب - ۶,۷۲۰,۰۰۰ متر مکعب گاز

احجام و ظرفیت

مواد اولیه اصلی مورد نیاز این واحد صنعتی شامل قراضه آهن و فولاد و آهن اسفنجی می‌باشد. آهن اسفنجی مورد نیاز از کارخانه بریکت سازی راور تهیه خواهد شد. تجهیزات اصلی شامل ۲ کوره ذوب به روش القایی و خط ریخته‌گری پیوسته است که کوره‌ها توسط شرکت یونکر آلمان و خط ریخته‌گری توسط شرکت فریدان طرح تأمین خواهد شد. سایر تجهیزات شامل برج‌های خنک‌کن، سیستم غبارگیر، تجهیزات برقی، پمپ‌ها و ... که توسط کارفرما تأمین می‌شود.

تجهیزات اصلی

گزارش محور



چانمایی و نقشه اصلی

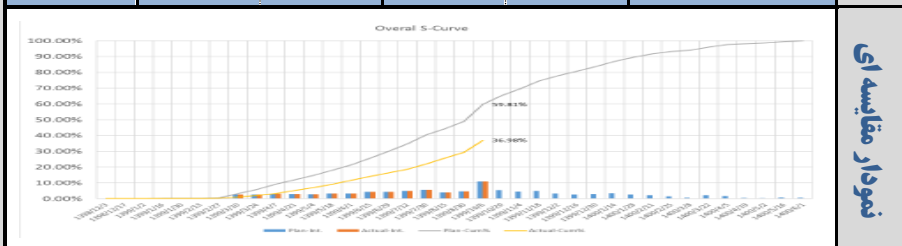
## احداث کارخانه فولاد سازی راور



گزارش صورت

کارفرما	شرکت کاوند نهان زمین
مشاور	شرکت آماتیس رابین
صاحب تکنولوژی	شرکت Junker در رابطه با کوره‌ها (آلمان) شرکت فریدان طرح در رابطه با خط ریخته گری (چین)
پیمانکار ساخت و نصب	در فرایند انتخاب پیمانکار
مدت زمان اولیه	۱۲ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۹/۰۴
اتمام قرارداد	۱۴۰۰/۰۴ (پیش بینی اتمام ۱۴۰۱/۰۴)
برآورد قیمت پروژه	۷۷۶,۴۲۸,۰۰۰,۰۰۰ ریال + ۵,۵۶۷,۸۲۱ یورو
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
مهندسی	۳۸,۶۵٪-	۵۳,۳۷٪	۹۲,۰۲٪	۱۱,۶۷٪	
تدارکات	۳۰,۰۷٪-	۵۴,۵۲٪	۸۴,۵۹٪	۱۴,۱۷٪	
اجرا	۵,۴۵٪-	۰,۰۰٪	۵,۴۵٪	۴,۴۸٪	
پروژه	۲۲,۸۳٪-	۳۶,۹۸٪	۵۹,۸۱٪	۱۰,۸۳٪	

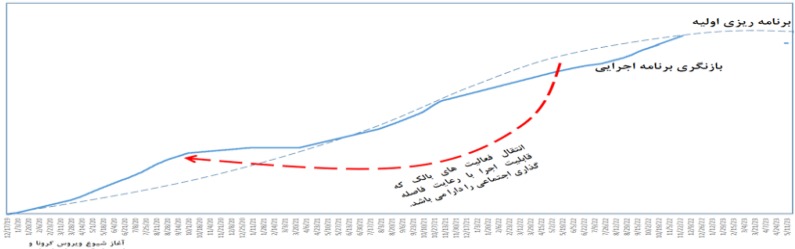


عنوان	ریال	یورو
صورت وضعیت تایید شده	۱۰.۲۱۳.۳۸۷.۷۹۸	۰

<ul style="list-style-type: none"> <li>تاخیر در تهیه مدارک مهندسی بخش ریخته گری و برج خنک کن توسط شرکت فریدان طرح</li> <li>تغییر در رویه پیشرفت دهی پروژه و ارسال کامنت در خصوص مدارک Approve</li> <li>تاخیر در پرداخت به سازنده بخش ریخته گری ناشی از مشکلات در بازرسی</li> <li>تغییر الگوی اجرائی پروژه</li> </ul>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<ul style="list-style-type: none"> <li>پیشرفت ۴۳,۳۰ درصدی در ساخت تجهیزات ریخته گری توسط شرکت فریدان طرح</li> <li>پیشرفت ۱۰۰ درصدی در ساخت تجهیزات بخش ذوب توسط شرکت یونکر</li> <li>تهیه نقشه های تفصیلی معماری سوله فولادسازی و ساختمان برق و چندمنظوره و ایستگاه پمپاژ- تهیه مشخصات فنی سیویل</li> <li>حمل پارت اول تجهیزات ریخته گری به ایران- بازرسی تجهیزات یونکر</li> <li>تهیه مدارک خرید جرثقیل های سقفی، سیستم غبارگیر و ماشین تغذیه قراضه، Load List, SLD, PFD,</li> </ul>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	گزارش مصور	<p>منطقه اجرای طرح شهرستان اندیمشک از پتانسیل های بالقوه و بالفعل ویژه ای برخوردار می باشد که سرمایه گذاری در این شهرستان را ارزشمند می نماید.</p>	هدف
		<p>تکنولوژی قوس الکتریکی و با کف ظرفیتی اقتصادی ۴۰۰ هزار تن در سال</p>	احجام و ظرفیت
		<p>از ماه آتی ارائه می گردد</p>	تجهیزات اصلی
			جانبی و نقشه اصلی

اطلاعات پروژه	کارفرما	شرکت کاوند نهان زمین			
	مشاور	شرکت آما تیس رابین و ارکان تدبیر			
	صاحب تکنولوژی	---			
	پیمانکار	مشارکت آسفالت طوس، وریا طرح، دریا تک و STG ایتالیا			
	مدت زمان اولیه	۳۶ ماه			
	شروع قرارداد	۱۳۹۹/۰۸			
	انجام قرارداد	۱۴۰۲/۰۸			
	بر آورد قیمت پروژه	۹۲,۵۰۰,۰۰۰ یورو			
	وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○			
	جدول پیشرفت	فاز	برنامه		انحراف
دوره ای			تجمعی	دوره ای	تجمعی
مهندسی					
تدارکات					
اجرا					
پروژه	۱۸,۹۸٪	۱۰,۲۰٪	-۸,۷۸٪		
نمودار مقایسه ای					
	عنوان	ریال	یورو		
مالی	صورتح وضعیت تأیید شده	۳۱۵,۱۹۰,۵۰۷,۷۷۳	۱,۸۵۰,۰۰۰		
موانع و مشکلات	<ul style="list-style-type: none"> <li>• مساعدت در صدور مجوز استفاده از ارزهای تهاتری برای فولاد زاگرس اندیمشک</li> <li>• حمایت در تسریع صدور مهر عدم ساخت داخل و استفاده از معافیت گمرکی</li> <li>• ثبت سفارش در بانک مرکزی به ارزش ۳۰ میلیون یورو با مکانیزم ارز تهاتری</li> <li>• اختصاص سریع ۴,۵ میلیون یورو ارز پیش پرداخت، به منظور مهندسی و خرید تجهیزات خارجی با تحویل بلند مدت به منظور عملیاتی شدن قرارداد با تکنولوگ خارجی</li> </ul>				
	اهم اقدامات انجام شده تا	<ul style="list-style-type: none"> <li>• آغاز پروژه و مراسم کلنگ زنی</li> <li>• تجهیز اولیه کارگاه و تکمیل فضای اداری و اقامتی محل استقرار پرسنل کارفرما و مشاور در دوران ساخت</li> <li>• اخذ مجوز انشعاب برق دوران ساخت و ایجاد شبکه روشنایی محل طرح</li> <li>• انتخاب مشاور ( وریا طرح پارس ) جهت مطالعات مفهومی و تهیه طرح کوره تونلی و ارائه گزارش نهایی برای واحد احیاء</li> <li>• شروع عملیات اجرایی طرح انتقال آب از محل سد تنظیمی کرخه به سایت مجتمع فولاد زاگرس اندیمشک توسط شرکت زلال ایران</li> </ul>			



## احداث کارخانه فروسیلیسیم (فاز ۱)

### شرکت توسعه سرمایه‌گذاری گل کمر



تجزیه صورت

فروسیلیسیم یکی از مواد اولیه مصرفی در تولید فولادها و چدن‌ها (تقریباً ۷ کیلوگرم فروسیلیسیم در تولید هر تن فولاد) می‌باشد. در حال حاضر با توجه به هدف گذاری انجام شده مبنی بر افزایش ظرفیت تولید چدن و فولاد کشور به چند برابر سطح فعلی، نیاز به محصول فروسیلیسیم به چند برابر سطح مصرف فعلی افزایش خواهد یافت از اینرو مهمترین اهداف تعریف و اجرای پروژه حاضر شامل موارد زیر می‌باشد:

هدف

- ۱- تکمیل و مدیریت بهینه زنجیره تامین صنایع فولاد در منطقه صنعتی گل گهر
- ۲- کاهش هزینه‌های تامین مواد اولیه صنایع فولاد در منطقه
- ۳- تکمیل سبد سرمایه‌گذاری بر اساس طرحهای توجیه پذیر
- ۴- کمک به رشد توسعه پایدار در صنایع وابسته در منطقه
- ۵- اشتغال زایی و محرومیت زدایی

مصرف سالیانه مواد اولیه	مصرف سالیانه سایر حاملها
○ کوارتز: ۲۵۰۰۰ تن	○ برق: ۱۲۹,۵۵۰,۰۰۰ کیلو وات ساعت
○ کک: ۷۵۰۰ تن	○ آب: ۸۹,۹۰۰ مترمکعب
○ زغال: ۷۵۰۰ تن	○ گاز: ۲۱۶,۰۰۰ متر مکعب
○ پوسته اکسیدی آهن: ۳۵۰۰ تن	
○ خمیر الکتروود: ۹۴۰ تن	

خروجی های کارخانه در زمان بهره برداری با ۱۰۰ درصد ظرفیت اسمی:

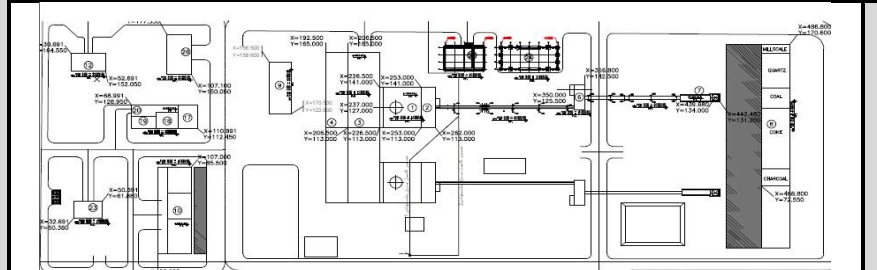
- فروسیلیسیم ۷۵ درصد: ۲۵,۰۰۰ تن در سال (طی دو فاز با ظرفیت ۱۲,۵۰۰ تن)
- میکرو سیلیس: ۷,۵۰۰ تن در سال (طی دو فاز با ظرفیت ۳,۷۵۰ تن)

احجام و ظرفیت

احجام عملیات اصلی پروژه:	
○ احداث ابنیه تولیدی و انبارها:	۱۱,۸۲۴ متر مربع
○ احداث ابنیه اداری و رفاهی:	۱,۸۲۱ متر مربع
○ احداث ساختمانهای جانبی:	۲,۱۰۵ متر مربع
○ تامین و احداث سازه های فلزی:	۱,۸۳۷ تن
○ تامین و نصب و راه اندازی تجهیزات و ماشین آلات تولیدی:	۱,۵۵۰ تن
○ احداث خط انتقال برق فشار متوسط: ۶ کیلومتر زمینی و هوایی (۳۳ کیلو ولت) محوطه سازی:	
○ آماده سازی زمین: ۹۹,۷۸۶ متر مربع، دیوار کشی: ۲,۳۵۹ متر مربع، جدول کشی و آسفالت: ۲۶,۲۶۰ متر مربع، فضای سبز: ۹,۹۷۹ متر مربع، پارکینگ: ۲۵۶ متر مربع	

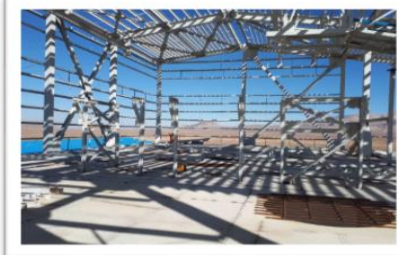
کوره و متعلقات (ستونهای الکتروود، مکانیزم چرخشی، بدنه کوره و مواد نسوز، سیستمهای خنک کن)	سیستم ریخته گری و خردایش و دانه بندی محصول
تجهیزات و کانوایرها و گالری های انتقال مواد	سیستم غبارگیر
ترانس های کوره	مبدلهای حرارتی
کولینگ تاور	سیستم هیدرولیک
تابلوهای برق فشار ضعیف و متوسط	سیستم کنترل
بالابر صنعتی و جرثقیلها	سایر ماشین آلات خاص صنعتی (استاک ماشین، لدلها و لدل کلینر و مکانیزم کششی

تجهیزات اصلی



جانمایی و نقشه اصلی

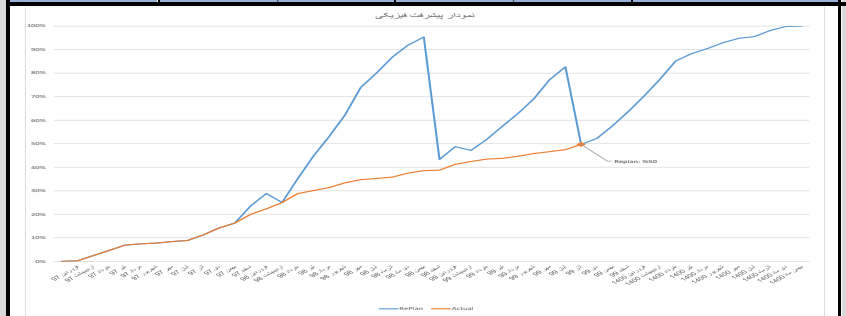
## احداث کارخانه فروسیلیسیم (فاز ۱) شرکت توسعه سرمایه گذاری گل گهر



گزارش مصور

کارفرما	شرکت صنعتی و معدنی پویان گهر کریمان
مشاور	شرکت مهندسی پارس فرارون
پیمانکار اصلی	شرکت شکوفا صنعت پویا
مدت زمان اولیه	۱۶ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۶/۱۲/۱۹
اتمام قرارداد	۱۳۹۸/۰۴/۰۲ (پیش بینی اتمام: ۱۴۰۰/۱۱)
برآورد قیمت پروژه	۱,۹۶۱,۵۳۱,۰۰۰,۰۰۰ ریال + ۱,۶۳۵,۳۱۳ یورو
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

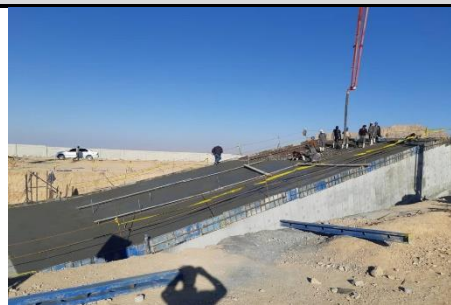
انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
%-۰,۰۷	%۸۵,۷۵	%۰,۴۲	%۸۵,۸۲	از ماه	مهندسی
%۰,۰۰	%۵۴,۳۳	%۲,۹۳	%۵۴,۳۳	آتی ارائه	تدارکات
%-۰,۰۸	%۳۱,۹۸	۶,۴۴	%۳۲,۰۶	می گردد	اجرا
%-۰,۰۳	%۴۹,۶۸	%۲,۲۱	%۴۹,۷۱		پروژه



عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۴۲۷,۲۹۷,۰۰۰,۰۰۰	۰

- وضعیت مالی**
- موانع و مشکلات**
- تامین برق در زمان بهره برداری پروژه
  - تحریمها و زمانبری تامین منابع ارزی و نقل و انتقال مالی ونوسانات ارزی
  - موانع تامین تجهیزات داخلی ناشی از نوسانات قیمتها و مسائل تامین کنندگان

- اهم اقدامات انجام شده تا کنون**
- تحويل تابلوهای LV و MV به سایت
  - اتمام ساخت تجهیزات ladle Wagon, Side Wall و استک از مجموعه غبار گیر و ارسال آنها به سایت
  - مکاتبه با شرکت هیوان جهت استعلام فنی برای خرید فن ها و انجام اقدامات لازم جهت عقد قرارداد سیستم هیدرولیک
  - اتمام ارسال و تحويل گيری متریال نسوزها در سایت - آماده سازی قرارداد ترانسفورماتور
  - اتمام نصب سازه های Day bin feeding و Furnace feeding
  - شروع نصب کانوایرهای مربوط به Row Material Handling
  - ادامه نصب تجهیز U-Tube Air Cooler



تزارش مصور

هدف

این پروژه در استان فارس و در نزدیکی شهرستان خرامه می باشد. این محل در ۷۰ کیلومتری جنوب شرق شهر شیراز قرار داشته و حدود ۱۷۰۰ متر از سطح دریا ارتفاع دارد.

هدف از اجرای این پروژه تولید ۲,۵ میلیون تن گندله آهن در سال از کنسانتره سنگ آهن به منظور استفاده در کارخانجات تولید فولاد به روش احیاءمستقیم و تکنولوژی Traveling Grate

اجسام و ظرفیت

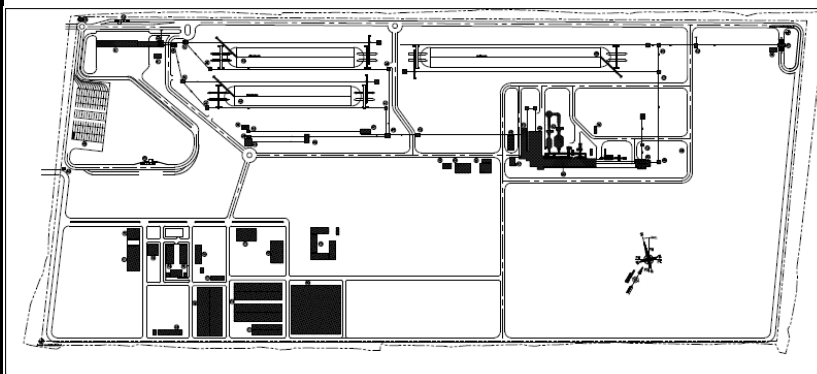
۸۳۳۳ تن در روز (با احتساب ۳۰۰ روز کاری)

در زمینی به مساحت ۹۰ هکتار

تجهیزات اصلی

- کوره پخت گندله به روش Traveling Grate ،
- فیلترهای الکترواستاتیک
- فن
- میکسر،
- سرند،
- بالینگ
- دیسک
- استکر و ریکلایمر
- نوارهای نقاله

جانمایی و نقشه اصلی





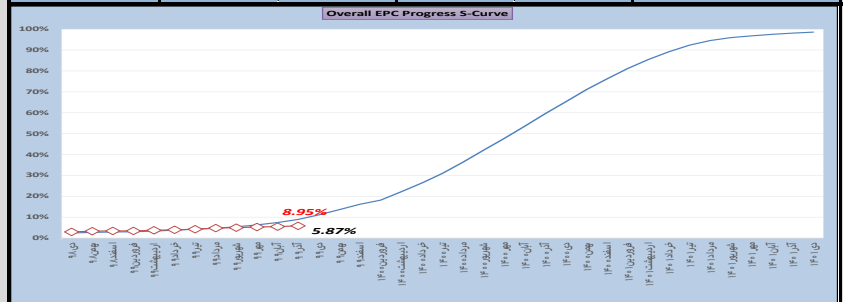
## احداث کارخانه گندله سازی شرکت صنعتی و معدنی گهر فرزندگان خرامه



گزارش مصور

مشاور	مشارکت پامیدکو - فرا تحقیق سپهان
پیمانکار	مشارکت فکور صنعت تهران و NFC چین
مدت زمان اولیه	۳۶ ماه
شروع قرارداد	۱۳۹۹/۰۴/۲۲ (تاریخ موثر شدن قرارداد)
اتمام قرارداد	۱۴۰۲/۰۴/۲۲
برآورد قیمت پروژه	۱۰۵,۰۰۰,۰۰۰ یورو + ۱,۵۴۰,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

انحراف	برنامه		واقعی		فاز
	دوره ای	تجمعی	دوره ای	تجمعی	
مهندسی	۴,۶۷٪	۳۷,۳۱٪	۱,۶۹٪	۲۷,۳۳٪	۹,۹۸٪-
تدارکات	۱,۵۷٪	۴,۷۰٪	۰,۱۰٪	۰,۹۶٪	۳,۷۵٪-
اجرا	۰,۷۰٪	۹,۳۳٪	۰,۵۰٪	۸,۸۴٪	۰,۴۹٪-
پروژه	۱,۵۱٪	۸,۹۵٪	۰,۳۷٪	۵,۸۷٪	۳,۰۹٪-



عنوان	ریال	یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۲۲۶,۳۴۲,۳۶۰,۴۷۸	۱,۱۹۶,۹۰۱
پیش پرداخت	۱۵۴,۰۰۰,۰۰۰,۰۰۰	۱۰,۵۰۰,۰۰۰

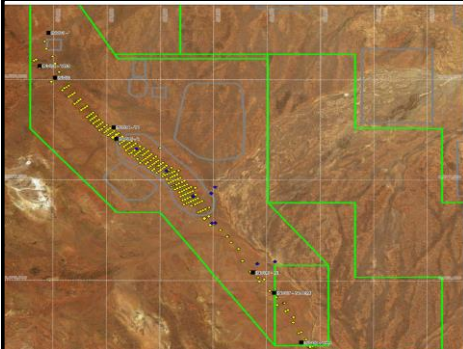
وضعیت مالی	مشکلات ناشی از تحریم
موانع و مشکلات	شیوع بیماری کرونا و متوقف شدن روند اجرای پروژه
	عملکرد پیمانکار

استعلام فنی تجهیزات Long Delivery و انتخاب تامین کنندگان آنها ، توافق اولیه و مذاکره برای عقد قرارداد موثر نمودن قرارداد شرکت تکنولوگ (Primetals) (این موضوع به دلیل محدودیت های بین المللی به وجود آمده ناشی از کرونا با تاخیر و طی جلساتی که در آبان ماه در استانبول برگزار شد محقق گردید.)

- خرید تجهیز DC Charger و Weighing Bridge - UPS
- شروع ساخت پارت اول سازه های فلزی و پارت اول نوارنقاله ها
- احداث و بهره برداری از ساختمان های تجهیز کارگاه - تسطیح ناحیه صنعتی - ادامه تست آب بندی ساخت مخزن بتنی آب
- بتن ریزی فونداسیون Transfer Tower - ادامه عملیات سازه بتنی ناحیه Dosing Mixing - شروع عملیات خاکی ناحیه Truck Unloading - ادامه عملیات اجرائی فونداسیون باسکول های شماره ۱ و ۲ -
- تکمیل عملیات Rough Grading ناحیه Core Area - تکمیل بتن ریزی تونل و Truck Unloading ورودی و شروع اجرای اتصال بتنی



## انجام مطالعات تکمیلی و اکتشافی جهت احداث کارخانه و زیرساخت های معدن سنگ آهن در استرالیا



گزارش مصور

هدف

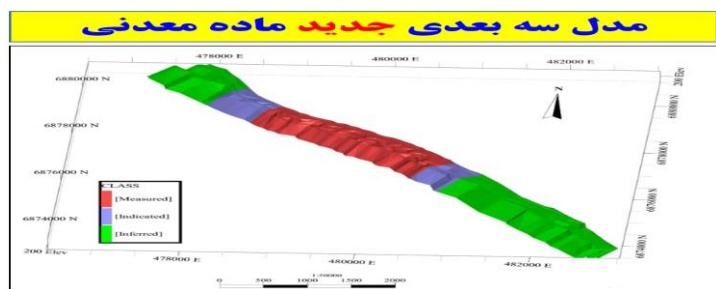
تولید ۵ میلیون تن در سال کنسانتره سنگ آهن  
هدف از تعریف پروژه، شامل اهدافی که در طرح توجیهی اولیه پروژه ذکر شده،  
اهداف طرح جامع منطقه گل گهر از احداث پروژه و ...

اجام و ظرفیت

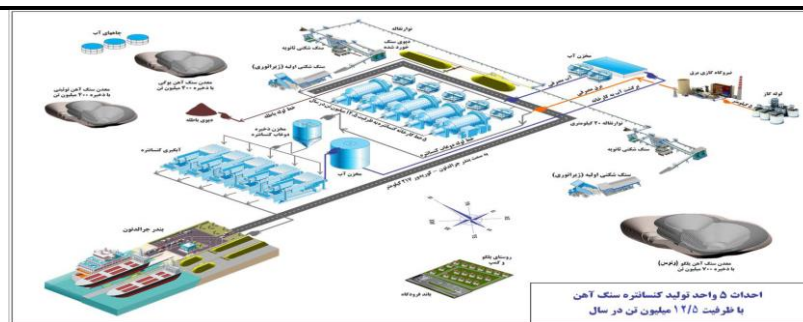
- شامل:
- ۴۰۰ میلیون تن ذخیره سنگ آهن مگنتیتی با عیار ۲۷ درصد
  - برق ۸۰ MW - ۱۴۰ لیتر بر ثانیه - گاز ۲۳ TJ/D
  - ۵ میلیون تن کنسانتره
  - احجام اصلی عملیات عمرانی شامل خاک برداری، بتن ریزی، فلزی، سیم کشی،  
لوله کشی و ...

تجهیزات اصلی

- ۴ دستگاه دریل حفاری اکتشافی (۳ دستگاه RC و ۱ دستگاه مغزه گیری)



جامعایی و نقشه اصلی





## انجام مطالعات تکمیلی و اکتشافی جهت احداث کارخانه و زیرساخت های معدن سنگ آهن در استرالیا



گزارش مقیم

کارفرما	FI Joint Venture Pty Ltd (FIJV)
بمشاور	کوشامعدن، SRK, GHD
پیمانکار	Ausdrill
مدت زمان اولیه	۶۰ ماه
شروع قرارداد	۲۰۱۶/۰۱/۰۱
اتمام قرارداد	۲۰۲۱/۰۱/۰۱
وضعیت پروژه	متوقف ○ در حال اجرا ● پیش راه اندازی ○ در حال راه اندازی ○ تست عملکرد ○ تولید آزمایشی ○

بر آورد قیمت پروژه ۱۴,۶۷۶,۴۵۵ یورو (۲۳,۸۸۹,۴۹۲ دلار استرالیا)  
۱۹ میلیون دلار استرالیا معادل ۱۱,۷ میلیون یورو برآورد اجرای پروژه در سال ۲۰۲۰

انحراف	واقعی		برنامه		فاز
	تجمعی	دوره ای	تجمعی	دوره ای	
	۷۳,۴۵٪	۳,۱۳٪	۸۸,۷۳٪	۳,۷۱٪	پروژه
	-۱۵,۲۸٪				



عنوان	کل پروژه یورو	سهم گل گهر ۳۳٪ یورو
جمع کل مبالغ تأیید شده	۱۳,۶۶۳,۵۷۳	۴,۵۵۴,۵۲۴
خرید معدن یوگی	۷,۱۰۵,۴۹۵	۲,۳۴۷,۸۶۳
صورت وضعیت تأیید شده	۱۳,۶۶۳,۵۷۳	۴,۵۵۴,۵۲۴
* ۱ AUD = 0.61 €		

• تاخیر در دریافت مجوز FIRB به دلیل شیوع بیماری کرونا

- انجام مطالعات PFS توسط فکور صنعت تهران (۹۵٪)
- ادامه فعالیت ها و مطالعات مفهومی (هیدروژئولوژی)، مهندسی، آزمایشگاهی یوگی
- پیشرفت پروژه ۵ مرحله ای مجوز محیط زیست تا مرحله سوم
- عقد قرارداد مطالعات امکان سنجی BFS با شرکت های SRK (تهیه بخش مطالعات معدنی) و Engenium مسئول اصلی تهیه گزارش (BFS)
- ۵۰۰۰ متر حفاری اکتشافی و ژئوتکنیک در معدن یوگی (اتمام حفاری در جولای ۲۰۲۰)
- حفاری ۱۱ چاه به منظور انجام مطالعات هیدروژئولوژی (۱۰۰٪)